



**STALEX<sup>®</sup>**

# КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ

СТАНКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА



2023

## О компании

STALEX – это российский бренд с более чем 20-летней историей. С первого дня и по сей день наша задача – удовлетворить спрос российского рынка в качественном и надежном оборудовании для работы с металлом. В 2000 году под брендом STALEX производилось всего несколько видов станков для работы с листовым металлом, сегодня же бренд занимает одну из лидирующих позиций среди поставщиков металлообрабатывающего оборудования.

### Ассортимент станков

STALEX – это более ста пятидесяти видов различного оборудования для обработки металла. Станки производятся с использованием качественных комплектующих на высокотехнологичных производствах, расположенных в России и Китае. Наш главный приоритет – это качество. Строгое следование нормам, входящий и исходящий контроль позволяют вам быть уверенными в приобретаемом оборудовании.

### Развитие

Станки STALEX стали надежными помощниками на предприятиях разного типа, от мелкосерийного производства до крупных промышленных заводов. Постоянное развитие и внедрение новых моделей дают вам возможность полного оснащения цеха или всего производства надежным, качественным и функциональным оборудованием.

### Легко купить

Преимущество STALEX – абсолютная прозрачность покупки, которая упрощает выбор. Посмотреть оборудование, сравнить разные модели и преимущества можно не только онлайн, но и в 22 демозалах STALEX от Москвы до Владивостока. А широкая дилерская сеть на всей территории России, Беларуси и Казахстана, делают покупку оборудования максимально простым и удобным для вас. Доставка осуществляется в любую точку России транспортными компаниями.

### Гарантия и сервис

На все станки действует официальная гарантия. Высокий уровень сервисного обслуживания обеспечит бесперебойное и эффективное функционирование вашего оборудования. Большой склад запасных частей позволяет нам в самые короткие сроки производить ремонт и обслуживание станков.

Высокое качество и отличный сервис – визитная карточка STALEX. Именно это стало фундаментом компании, превратив STALEX в бренд, на который всегда можно рассчитывать.



Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию станка, что может привести к изменению технических характеристик, комплектации и внешнего вида оборудования. Рекомендуем проконсультироваться с нашими специалистами по вопросам подбора.

## СОДЕРЖАНИЕ



### СТАНКИ МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЕ

#### ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

Токарные станки индивидуального применения	3-8
Токарно-винторезные станки	9-20
Токарно-винторезные станки с ЧПУ	21-23

#### СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Сверлильные станки	25-28
Сверильно-резьбонарезные станки	28-33
Радиально-сверлильные станки	34-37

#### ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Фрезерно-сверлильные станки	39-42
Вертикально-фрезерные станки	43-46
Универсально-фрезерные станки	47-51
Инструментальные фрезерные станки	50
Широкоуниверсально-фрезерные станки	52-53
Горизонтально-фрезерные станки	54
Вертикальные обрабатывающие центры с ЧПУ	55

#### ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

Ручные ленточнопильные станки	57-60
Станки ленточнопильные с гидроразгрузкой	60-68
Полуавтоматические ленточнопильные станки	69-70
Полуавтоматические колонные ленточнопильные станки	71-74
Автоматический ленточнопильный станок	74
Автоматические колонные ленточнопильные станки	75-76
Вертикальные ленточнопильные станки	77

#### ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ

Дисковые пилы	79-80
Гидравлическая дисковая пила	80
Станки абразивные отрезные	81

#### Долбежные станки

	83
--	----



### ОБРАБОТКА МЕТАЛЛА

Плоскошлифовальные станки	85-87
Станки ленточно шлифовальные	88-92

Установки для сбора абразивной пыли	93
-------------------------------------	----

Заточные станки	95
-----------------	----

Прессы реечные	97
Прессы гидравлические	98-99



### ФИКСАЦИЯ ЗАГОТОВОК

ТИСКИ И ПОЗИЦИОНЕРЫ	
Тиски сверлильные	101
Тиски слесарные	101
Тиски станочные	102
Тиски угловые	102-103
Сварочные позиционеры	103



### РАБОТА С ЛИСТОМ И РУЛОНОМ

ЛИСТОГИБЫ	
Ручные листогибы	105-108
Ручные сегментные листогибы	108-110
Электромеханические сегментные листогибы	111
Электромеханический листогиб с ЧПУ	111
Гидравлические сегментные листогибы	112
Электромагнитные сегментные листогибы	112
Гидравлические листогибы	113
Гидравлические листогибы с ЧПУ	113-115

#### ВАЛЬЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ

Ручные вальцовочные станки	115-117
Электромеханические вальцовочные станки	117-118
Гидравлические вальцовочные станки	119

#### ГИЛЬОТИНЫ

Ножи дисковые ручные	121
Многофункциональные ножницы	122
Ножницы рычажные	122
Гильотины сабельного типа	123
Механические гильотины	124-125
Электромеханические гильотины	125-127
Гидравлические гильотины	127-128
Гидравлические гильотины с ЧПУ	128-129

Комбинированные ручные станки	130-131
Гидравлический комбинированный станок	131

Ручные зигочные станки	133
Электромеханические зигочные станки	134-135

Гидравлические угловысечные станки	137
Механические угловысечные станки	138-139

Фальцепрокатные станки	141
Фальцеосадочный станок	141

#### ФОРМОВКА МЕТАЛЛА

Шринкеры	143-144
Английские колеса	145-146
Гладильные молотки	147

Станки продольно-поперечной резки	149
-----------------------------------	-----

Разматыватели рулонного металла	151-153
Наматыватель рулонного металла	153

Станки для производства фальцевой кровли	153
--	-----

#### ПРОИЗВОДСТВО ВОЗДУХОВОДОВ

Станок тоннельной сборки	155
Станок для сборки сегментных отводов	155



### РАБОТА С ТРУБОЙ И ПРОФИЛЕМ

#### ПРОФИЛЕГИБЫ, ТРУБОГИБЫ

Кронштейногиб	157
Ручные трубогибы т профилегибы	157-162
Ручные гидравлические трубогибы	162-164
Ручные пневмогидравлические трубогибы	164
Электромеханические гидравлические трубогибы	165
Электромеханические профилегибы	165-169
Электромеханический бездорновый трубогиб	167
Гидравлический бездорновый трубогиб	168
Гидравлические профилегибы	168-169

#### РАБОТА С ПРУТКОМ И КВАДРАТОМ

Универсальный минитрубогиб	170
Набор для работы с прутком и квадратом	171
Инструмент для гибки завитков	171
Гибочный универсальный инструмент	171-172
Ручные станки для гибки арматуры	172-173
Арматурорезы	173

Пресс-ножницы	175
Ручной вырубной станок	175

#### ОБРАБОТКА ТРУБ

Труборезы ручные	177
Труборезы электрические	178
Желобонакатный станок	178
Устройства для вырубки седловин	179
Устройство для вырезания седловин	179
Станки для высверливания отверстий в трубах	180

Станок для разделки кабеля	180
----------------------------	-----

**STALEX**



Станки металлорежущие

**ТОКАРНЫЕ СТАНКИ**



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

**STALEX**

**Модель D210x400C**

Токарный станок индивидуального применения


**Стандартная комплектация**


- Четырехпозиционный резцедержатель
- Комплект сменных шестерен (металл)
- Не вращающийся центр МТ-2
- 3-х кулачковый патрон Ø100 мм
- Комплект прямых и обратных кулачков
- Принадлежности для монтажа
- Инструкция по эксплуатации
- Регулятор скорости вращения с цифровой индикацией
- Защитный экран патрона с концевиком
- Защита ходового вала
- Задний защитный фартук

**Преимущества**

- Закаленная и отшлифованная станина
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная подача
- Мощный коллекторный двигатель
- Цифровая индикация вращения
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Металлические шестерни в комплекте для нарезания резьбы
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе
- Изготовлен по стандарту CE

 **MT-3**  
Конус шпинделя

 **400**  
Между центрами, мм

 **210**  
Диаметр обточки над станиной, мм

Дополнительные опции	Артикул
Центр вращающийся МТ-2	44088



Модель	D210x400C
Артикул	D210x400C
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	210 / 140
Расстояние между центрами, мм	400
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	50-2500
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, кВт	0.6 (230)
Габариты, мм	750 x 470 x 340
Масса, кг	75

**Дополнительные характеристики**

Продольная автоподача, мм/об	0.05-0.1
Метрическая резьба, мм/об	0.5-3
Дюймовая резьба, TPI	10-44
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	50 / 75
Ход пиноли задней бабки, мм	40
Высота центров, мм	100
Отверстие шпинделя, мм	21
Макс. размер резца, мм	8 x 8
Конус пиноли задней бабки	MT-2



Модель **D250x550C**

Токарный станок индивидуального применения

Стандартная комплектация

- Четырехпозиционный резцедержатель
- Комплект сменных шестерен(металл)
- Не вращающийся центр МТ-2
- 3-х кулачковый патрон Ø125 мм
- Комплект прямых и обратных кулачков
- Принадлежности для монтажа
- Инструкция по эксплуатации
- Регулятор скорости вращения с цифровой индикацией
- Подвижный и неподвижный люнет
- Указатель резьбы
- Защита ходового винта
- Защитный экран патрона с концевиком
- Задний защитный фартук

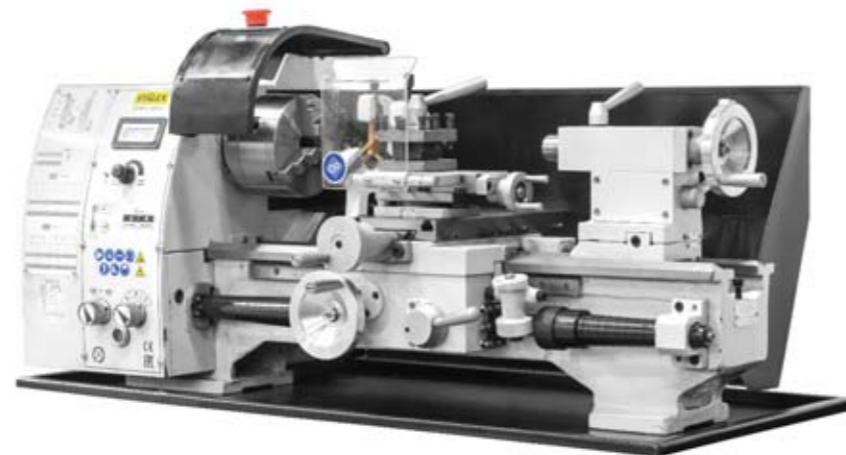
Преимущества

- Закаленная и отшлифованная станина
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная подача
- Мощный коллекторный двигатель
- Цифровая индикация вращения
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Металлические шестерни в комплекте для нарезания резьбы
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе
- Изготовлен по стандартам CE

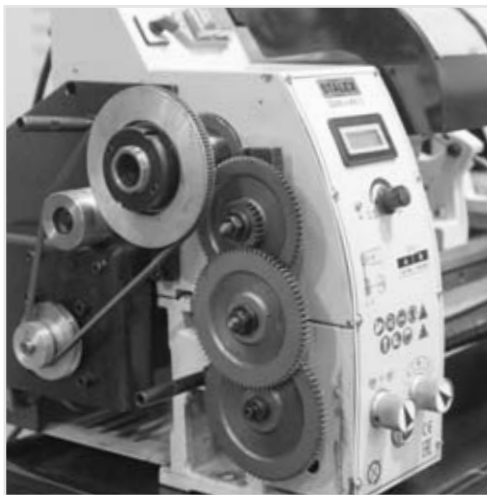
MT-4  
Конус шпинделя

550  
Между центрами, мм

250  
Диаметр обточки над станиной, мм



Дополнительные опции	Артикул
Центр вращающийся МТ-2	44088
Набор резцов с мех. креплением пластин, 12×12 мм, 7 шт.	44085



Модель	D250/550C
Артикул	D250x550C
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	250 / 140
Расстояние между центрами, мм	550
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	50-2000
Конус шпинделя	MT-4
Мощность двигателя, кВт	1.1 (230)
Габариты, мм	1100×540×500
Масса, кг	135

Дополнительные характеристики	
Продольная автоподача, мм/об	0.07-0.2
Метрическая резьба, мм/об	0.4-3.5
Дюймовая резьба, TPI	8-56
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	70 / 115
Ход пиноли задней бабки, мм	70
Высота центров, мм	135
Отверстие шпинделя, мм	26
Макс. размер резца, мм	12×12
Конус пиноли задней бабки	MT-2



Модель **D280x650G**

Токарный станок индивидуального применения

Стандартная комплектация

- Четырехпозиционный резцедержатель
- Комплект сменных шестерен(металл)
- Не вращающийся центр МТ-3
- 3-х кулачковый патрон Ø125 мм
- Принадлежности для монтажа
- LED рабочая лампа
- Инструкция по эксплуатации
- Защитный экран патрона с концевиком
- Защита ходового винта
- Продольная и поперечная автоподача
- Указатель резьбы
- Подставка под станок
- Подвижный и неподвижный люнет
- Задний защитный фартук

Преимущества

- Закаленная и отшлифованная станина
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Мощный асинхронный двигатель
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Металлические шестерни в комплекте для нарезания резьбы
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе
- Изготовлен по стандарту CE

MT-4  
Конус шпинделя

650  
Между центрами, мм

280  
Диаметр обточки над станиной, мм



Дополнительные опции	Артикул
Центр вращающийся МТ-3	44089
Набор резцов с мех. креплением пластин, 12×12 мм, 7 шт.	44085



Модель	D280x650G
Артикул	D280x650G
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	280 / 165
Расстояние между центрами, мм	650
Частота вращения шпинделя, об/мин (12)	70-2000
Конус шпинделя	MT-4
Мощность двигателя, кВт	0.75 (230)
Габариты, мм	1225×605×500
Масса, кг	250

Дополнительные характеристики	
Продольная автоподача, мм/об	0.035-0.364
Поперечная подача, мм/об	0.019-0.188
Метрическая резьба, мм/об	0.25-5
Дюймовая резьба, TPI	6-96
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	80 / 155
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Высота центров, мм	140
Отверстие шпинделя, мм	26
Макс. размер резца, мм	12×12
Конус пиноли задней бабки	MT-3



Модель **D280x700C**

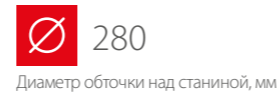
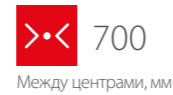
Токарный станок индивидуального применения

Стандартная комплектация

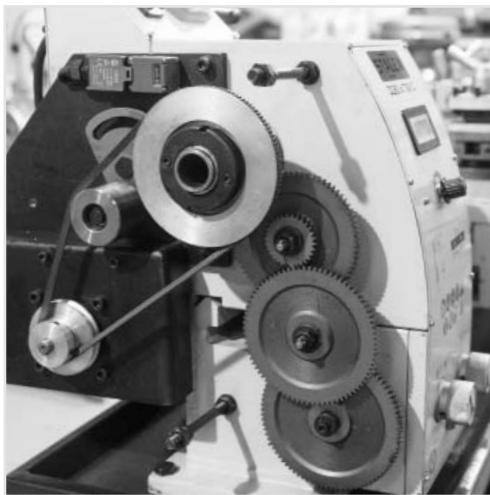
- Четырехпозиционный резцедержатель
- Комплект сменных шестерен(металл)
- Не вращающийся центр MT-2
- 3-х кулачковый патрон Ø125 мм
- Принадлежности для монтажа
- Инструкция по эксплуатации
- Регулятор скорости вращения с цифровой индикацией
- Защитный экран патрона с концевиком
- Защита ходового винта
- Указатель резьбы
- Подвижный и неподвижный люнет
- Подставка под станок
- Задний защитный фартук

Преимущества

- Закаленная и отшлифованная станина
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная подача
- Мощный коллекторный двигатель
- Цифровая индикация вращения
- Плавное изменение частоты вращения шпинделя
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Металлические шестерни в комплекте для нарезания резьбы
- Массивная станина из высококачественного чугуна предотвращает вибрацию при работе
- Изготовлен по стандарту CE



Дополнительные опции	Артикул
Центр вращающийся MT-2	44088
Набор резцов с мех. креплением пластин, 12 x 12 мм, 7 шт.	44085



Модель	D280x700C
Артикул	D280x700C
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	280 / 165
Расстояние между центрами, мм	700
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	50-2000
Конус шпинделя	MT-4
Мощность двигателя, кВт	1.1 (230)
Габариты, мм	1300 x 560 x 600
Масса, кг	190

Дополнительные характеристики	
Продольная автоподача, мм/об	0.07-0.62
Метрическая резьба, мм/об	0.2-3.5
Дюймовая резьба, TPI	8-56
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	60 / 140
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Высота центров, мм	180
Отверстие шпинделя, мм	26
Макс. размер резца, мм	12 x 12
Конус пиноли задней бабки	MT-2



Модель **D300x750 VARIO**

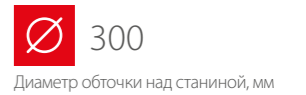
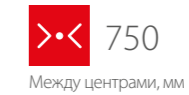
Токарный станок индивидуального применения

Стандартная комплектация

- Четырехпозиционный резцедержатель
- 3-х, 4-х кулачковые патроны Ø160 мм
- Планшайба, LED рабочая лампа
- Принадлежности для монтажа
- Инструкция по эксплуатации
- Регулятор скорости вращения с цифровой индикацией
- Защитный экран патрона с концевиком
- Защита ходового винта
- Указатель резьбы
- Подвижный и неподвижный люнет
- Подставка под станок
- Задний защитный фартук
- Переходник MT-5/MT-3
- Не вращающийся центр MT-3 (2 шт.)
- Набор шестерен
- Вращающийся центр MT-3

Преимущества

- Закаленная и отшлифованная станина
- Вращение шпинделя при помощи инвертера
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Тихая работа без вибрации
- Плавное изменение частоты вращения
- Цифровая индикация вращения шпинделя
- Двухступенчатый блок шкива обеспечивает макс. крутящий момент на низких скоростях
- Ходовой винт для нарезания резьбы
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Изготовлен по стандарту CE

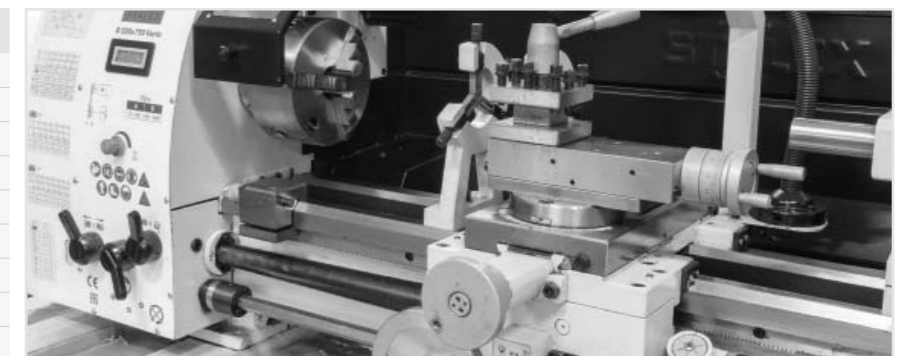


Дополнительные опции	Артикул
Центр вращающийся MT-3	44089
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 16 x 16 мм, 9 шт.	101972
Набор резцов с мех. креплением пластин, 16 x 16 мм, 7 шт. / 9 шт.	44086 / 101971



Модель	D300x750 VARIO
Артикул	D300x750 Vario
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	300 / 210
Расстояние между центрами, мм	750
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	75-500 / 300-2000
Конус шпинделя	MT-5
Мощность двигателя, кВт	1.5 (230)
Габариты, мм	1450 x 750 x 700
Масса, кг	260

Дополнительные характеристики	
Продольная автоподача, мм/об	0.07-0.52
Поперечная подача, мм/об	0.017-0.25
Метрическая резьба, мм/об	0.2-3.5
Дюймовая резьба, TPI	8-56
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	85 / 165
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Отверстие шпинделя, мм	38
Макс. размер резца, мм	16 x 16
Конус пиноли задней бабки	MT-3



Модель **D320x880G VARIO**

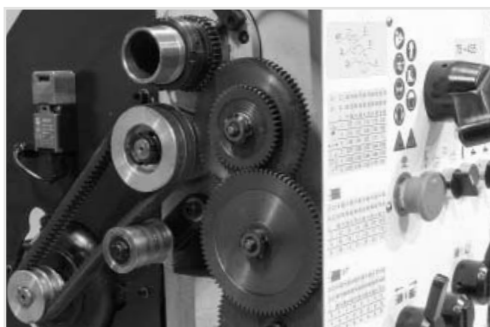
Токарный станок индивидуального применения

## Стандартная комплектация

- Четырехпозиционный резцедержатель
- 3-х, 4-х кулачковые патроны Ø160 мм
- Планшайба, система СОЖ
- Принадлежности для монтажа
- LED рабочая лампа
- Инструкция по эксплуатации
- Защитный экран патрона с концевиком
- Защита ходового винта
- Указатель резьбы
- Подвижный и неподвижный люнет
- Подставка под станок
- Задний защитный фартук
- Переходник MT-5/MT-3
- Не вращающийся центр MT-3 (2 шт.)
- Набор шестерен
- Вращающийся центр MT-3

## Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Центр вращающийся MT-3	44089
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 16 x 16 мм, 9 шт.	101972
Набор резцов с мех. креплением пластин, 16 x 16 мм, 7 шт. / 9 шт.	44086 / 101971

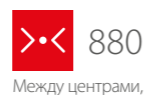


## Преимущества

- Закаленная и отшлифованная станина
- Защитный экран с концевым выключателем
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Мощный асинхронный двигатель
- Цифровая индикация вращения
- Механическое переключение диапазонов скорости
- Плавное изменение частоты вращения
- Конусные роликовые подшипники шпинделя
- Изготовлен по стандарту CE



Конус шпинделя



Между центрами, мм



Диаметр обточки над станиной, мм



## Модель

## D320x880G VARIO

Артикул	D320x880G Vario
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	320 / 200
Расстояние между центрами, мм	880
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно), 2	75-435 / 400-2250
Конус шпинделя	MT-5
Мощность двигателя, кВт	1.5 (230)
Габариты, мм	1600 x 750 x 700
Масса, кг	350

## Дополнительные характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.07-0.52
Поперечная подача, мм/об	0.017-0.25
Метрическая резьба, мм/об	0.2-3.5
Дюймовая резьба, TPI	8-56
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	60 / 165
Ход пиноли задней бабки, мм	80
Отверстие шпинделя, мм	38
Макс. размер резца, мм	16 x 16
Конус пиноли задней бабки	MT-3

Модель **C0632D**

Токарно-винторезный станок

## Стандартная комплектация

- 3-х, 4-х кулачковые патроны Ø200 мм
- Планшайба
- Не вращающийся центр MT-3 (2 шт.)
- Комплект обратных кулачков
- LED лампа местного освещения
- Система подачи СОЖ
- Поддон для стружки
- Подвижный и неподвижный люнет
- Защита ходового вала
- Документация
- Инструментальный ящик
- Переходник MT-5/MT-3

## Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø200 мм	101977
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 200 мм	101983 / 101982
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 16 x 16 мм, 9 шт.	101972
Набор резцов с мех. креплением пластин, 16 x 16 мм, 7 шт. / 9 шт.	44086 / 101971



## Модель

## C0632D

Артикул	C0632D/1000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	330 / 198
Расстояние между центрами, мм	1000
Частота вращения шпинделя, об/мин	70-2000 (8)
Конус шпинделя	MT-5
Мощность двигателя, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	1530 x 760 x 940
Масса, кг	540

## Дополнительные характеристики

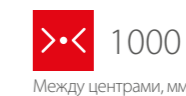
Продольная автоподача, 24, мм/об	0.046-3.249
Поперечная подача, 24, мм/об	0.01-0.703
Метрическая резьба, 44, мм/об	0.1-7
Дюймовая резьба, 42, TPI	4-112
Модульная резьба, 34, MP	0.1-1.75
Питчевая резьба, 25, DP	16-112
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	95 / 170
Ход пиноли задней бабки, мм	100
Диаметр пиноли задней бабки, мм	32
Высота центров, мм	166
Между направляющими, мм	187
Отверстие шпинделя, мм	38
Макс. размер резца, мм	16 x 16
Конус пиноли задней бабки	MT-4

## Преимущества

- Шпиндель поддерживается прецизионными роликовыми подшипниками
- Станок позволяет производить резьбонарезание
- Автоматическая продольная и поперечная подача
- Точность станка обеспечивается выборкой зазоров в направляющих с помощью регулируемой прижимной планки
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE



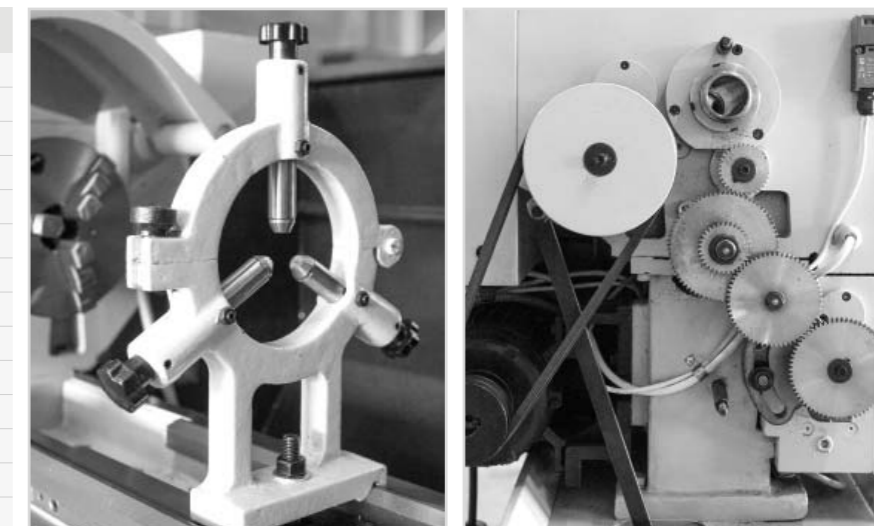
Конус шпинделя



Между центрами, мм



Диаметр обточки над станиной, мм



Модель **C0636N**

Токарно-винторезный станок

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø178 мм
- 4-х кулачковый патрон Ø200 мм
- Планшайба
- LED лампа местного освещения
- Система подачи СОЖ
- Ножной тормоз экстренной остановки
- Поддон для стружки
- УЦИ по трем осям
- Упорный не вращающийся центр МТ-3 (2 шт.)
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Документация, инструмент для обслуживания
- Переходник МТ-5/МТ-3

Преимущества

- Шпиндель поддерживается прецизионными роликовыми подшипниками
- Точность станка обеспечивается выборкой зазоров в направляющих с помощью регулируемой прижимной планки
- Твердая, призматическая станина имеет доп. ребра жесткости, чтобы снизить вибрацию
- Биение шпинделя ≤0.009 мм
- Электромагнитный педальный тормоз
- Закаленные и отшлифованные шестерни работают в масляной ванне
- Возможность смещения задней бабки на ±5 мм для проточки конусов
- Позволяет производить резьбонарезание
- Автоматич. продольная и поперечная подача
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE

MT-6  
Конус шпинделя

1000  
Между центрами, мм

360  
Диаметр обточки над станиной, мм



Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø200 мм	101977
Цанговый патрон 5С конус D1-5	4580
Набор цанг 5С (3-26 мм) 24 шт.	4581
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 200 мм	101983 / 101982
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 16 × 16 мм, 9 шт.	101972
Набор резцов с мех. креплением пластин, 16 × 16 мм, 7 шт. / 9 шт.	44086 / 101971



Модель	C0636N/1000
Артикул	C0636N/1000/1
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	360 / 223
Расстояние между центрами, мм	1000
Частота вращения шпинделя, об/мин	70-2000 (8)
Конус шпинделя	MT-6
Мощность двигателя, кВт	2.2 (230)
Габариты, мм	1825 × 750 × 1600
Масса, кг	650

Дополнительные характеристики	
Продольная автоподача, мм/об	0.052-1.392
Поперечная подача, мм/об	0.014-0.380
Метрическая резьба, мм/об	0.4-7.0
Дюймовая резьба, TPI	4-56
Ход пиноли задней бабки, мм	100
Диаметр пиноли задней бабки, мм	42
Высота центров, мм	180
Отверстие шпинделя, мм	52
Макс. размер резца, мм	16 × 16
Конус пиноли задней бабки	MT-3



Модель **CM6241**

Токарно-винторезные станки

Стандартная комплектация

- 3-х, 4-х кулачковые патроны Ø200 мм
- Планшайба Ø350 мм
- УЦИ по 3-м осям
- Лампа местного освещения LED
- Защита ходового вала, патрона, резцедержателя
- Система подачи СОЖ, поддон для стружки
- Упорный не вращающийся центр МТ-4 (2 шт.)
- Вращающийся центр МТ-4
- Не вращающийся центр МТ-4 (2 шт.)
- Переходник МТ-5/МТ-4
- Конусная линейка
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Документация

Преимущества

- Установлена защита патрона, инструмента, ходового винта
- Биение шпинделя ≤0.009 мм
- Биения токарного патрона ≤0.05 мм
- Металлические закаленные шестерни гитары для автоподачи и нарезания резьбы
- Массивная конструкция станины из высококачественного чугуна, а также шлифованные направляющие
- Автоматич. продольная и поперечная подача
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE

MT-6  
Конус шпинделя

1000/1500  
Между центрами, мм

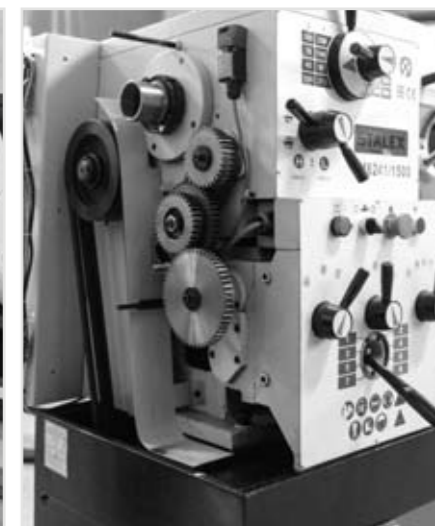
410  
Диаметр обточки над станиной, мм

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø200 мм	101977
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 200 мм	101983 / 101982
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 25 × 25 мм, 9 шт.	101972
Набор резцов с мех. креплением пластин, 25 × 25 мм, 7 шт. / 9 шт.	44086 / 101971



Модель	CM6241/1000	CM6241/1500
Артикул	CM6241/1000	CM6241/1500
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	410 / 255	410 / 255
Расстояние между центрами, мм	1000	1500
Частота вращения шпинделя, об/мин	45-1800 (16)	45-1800 (16)
Конус шпинделя	MT-6	MT-6
Мощность двигателя, кВт	2.2 (380)	2.2 (380)
Габариты, мм	1940 × 850 × 1320	2440 × 850 × 1320
Масса, кг	1160	1340

Дополнительные характеристики	
Продольная автоподача, мм/об	0.05-1.7
Поперечная подача, мм/об	0.025-0.85
Метрическая резьба, мм/об	0.2-14
Дюймовая резьба, TPI	2-72
Модульная резьба, MP	0.3-3.5
Питчевая резьба, DP	8-44
Ход поперечного суппорта, мм	210
Ход продольного суппорта, мм	140
Ход пиноли задней бабки, мм	120
Диаметр пиноли задней бабки, мм	50
Высота центров, мм	205
Отверстие шпинделя, мм	52
Макс. размер резца, мм	20 × 20
Конус пиноли задней бабки	MT-4



Модель **C6246E**

Токарно-винторезные станки

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø250 мм
- 4-х кулачковый патрон Ø300 мм
- Планшайба Ø350 мм
- УЦИ по 3-м осям
- Галогеновая лампа местного освещения
- Защита ходового вала, патрона, резцедержателя
- Система подачи СОЖ, поддон для стружки
- Упорный вращающийся и не вращающийся центры МТ-4
- Переходник МТ-7/МТ-4
- Конусная линейка
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Документация и инструмент для обслуживания
- Джойстик ускоренного перемещения

Преимущества

- Шпиндель поддерживается прецизионными роликовыми подшипниками
- Автоматич. продольная и поперечная подача
- Регулируемое перемещение в поперечном направлении крестовых салазок позволяет получать необходимые размеры конусов
- Точность станка обеспечивается выбором зазоров в направляющих с помощью регулируемой прижимной планки
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE

MT-7  
Конус шпинделя

1000-2000  
Между центрами, мм

460  
Диаметр обточки над станиной, мм



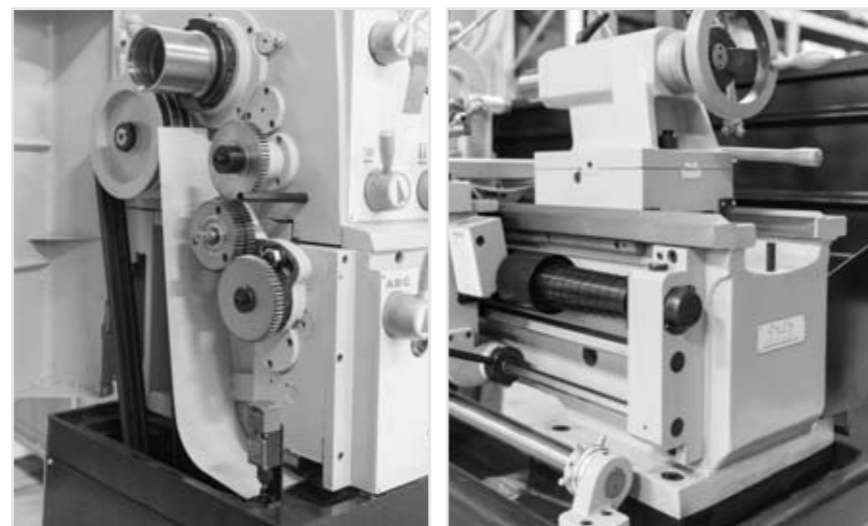
Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø250 мм	101978
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 250 мм	101985 / 101984
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 25 × 25 мм, 9 шт.	101974
Набор резцов с мех. креплением пластин, 25 × 25 мм, 7 шт. / 9 шт.	44087 / 101973



Модель	C6246E/1000	C6246E/1500	C6246E/2000
Артикул	C6246E/1000	C6246E/1500	C6246E/2000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	460 / 270	460 / 270	460 / 270
Расстояние между центрами, мм	1000	1500	2000
Частота вращения шпинделя, об/мин	25-1700 (12)	25-1700 (12)	25-1700 (12)
Конус шпинделя	MT-7	MT-7	MT-7
Мощность двигателя, кВт	5.5 (380)	5.5 (380)	5.5 (380)
Габариты, мм	2200 × 1080 × 1370	2750 × 1080 × 1370	3250 × 1080 × 1370
Масса, кг	1645	1810	1965

Дополнительные характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.031-1.7
Поперечная подача, мм/об	0.014-0.784
Метрическая резьба, мм/об	0.1-14
Дюймовая резьба, TPI	2-112
Модульная резьба, MP	0.1-7
Питчевая резьба, DP	4-112
Ход поперечного суппорта, мм	285
Ход продольного суппорта, мм	128
Ход пиноли задней бабки, мм	130
Диаметр пиноли задней бабки, мм	60
Между направляющими, мм	300
Отверстие шпинделя, мм	80
Макс. размер резца, мм	25 × 25
Конус пиноли задней бабки	MT-4



Модель **C6251**

Токарно-винторезные станки

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø315 мм
- 4-х кулачковый патрон Ø350 мм
- 4-х позиционный резцедержатель
- Планшайба Ø450 мм
- УЦИ по трем осям
- Лампа местного освещения LED
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Вращающийся и не вращающийся центры МТ-5
- Переходная втулка МТ-7/МТ-5
- Конусная линейка
- Защитный экран патрона с выключателем
- Джойстик ускоренного перемещения по 2 осям
- Система подачи СОЖ
- Документация и инструмент для обслуживания

Преимущества

- Монолитная станина из серого чугуна
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов
- Съемный мостик станины (ГАП)
- Коробка скоростей, подач и продольного суппорта работают в масляной ванне
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандартам CE

MT-7  
Конус шпинделя

1000-3000  
Между центрами, мм

510  
Диаметр обточки над станиной, мм

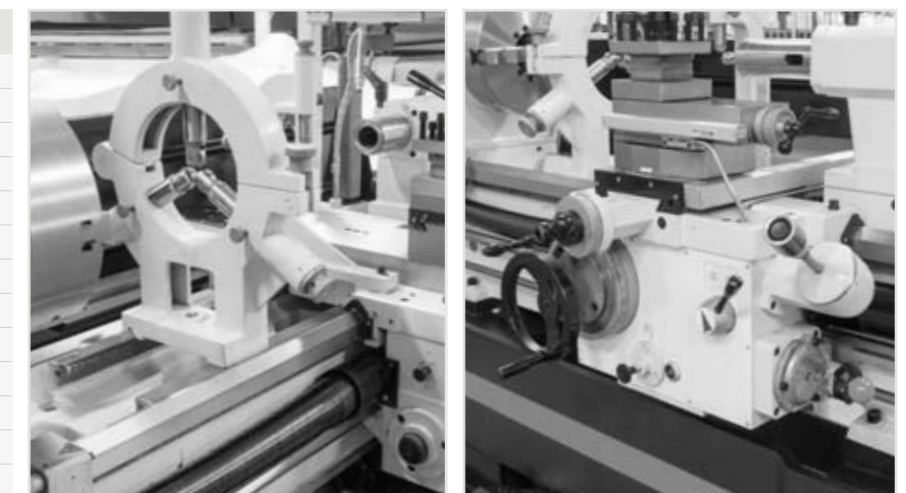
Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø315 мм	101979
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 315 мм	101987 / 101986
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 25 × 25 мм, 9 шт.	101974
Набор резцов с мех. креплением пластин, 25 × 25 мм, 7 шт. / 9 шт.	44087 / 101973



Модель	C6251/1000	C6251/1500	C6251/2000	C6251/3000
Артикул	C6251/1000	C6251/1500	C6251/2000	C6251/3000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	510 / 305	510 / 305	510 / 305	510 / 305
Расстояние между центрами, мм	1000	1500	2000	3000
Частота вращения шпинделя, об/мин	25-1600 (12)	25-1600 (12)	25-1600 (12)	25-1600 (12)
Конус шпинделя	MT-7	MT-7	MT-7	MT-7
Мощность двигателя, кВт	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)
Габариты, мм	2390 × 1150 × 1430	2840 × 1150 × 1430	3340 × 1150 × 1430	4340 × 1150 × 1430
Масса, кг	2071	2160	2435	2805

Дополнительные характеристики

Продольная автоподача, мм/об	0.059-1.646
Поперечная подача, мм/об	0.020-0.573
Метрическая резьба, мм/об	0.2-14
Дюймовая резьба, TPI	2-112
Модульная резьба, MP	0.1-7
Питчевая резьба, DP	4-112
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	130 / 316
Ход пиноли задней бабки, мм	180
Диаметр пиноли задней бабки, мм	75
Между направляющими, мм	350
Отверстие шпинделя, мм	80
Макс. размер резца, мм	25 × 25
Конус пиноли задней бабки	MT-5





Модель **C6256**




Токарно-винторезные станки

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø315 мм
- 4-х кулачковый патрон Ø350 мм
- 4-х позиционный резцедержатель
- Планшайба Ø450 мм
- УЦИ по трем осям
- Лампа местного освещения LED
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Вращающийся и не вращающийся центры MT-5
- Переходная втулка MT-7/MT-5
- Конусная линейка
- Защитный экран патрона с выключателем
- Джойстик ускоренного перемещения по 2 осям
- Система подачи СОЖ
- Документация и инструмент для обслуживания

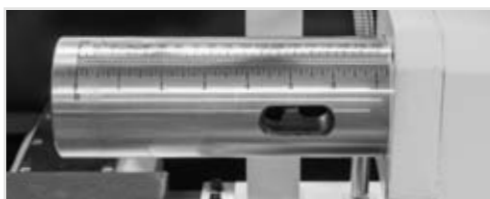
Преимущества

- Монолитная станина из серого чугуна
- Регулировка зазоров направляющих при помощи клиновых планок
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов
- Съемный мостик станины (ГАП)
- Коробка скоростей, подач и продольного суппорта работают в масляной ванне
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандартам CE

 **MT-7** Конус шпинделя
 **1000-3000** Между центрами, мм
 **560** Диаметр обточки над станиной, мм

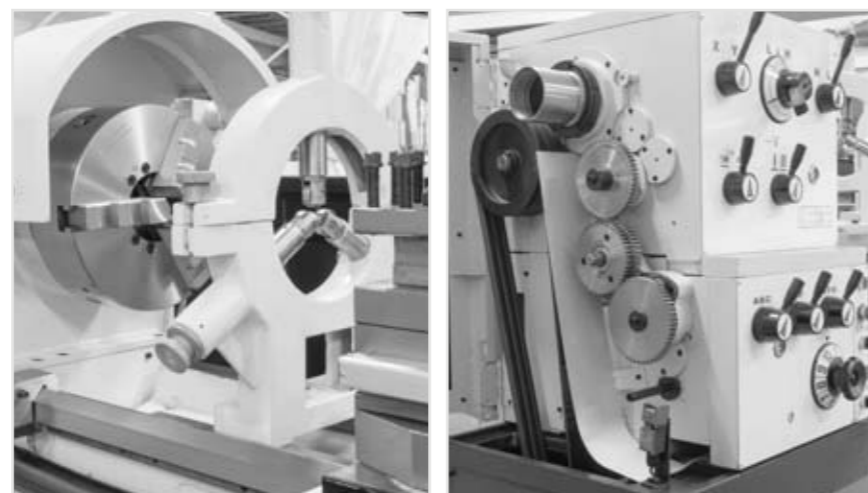


Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø315 мм	101979
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 315 мм	101987 / 101986
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 25 × 25 мм, 9 шт.	101974
Набор резцов с мех. креплением пластин, 25 × 25 мм, 7 шт. / 9 шт.	44087 / 101973



Модель	C6256/1000	C6256/1500	C6256/2000	C6256/3000
Артикул	C6256/1000	C6256/1500	C6256/2000	C6256/3000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	560 / 355	560 / 355	560 / 355	560 / 355
Расстояние между центрами, мм	1000	1500	2000	3000
Частота вращения шпинделя, об/мин	25-2000 (12)	25-2000 (12)	25-2000 (12)	25-2000 (12)
Конус шпинделя	MT-7	MT-7	MT-7	MT-7
Мощность двигателя, кВт	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)
Габариты, мм	2390 × 1150 × 1460	2840 × 1150 × 1460	3340 × 1150 × 1460	4340 × 1150 × 1460
Масса, кг	2190	2285	2560	2930

Дополнительные характеристики	
Продольная автоподача, мм/об	0.059-1.646
Поперечная подача, мм/об	0.020-0.573
Метрическая резьба, мм/об	0.2-14
Дюймовая резьба, TPI	2-112
Модульная резьба, MP	0.1-7
Питчевая резьба, DP	4-112
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	130 / 316
Ход пиноли задней бабки, мм	180
Диаметр пиноли задней бабки, мм	75
Между направляющими, мм	350
Отверстие шпинделя, мм	80
Макс. размер резца, мм	25 × 25
Конус пиноли задней бабки	MT-5



Модель **C6266A**




Токарно-винторезные станки

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø315 мм
- 4-х кулачковый патрон Ø400 мм
- 4-х позиционный резцедержатель
- Планшайба Ø450 мм
- УЦИ по 3-м осям
- LED лампа местного освещения
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Вращающийся и не вращающийся центры MT-5
- Переходная втулка MT-7/MT-5
- Защитный экран патрона с выключателем
- Регулируемые опоры станины
- Поддон для сбора стружки
- Конусная линейка
- Система подвода СОЖ
- Документация и инструмент для обслуживания

Преимущества

- Монолитная станина из серого чугуна
- Закаленные и отшлифованные: направляющие станины и шестерни в коробке скоростей и коробке подач
- Съемный мостик станины (ГАП), толчковый режим работы шпинделя
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов
- Коробка скоростей, подач и продольного суппорта работают в масляной ванне
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE

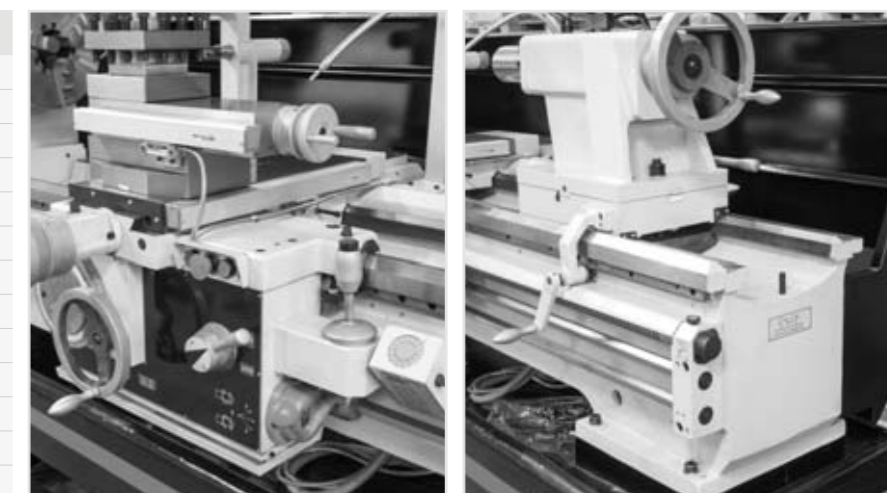
 **MT-7** Конус шпинделя
 **1500-3000** Между центрами, мм
 **660** Диаметр обточки над станиной, мм

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø315 мм	101979
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 315 мм	101987 / 101986
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 25 × 25 мм, 9 шт.	101974
Набор резцов с мех. креплением пластин, 25 × 25 мм, 7 шт. / 9 шт.	44087 / 101973



Модель	C6266A/1500	C6266A/2000	C6266A/3000
Артикул	C6266A/1500	C6266A/2000	C6266A/3000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	660 / 440	660 / 440	660 / 440
Расстояние между центрами, мм	1500	2000	3000
Частота вращения шпинделя, об/мин	25-1600 (16)	25-1600 (16)	25-1600 (16)
Конус шпинделя	MT-7	MT-7	MT-7
Мощность двигателя, кВт	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)
Габариты, мм	3210 × 1140 × 1600	3710 × 1140 × 1600	4710 × 1140 × 1600
Масса, кг	3065	3345	3710

Дополнительные характеристики	
Продольная автоподача, мм/об	0.044-1.48
Поперечная подача, мм/об	0.022-0.74
Метрическая резьба, мм/об	0.45-120
Дюймовая резьба, TPI	7/16-80
Модульная резьба, MP	0.25-60
Питчевая резьба, DP	7/8-160
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	230 / 368
Ход пиноли задней бабки, мм	235
Диаметр пиноли задней бабки, мм	90
Между направляющими, мм	405
Отверстие шпинделя, мм	105
Макс. размер резца, мм	25 × 25
Конус пиноли задней бабки	MT-5



Модель **CQ6280**

Токарно-винторезные станки

Стандартная комплектация

- 3-х кулачковый патрон Ø320 мм
- 4-х кулачковый патрон Ø400 мм
- 4-х позиционный резцедержатель
- Планшайба Ø450 мм
- УЦИ по 3-м осям
- LED лампа местного освещения
- Подвижный и неподвижный люнеты
- Вращающийся и не вращающийся центры MT-5
- Переходная втулка MT-7/MT-5
- Защитный экран патрона с выключателем
- Регулируемые опоры станины
- Поддон для сбора стружки
- Конусная линейка
- Система подвода СОЖ
- Документация и инструмент для обслуживания

Преимущества

- Монолитная станина из серого чугуна
- Закаленные и отшлифованные: направляющие станины и шестерни в коробке скоростей и коробке подач
- Съемный мостик станины (ГАП), толчковый режим работы шпинделя
- Задняя бабка с регулировкой смещения для обточки конусов
- Коробка скоростей, подач и продольного суппорта работают в масляной ванне
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE

MT-7  
Конус шпинделя

1500-3000  
Между центрами, мм

800  
Диаметр обточки над станиной, мм

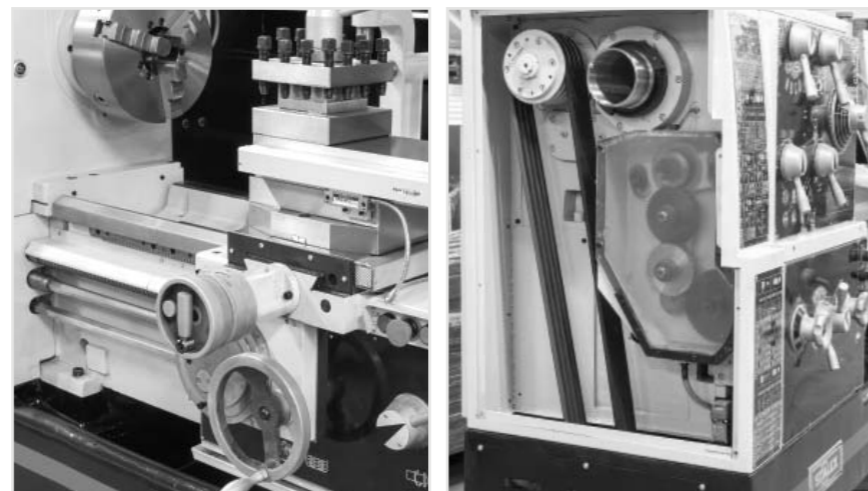


Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Патрон 3-х кулачковый Ø315 мм	101979
Комплект прямых каленых / сырых кулачков для патрона 315 мм	101987 / 101986
Набор резцов с мех. креплением пластин с покрытием, 25 × 25 мм, 9 шт.	101974
Набор резцов с мех. креплением пластин, 25 × 25 мм, 7 шт. / 9 шт.	44087 / 101973



Модель	CQ6280/1500	CQ6280/2000	CQ6280/3000
Артикул	CQ6280/1500	CQ6280/2000	CQ6280/3000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	800 / 570	800 / 570	800 / 570
Расстояние между центрами, мм	1500	2000	3000
Частота вращения шпинделя, об/мин	25-1600 (16)	25-1600 (16)	25-1600 (16)
Конус шпинделя	MT-7	MT-7	MT-7
Мощность двигателя, кВт	7.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)
Габариты, мм	3250 × 1140 × 1910	3710 × 1140 × 1910	4710 × 1140 × 1910
Масса, кг	3175	3455	3820

Дополнительные характеристики	
Продольная автоподача, 25, мм/об	0.044-1.48
Поперечная подача, 25, мм/об	0.022-0.74
Метрическая резьба, 54, мм/об	0.45-120
Дюймовая резьба, 44, TPI	7/16-80
Модульная резьба, 46, MP	0.25-60
Питчевая резьба, 42, DP	7/8-160
Ход верхн. / поперечн. суппорта, мм	230 / 420
Ход пиноли задней бабки, мм	235
Диаметр пиноли задней бабки, мм	90
Между направляющими, мм	405
Отверстие шпинделя, мм	105
Макс. размер резца, мм	25 × 25
Конус пиноли задней бабки	MT-5



Модель **Apollo D1000**

Токарно-винторезные станки

Стандартная комплектация

- 4-х кулачковая планшайба Ø1000 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Неподвижный люнет Ø50-470 мм
- Подвижный люнет Ø50-220 мм
- УЦИ по 3-м осям
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Концевой упор продольного перемещения
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Регулируемые опоры станины
- Моторизованная задняя бабка
- Система подвода СОЖ
- LED лампа местного освещения
- Инструкция по эксплуатации
- Инструмент для обслуживания

Преимущества

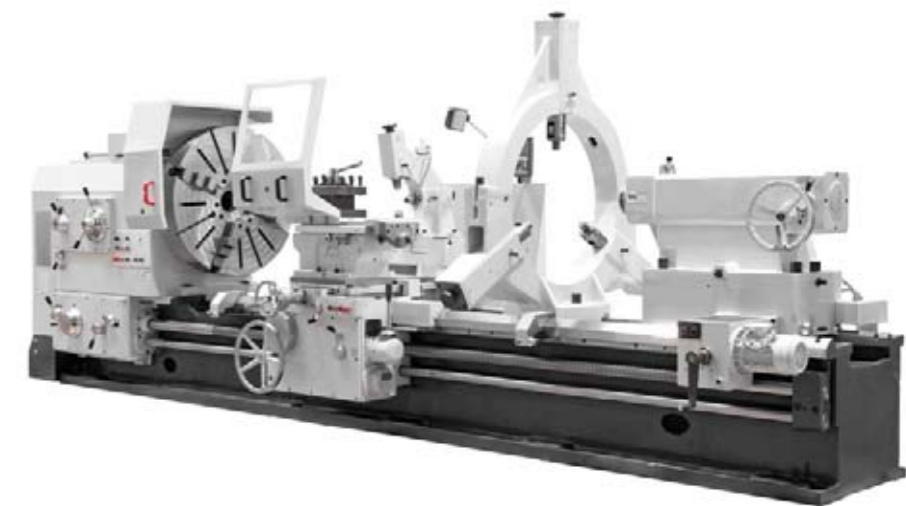
- Станина отличается исключительной жесткостью при скручивании и низким уровнем вибрации
- Передача вращательного движения через приводной вал с гидравлической муфтой
- Направляющие подвергаются индукционной закалке и шлифованию
- Литой шпиндель с большой толщиной стенки и компактной конструкцией
- Закаленные и отшлифованные шестерни и валы, в том числе в коробке передач
- Для обработки самых разных деталей станок имеет диапазон частот вращения от 3.15 до 400 об/мин при 36 скоростях
- Плавный пуск главного шпинделя с помощью механической многодисковой муфты
- Изготовлен по стандартам CE

ISO A2-15  
Конус шпинделя

1500-8000  
Между центрами, мм

1000  
Диаметр обточки над станиной, мм

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371



Модель	D1000/1500	D1000/3000	D1000/5000	D1000/8000
Артикул	D1000/1500	D1000/3000	D1000/5000	D1000/8000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	1000 / 650	1000 / 650	1000 / 650	1000 / 650
Расстояние между центрами, мм	1500	3000	5000	8000
Частота вращения шпинделя (вперед / реверс), об/мин	3.15-315 (24) / 5-400 (12)	3.15-315 (24) / 4-315 (12)	3.15-315 (24) / 5-400 (12)	3.15-315 (24) / 5-400 (12)
Конус шпинделя	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15
Мощность двигателя, кВт	22 (380)	22 (380)	22 (380)	22 (380)
Габариты, мм	4600 × 1800 × 1790	6100 × 1800 × 1790	8100 × 1810 × 1790	11360 × 1810 × 1790
Масса, кг	9450	10850	12650	16100

Дополнительные характеристики			
Продольная подача, ось X, мм/об	0.064-12	Диаметр обточки над съемным мостиком, мм	1250
Поперечная подача, ось Z, мм/об	0.032-6	Длина мостика, мм	610
Подача верхних салазок, z-1, мм/об	0.016-3	Ширина станины, мм	755
Метрическая резьба, 56, мм/об	1-120	Макс. масса детали, обрабатываемой в центрах, кг	6000
Диаметральная резьба, 56, DP	30-1/4	Макс. масса детали, обрабатываемая в патроне, кг	1500
Дюймовая резьба, 56, TPI	1/2-60	Диаметр 4-х кулачковой планшайбы, мм	1000
Модульная резьба, 56, MP	0.5-60	Угол поворота резцедержателя	180°
Ход пиноли задней бабки, мм	300	Ускор. перемещение продольного суппорта, ось Z, мм/мин	3.740
Диаметр пиноли задней бабки, мм	160	Ускор. перемещение поперечного суппорта, ось X, мм/мин	1.870
Отверстие шпинделя, мм	130	Максимальное усилие резки, Nm	12800
Макс. размер резца, мм	45 × 45	Мощность насоса помпы СОЖ, кВт	0.15
Конус пиноли задней бабки	Metric 80	Объем бака СОЖ, л	120

Модель **Apollo D1250**


Токарно-винторезные станки


Стандартная комплектация


- 4-х кулачковая планшайба Ø1000 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Неподвижный люнет Ø50-590 мм
- Подвижный люнет Ø50-220 мм
- УЦИ по 3-м осям
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Концевой упор продольного перемещения
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Регулируемые опоры станины
- Моторизованная задняя бабка
- Система подвода СОЖ
- LED лампа местного освещения
- Инструкция по эксплуатации
- Инструмент для обслуживания

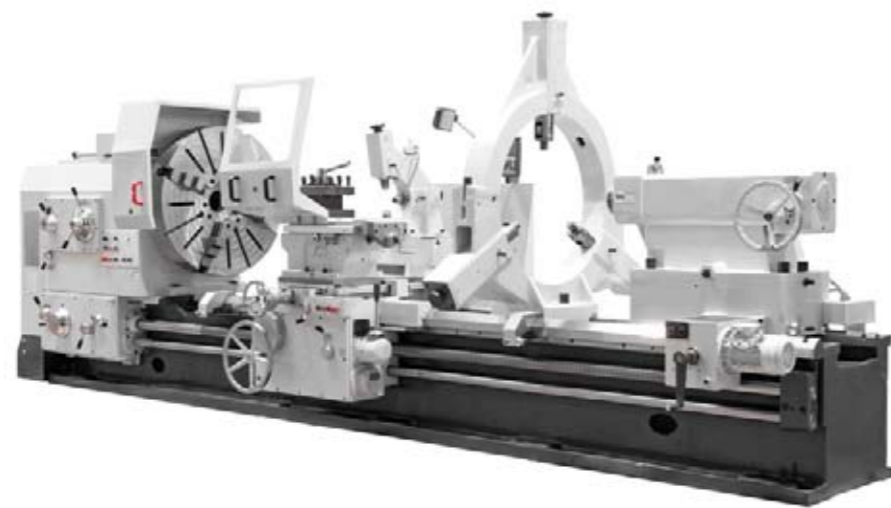
Преимущества

- Станина отличается исключительной жесткостью при скручивании и низким уровнем вибрации
- Передача вращательного движения через приводной вал с гидравлической муфтой
- Направляющие подвергаются индукционной закалке и шлифованию
- Литой шпиндель с большой толщиной стенки и компактной конструкцией
- Закаленные и отшлифованные шестерни и валы, в том числе в коробке передач
- Для обработки самых разных деталей станок имеет диапазон частот вращения от 3.15 до 315 об/мин при 33 скоростях
- Плавный пуск главного шпинделя с помощью механической многодисковой муфты
- Изготовлен по стандартам CE

 ISO A2-15  
 Конус шпинделя

 1500-8000  
 Между центрами, мм

 1250  
 Диаметр обточка над станиной, мм



Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371



Модель	D1250/1500	D1250/3000	D1250/5000	D1250/8000
Артикул	D1250/1500	D1250/3000	D1250/5000	D1250/8000
Диаметр обточка над: станиной / поперечным суппортом, мм	1250 / 900	1250 / 900	1250 / 900	1250 / 900
Расстояние между центрами, мм	1500	3000	5000	8000
Частота вращения шпинделя (вперед / реверс), об/мин	3.15-315 (21) / 4-315 (12)	3.15-315 (21) / 4-315 (12)	3.15-315 (21) / 4-315 (12)	3.15-315 (21) / 4-315 (12)
Конус шпинделя	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15
Мощность двигателя, кВт	22 (380)	22 (380)	22 (380)	22 (380)
Габариты, мм	4600 × 1810 × 1790	6100 × 1800 × 1920	8100 × 1810 × 1920	11100 × 1810 × 1790
Масса, кг	10050	11550	13300	16100

Дополнительные характеристики

Продольная подача, ось X, мм/об	0.064-12	Диаметр обточка над съемным мостиком, мм	1500
Поперечная подача, ось Z, мм/об	0.032-6	Длина мостика, мм	610
Подача верхних салазок, z-1, мм/об	0.016-3	Ширина станины, мм	755
Метрическая резьба, 56, мм/об	1-120	Макс. масса детали, обрабатываемой в центрах, кг	6000
Диаметральная резьба, 56, DP	30-1/4	Макс. масса детали, обрабатываемая в патроне, кг	1500
Дюймовая резьба, 56, TPI	1/2-60	Диаметр 4-х кулачковой планшайбы, мм	1000
Модульная резьба, 56, MP	0.5-60	Угол поворота резцедержателя	180°
Ход пиноли задней бабки, мм	300	Ускор. перемещение продольного суппорта, ось Z, мм/мин	3.740
Диаметр пиноли задней бабки, мм	160	Ускор. перемещение поперечного суппорта, ось X, мм/мин	1.870
Отверстие шпинделя, мм	130	Максимальное усилие резки, Nm	12800
Макс. размер резца, мм	45 × 45	Мощность насоса помпы СОЖ, кВт	0.15
Конус пиноли задней бабки	Metric 80	Объем бака СОЖ, л	120

Модель **Apollo D1600**


Токарно-винторезные станки


Стандартная комплектация


- 4-х кулачковая планшайба Ø1400 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Неподвижный люнет Ø220-630 мм
- Подвижный люнет Ø50-220 мм
- УЦИ по 3-м осям
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Концевой упор продольного перемещения
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Регулируемые опоры станины
- Моторизованная задняя бабка
- Система подвода СОЖ
- LED лампа местного освещения
- Инструкция по эксплуатации
- Инструмент для обслуживания

Преимущества

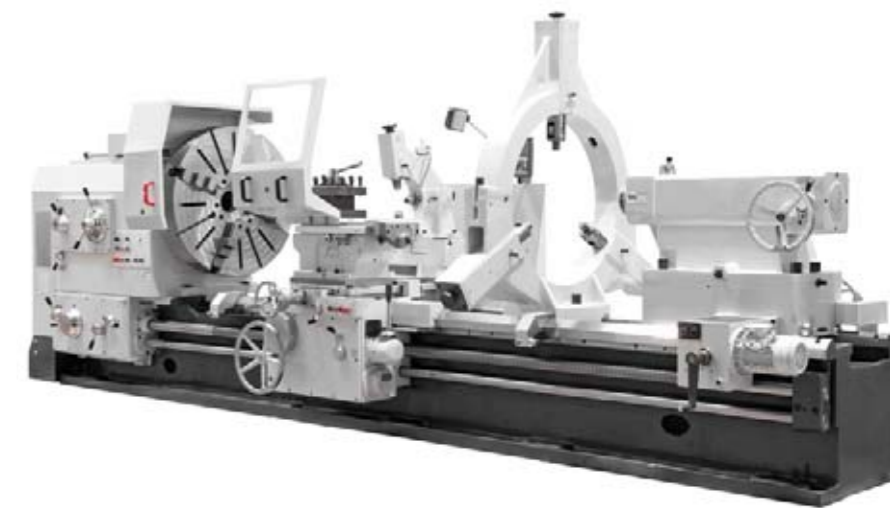
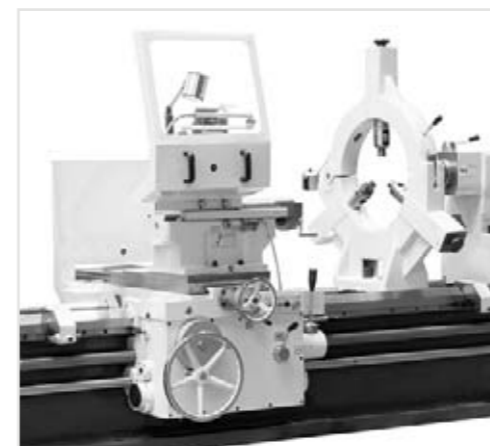
- Станина отличается исключительной жесткостью при скручивании и низким уровнем вибрации
- Передача вращательного движения через приводной вал с гидравлической муфтой
- Направляющие подвергаются индукционной закалке и шлифованию
- Литой шпиндель с большой толщиной стенки и компактной конструкцией
- Закаленные и отшлифованные шестерни и валы, в том числе в коробке передач
- Для обработки самых разных деталей станок имеет диапазон частот вращения от 2.5 до 250 об/мин при 33 скоростях
- Плавный пуск главного шпинделя с помощью механической многодисковой муфты
- Изготовлен по стандартам CE

 ISO A2-15  
 Конус шпинделя

 3000-8000  
 Между центрами, мм

 1600  
 Диаметр обточка над станиной, мм

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371



Модель	D1600/3000	D1600/5000	D1600/8000
Артикул	D1600/3000	D1600/5000	D1600/8000
Диаметр обточка над: станиной / поперечным суппортом, мм	1600 / 1280	1600 / 1280	1600 / 1280
Расстояние между центрами, мм	3000	5000	8000
Частота вращения шпинделя (вперед / реверс), об/мин	0.5-250 (21) / 3.15-250 (12)	0.5-250 (21) / 3.15-250 (12)	0.5-250 (21) / 3.15-250 (12)
Конус шпинделя	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15
Мощность двигателя, кВт	22 (380)	22 (380)	22 (380)
Габариты, мм	6040 × 2060 × 2230	8040 × 2060 × 2230	11040 × 2060 × 2230
Масса, кг	12900	16200	21020

Дополнительные характеристики

Продольная подача, ось X, мм/об	0.064-12	Диаметр обточка над съемным мостиком, мм	1920
Поперечная подача, ось Z, мм/об	0.032-6	Длина мостика, мм	610
Подача верхних салазок, z-1, мм/об	0.016-3	Ширина станины, мм	970
Метрическая резьба, 56, мм/об	1-120	Макс. масса детали, обрабатываемой в центрах, кг	6000
Диаметральная резьба, 56, DP	30-1/4	Макс. масса детали, обрабатываемая в патроне, кг	1500
Дюймовая резьба, 56, TPI	1/2-60	Диаметр 4-х кулачковой планшайбы, мм	1400
Модульная резьба, 56, MP	0.5-60	Угол поворота резцедержателя	180°
Ход пиноли задней бабки, мм	300	Ускор. перемещение продольного суппорта, ось Z, мм/мин	3.740
Диаметр пиноли задней бабки, мм	160	Ускор. перемещение поперечного суппорта, ось X, мм/мин	1.870
Отверстие шпинделя, мм	130	Максимальное усилие резки, Nm	12800
Макс. размер резца, мм	45 × 45	Мощность насоса помпы СОЖ, кВт	0.15
Конус пиноли задней бабки	Metric 80	Объем бака СОЖ, л	120

Модель **Apollo D2000**


Токарно-винторезные станки


Стандартная комплектация


- 4-х кулачковая планшайба Ø1600 мм
- 4-х позиционный резцедержатель с фиксатором
- Неподвижный люнет Ø400-750 мм
- Подвижный люнет Ø50-220 мм
- УЦИ по 3-м осям
- Защитный экран патрона с концевым выключателем
- Концевой упор продольного перемещения
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Регулируемые опоры станины
- Моторизованная задняя бабка
- Система подвода СОЖ
- LED лампа местного освещения
- Инструкция по эксплуатации
- Инструмент для обслуживания

Преимущества

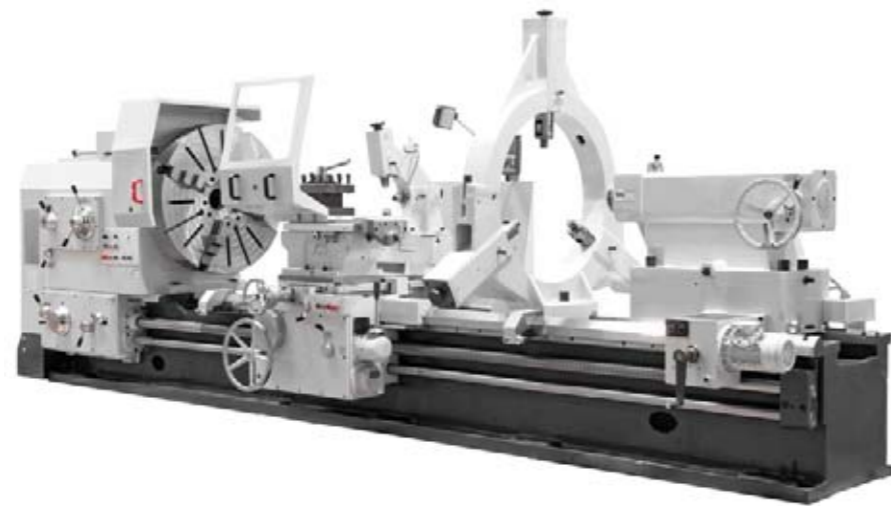
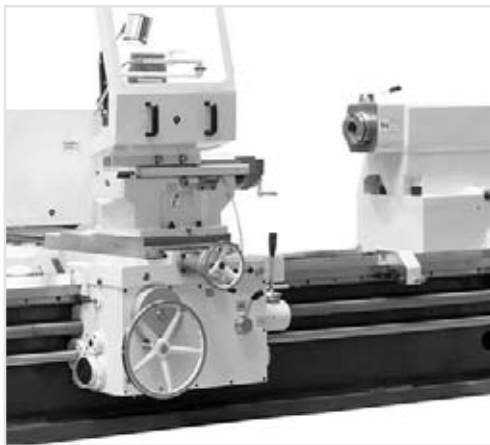
- Станина отличается исключительной жесткостью при скручивании и низким уровнем вибрации
- Передача вращательного движения через приводной вал с гидравлической муфтой
- Направляющие подвергаются индукционной закалке и шлифованию
- Литой шпиндель с большой толщиной стенки и компактной конструкцией
- Закаленные и отшлифованные шестерни и валы, в том числе в коробке передач
- Для обработки самых разных деталей станок имеет диапазон частот вращения от 2 до 200 об/мин при 33 скоростях
- Плавный пуск главного шпинделя с помощью механической многодисковой муфты
- Изготовлен по стандартам CE

 ISO A2-15  
 Конус шпинделя

 2000-8000  
 Между центрами, мм

 2000  
 Диаметр обточки над станиной, мм

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371



Модель	D2000/2000	D2000/3000	D2000/5000	D2000/8000
Артикул	D2000/2000	D2000/3000	D2000/5000	D2000/8000
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	2000 / 1600	2000 / 1600	2000 / 1600	2000 / 1600
Расстояние между центрами, мм	2000	3000	5000	8000
Частота вращения шпинделя (вперед / реверс), об/мин	2-200 (21) / 2.5-200 (12)	2-200 (21) / 2.5-200 (12)	2-200 (21) / 2.5-200 (12)	2-200 (21) / 2.5-200 (12)
Конус шпинделя	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15	ISO A2-15
Мощность двигателя, кВт	30 (380)	30 (380)	30 (380)	30 (380)
Габариты, мм	5200 × 2200 × 2400	6100 × 2200 × 2400	8100 × 2200 × 2400	12920 × 2380 × 2510
Масса, кг	13000	18500	23200	30100

Дополнительные характеристики

Продольная подача, ось X, мм/об	0.064-12	Диаметр обточки над съемным мостиком, мм	-
Поперечная подача, ось Z, мм/об	0.032-6	Длина мостика, мм	610
Подача верхних салазок, z-1, мм/об	0.016-3	Ширина станины, мм	1100
Метрическая резьба, 56, мм/об	1-120	Макс. масса детали, обрабатываемой в центрах, кг	10000
Диаметральная резьба, 56, DP	30-1/4	Макс. масса детали, обрабатываемая в патроне, кг	1500
Дюймовая резьба, 56, TPI	1/2-60	Диаметр 4-х кулачковой планшайбы, мм	1600
Модульная резьба, 56, MP	0.5-60	Угол поворота резцедержателя	180°
Ход пиноли задней бабки, мм	300	Ускор. перемещение продольного суппорта, ось Z, мм/мин	3.740
Диаметр пиноли задней бабки, мм	200	Ускор. перемещение поперечного суппорта, ось X, мм/мин	1.870
Отверстие шпинделя, мм	130	Максимальное усилие резки, Nm	12800
Макс. размер резца, мм	45 × 45	Мощность насоса помпы СОЖ, кВт	0.15
Конус пиноли задней бабки	MT-6	Объем бака СОЖ, л	120

Модель **CK-320**


Токарно-винторезные станки с ЧПУ


Стандартная комплектация


- Патрон 3-х кулачковый гидравлический Ø160 мм
- Система ЧПУ Siemens 808D
- Галогеновая лампа местного освещения
- Система подачи СОЖ
- 6-ти позиционная электрическая револьверная головка
- Серво двигатель
- Трехцветная сигнальная лампа
- Подшипники шпинделя NSK
- Документация
- Инструмент для обслуживания

Преимущества

- Высокая надежность и жесткость при работе без вибрации
- Литая чугунная станина
- Централизованная система смазки
- Кабинетная защита станка
- Гидравлическая задняя бабка
- Ручной электронный маховичок перемещений по осям X/Z

 MT-5  
 Конус шпинделя

 750/1000  
 Между центрами, мм

 320  
 Диаметр обточки над станиной, мм

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371



Модель	CK320x750 CNC	CK320x1000 CNC
Артикул	102312	102313
Диаметр обточки над: станиной / поперечным суппортом, мм	320 / 150	320 / 150
Расстояние между центрами, мм	750	1000
Частота вращения шпинделя, об/мин	150-2500	150-2500
Конус шпинделя	MT-5	MT-5
Расстояние между направляющими, мм	215	215
Диаметр отверстия шпинделя, мм	56	56
Торец шпинделя	A2-5	A2-5
Диаметр патрона, мм	160	160
Макс. размер резца, мм	16 × 16	16 × 16
Ход по оси X / Z, мм	180 / 750	180 / 750
Ускоренное перемещение по оси X, мм/мин	4000	4000
Ускоренное перемещение по оси Z, мм/мин	7000	7000
Точность позиционирования, мм	0.01	0.01
Повторяемость, мм	0.015	0.015
Диаметр пиноли задней бабки, мм	32	32
Ход пиноли задней бабки, мм	100	100
Конус пиноли задней бабки	MT-3	MT-3
Мощность двигателя, кВт	3.7 (380)	3.7 (380)
Габариты, мм	1920 × 1120 × 1750	2100 × 1120 × 1750
Масса, кг	900	1050

Модель **СК-360, 400**

Токарно-винторезные станки с ЧПУ

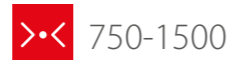
Стандартная комплектация


- Патрон 3-х кулачковый гидравлический
- Система ЧПУ Siemens 808D
- Галогеновая лампа местного освещения
- Система подачи СОЖ
- 6-ти (для СК-360) и 8-и позиционная электрическая револьверная головка
- Серво двигатель
- Трехцветная сигнальная лампа
- Подшипники шпинделя NSK
- Документация
- Инструмент для обслуживания

Преимущества

- Высокая надежность и жесткость при работе без вибрации
- Литая чугунная станина
- Централизованная система смазки
- Кабинетная защита станка
- Гидравлическая задняя бабка
- Ручной электронный маховичок перемещений по осям X/Z

 **MT-6**  
Конус шпинделя

 **750-1500**  
Между центрами, мм

 **360-400**  
Диаметр обточка над станиной, мм



Дополнительные опции

Артикул

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371



Модель	СК 360x750 CNC	СК 400x1000 CNC
Артикул	102314	102315
Диаметр обточка над: станиной / поперечным суппортом, мм	360 / 150	400 / 240
Расстояние между центрами, мм	750	1000
Частота вращения шпинделя, об/мин	150-2500	30-2500
Конус шпинделя	MT-6	MT-6
Расстояние между направляющими, мм	260	330
Диаметр отверстия шпинделя, мм	56	66
Торец шпинделя	A2-6	A2-6
Диаметр патрона, мм	160	200
Макс. размер резца, мм	16 x 16	25 x 25
Ход по оси X / Z, мм	350 / 750	230 / 1000
Ускоренное перемещение по оси X, мм/мин	4000	4000
Ускоренное перемещение по оси Z, мм/мин	7000	7000
Точность позиционирования, мм	0.01	0.01
Повторяемость, мм	0.015	0.015
Диаметр пиноли задней бабки, мм	50	55
Ход пиноли задней бабки, мм	100	120
Конус пиноли задней бабки	MT-4	MT-4
Мощность двигателя, кВт	5.5 (380)	5.5 (380)
Габариты, мм	2000 x 1210 x 1650	2540 x 1420 x 1750
Масса, кг	1450	1700

Модель **СК-500**

Токарно-винторезные станки с ЧПУ

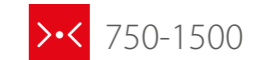
Стандартная комплектация


- Патрон 3-х кулачковый гидравлический
- Система ЧПУ Siemens 808D
- Галогеновая лампа местного освещения
- Система подачи СОЖ
- 6-ти позиционная электрическая револьверная головка
- Серво двигатель
- Трехцветная сигнальная лампа
- Подшипники шпинделя NSK
- Документация
- Инструмент для обслуживания

Преимущества

- Высокая надежность и жесткость при работе без вибрации
- Литая чугунная станина
- Централизованная система смазки
- Кабинетная защита станка
- Гидравлическая задняя бабка
- Ручной электронный маховичок перемещений по осям X/Z

 **MT-6**  
Конус шпинделя

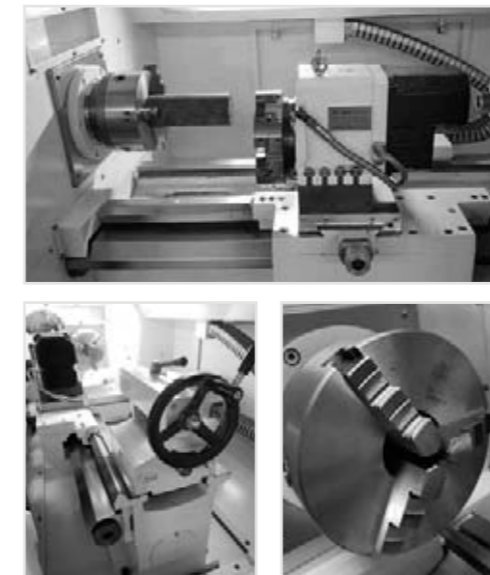
 **750-1500**  
Между центрами, мм

 **500**  
Диаметр обточка над станиной, мм

Дополнительные опции

Артикул

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371



Модель	СК 500x1000 CNC	СК 500x1500 CNC
Артикул	102316	102318
Диаметр обточка над: станиной / поперечным суппортом, мм	500 / 280	500 / 280
Расстояние между центрами, мм	1000	1500
Частота вращения шпинделя, об/мин	30-1800	30-1800
Конус шпинделя	MT-6	MT-6
Расстояние между направляющими, мм	400	400
Диаметр отверстия шпинделя, мм	86	86
Торец шпинделя	A2-8	A2-8
Диаметр патрона, мм	250	250
Макс. размер резца, мм	25 x 25	25 x 25
Ход по оси X / Z, мм	260 / 780	260 / 780
Ускоренное перемещение по оси X, мм/мин	5000	5000
Ускоренное перемещение по оси Z, мм/мин	8000	8000
Точность позиционирования, мм	0.01	0.01
Повторяемость, мм	0.015	0.015
Диаметр пиноли задней бабки, мм	75	75
Ход пиноли задней бабки, мм	180	180
Конус пиноли задней бабки	MT-4	MT-4
Мощность двигателя, кВт	7.5 (380)	7.5 (380)
Габариты, мм	2860 x 1600 x 1830	3320 x 1600 x 1830
Масса, кг	3100	3350



**STALEX**



Станки металлорежущие

**СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ**



СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ

**STALEX**

### Модель **HDP-16**

### Сверлильный станок

#### Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)
- Клин, тиски сверлильные, инструкция

#### Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)	44090



#### Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Регулируемый упор глубины сверления
- Рабочий стол с наклоном  $\pm 45^\circ$ , перемещается вверх/вниз
- Высококачественный клиновый ремень исключает проскальзывание
- Изготовлен по стандарту CE

 **MT-2**  
Конус шпинделя

 **16**  
Диаметр сверления, мм



#### Модель

#### **HDP-16**

Артикул	DP25016B
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	16
Размер стола / основания, мм	195 × 196 / 348 × 215
Ход шпинделя, мм	60
Конус шпинделя	MT-2
Мощность двигателя, кВт	0.45 (230В, 50 Гц)
Частота вращения шпинделя, об/мин	200-2500
Габариты, мм	850 × 530 × 310
Масса, кг	33

### Модель **DP-16**

### Сверлильный станок

#### Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)
- Клин, инструкция

#### Дополнительные опции


Дополнительные опции	Артикул
Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)	44090
Тиски «Бульдог»	стр. 101



#### Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Регулируемый упор глубины сверления
- Рабочий стол с наклоном  $\pm 45^\circ$ , перемещается вверх/вниз
- Высококачественный клиновый ремень исключает проскальзывание
- Изготовлен по стандарту CE

 **MT-2**  
Конус шпинделя

 **16**  
Диаметр сверления, мм



#### Модель

#### **DP-16**

Артикул	DP33016B
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	16
Размер стола / основания, мм	245 × 245 / 450 × 280
Ход шпинделя, мм	80
Конус шпинделя	MT-2
Мощность двигателя, кВт	0.6 (230В, 50 Гц)
Частота вращения шпинделя, об/мин	180-2740
Габариты, мм	562 × 270 × 990
Масса, кг	52

Модель **DP-20**

## Сверлильные станки

## Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)
- Лампа освещения рабочей зоны
- Клин, инструкция

## Дополнительные опции

Артикул

Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм) 44090

Тиски «Бульдог» стр. 101



## Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Регулируемый упор глубины сверления
- Рабочий стол с наклоном  $\pm 45^\circ$ , перемещается вверх/вниз
- Высококачественный клиновой ремень исключает проскальзывание
- Изготовлен по стандарту CE

 **MT-2**  
Конус шпинделя

 **20**  
Диаметр сверления, мм


Модель	DP-20	DP-20/T
Артикул	DP38016B	DP38016B/T
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	20	20
Размер стола / основания, мм	295 x 295 / 450 x 280	295 x 295 / 450 x 280
Ход шпинделя, мм	80	80
Конус шпинделя	MT-2	MT-2
Мощность двигателя, кВт	0.85 (230)	0.85 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	180-2740	180-2740
Габариты, мм	650 x 305 x 1065	650 x 305 x 1065
Масса, кг	63	63

Модель **BM-20**

## Сверлильный станок

## Стандартная комплектация

- Оправка сверлильного патрона MT-2/B-22
- Сверлильный патрон В-22 (6-20 мм)
- Инструкция

## Дополнительные опции

Артикул

Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм) 44090

Тиски «Бульдог» стр. 101



## Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Регулируемый упор глубины сверления
- Рабочий стол с наклоном  $\pm 45^\circ$ , перемещается вверх/вниз
- Высококачественный клиновой ремень исключает проскальзывание
- Изготовлен по стандарту CE

 **MT-2**  
Конус шпинделя

 **20**  
Диаметр сверления, мм


Модель	BM-20 Vario
Артикул	BM20 Vario
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	20
Размер стола / основания, мм	305 x 305 / 205 x 205
Ход шпинделя, мм	80
Конус шпинделя	MT-2
Мощность двигателя, кВт	0.75 (230)
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	400-1950
Габариты, мм	990 x 630 x 400
Масса, кг	57

Модель **DP-25F/T**

## Сверлильный станок

## Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)
- Лампа освещения рабочей зоны
- Клин, инструкция

## Дополнительные опции

Артикул

Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм) 44090

Тиски «Бульдог» стр. 101



## Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Регулируемый упор глубины сверления
- Рабочий стол с наклоном  $\pm 45^\circ$ , перемещается вверх/вниз
- Высококачественный клиновой ремень исключает проскальзывание
- Изготовлен по стандарту CE

 **MT-3**  
Конус шпинделя

 **25**  
Диаметр сверления, мм


Модель	DP-25F/T
Артикул	DP43016F/T
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	25
Размер стола / основания, мм	356 x 356 / 505 x 345
Ход шпинделя, мм	80
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	160-3000
Габариты, мм	1635 x 610 x 365
Масса, кг	86

Модель **DP-32F/T**

## Сверлильный станок

## Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)
- Лампа освещения рабочей зоны
- Клин, система СОЖ, инструкция

## Дополнительные опции

Артикул

Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм) 44090


Тиски «Бульдог» стр. 101



## Преимущества

- Мощный двигатель с функцией реверса
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Регулируемый упор глубины сверления
- Стол с Т-образными пазами. Наклон  $\pm 45^\circ$ , перемещается вверх/вниз
- Высококачественный клиновой ремень исключает проскальзывание
- Изготовлен по стандарту CE

 **MT-4**  
Конус шпинделя

 **32**  
Диаметр сверления, мм


Модель	DP-32F/T
Артикул	DP51020F/T
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32
Размер стола / основания, мм	475 x 425 / 580 x 420
Ход шпинделя, мм	120
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, кВт	1.5 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	120-3480
Габариты, мм	1727 x 760 x 475
Масса, кг	125

Модель **SDI-25T**

Сверлильный станок

Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)
- Клин, инструкция

Дополнительные опции

Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)	44090
Тиски «Бульдог»	стр. 101



Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Основание из серого чугуна
- Подсветка рабочей зоны
- Массивная опора из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Регулируемые упоры глубины сверления

 **MT-3**  
 Конус шпинделя

 **25**  
 Диаметр сверления, мм



Модель	SDI-25T
Артикул	Z4125B1
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	25
Размер стола / основания, мм	280 x 300 / 315 x 335
Ход шпинделя, мм	125
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	365-3150
Габариты, мм	870 x 510 x 1090
Масса, кг	140

Модель **STDI-25T**

Сверлильно-резьбонарезной станок

Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)
- Лампа освещения рабочей зоны
- Инструкция

Дополнительные опции


Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)	44090
Тиски «Бульдог»	стр. 101



Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Конструкция из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Функция резьбонарезания для определенных размеров возможно жесткое крепление метчика в сверлильном патроне
- Доп. концевой выключатель включения вращения реверса шпинделя
- Регулируемые упоры глубины сверления
- Изготовлен по стандарту CE

 **MT-3**  
 Конус шпинделя

 **25**  
 Диаметр сверления, мм



Модель	STDI-25T
Артикул	ZS4125B1
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	25
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M24
Ход шпинделя, мм	70
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	290-2150
Габариты, мм	870 x 510 x 1090
Масса, кг	140

Модель **GB-25**

Сверлильно-резьбонарезной станок

Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)
- LED лампа освещения
- Переходник MT-3/MT-2
- Инструкция

Дополнительные опции

Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)	44090
Тиски «Бульдог»	стр. 101



Преимущества

- Мощный 2-х скоростной двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Функция резьбонарезания, наклон рабочего стола ±45°
- Конструкция из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Регулируемые упоры глубины сверления
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE

 **MT-3**  
 Конус шпинделя

 **25**  
 Диаметр сверления, мм



Модель	GB-25
Артикул	GB25 Profi
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	25
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M12
Ход шпинделя, мм	130
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, кВт	0.85 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	75-3200
Габариты, мм	450 x 600 x 1450
Масса, кг	180

Модель **MTB-25, 25PF**

Сверлильно-резьбонарезные станки

Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон 5-20/В16 под ключ
- LED лампа освещения
- Переходник MT-3/MT-2
- Инструкция

Дополнительные опции

Тиски «Бульдог»	стр. 101
-----------------	----------



Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Массивная опора из серого чугуна
- Регулируемый упор глубины сверления
- Автоподача пиноли шпинделя (для MTB-25PF)
- Стол перемещается вниз/вверх при помощи зубчатой рейки
- Защитный кожух ременной передачи с концевиком
- Высококачественные клиновые ремни
- Изготовлен по стандарту CE

 **MT-3**  
 Конус шпинделя

 **25**  
 Диаметр сверления, мм



Модель	MTB-25	MTB-25PF
Артикул	MTB-25	MTB-25PF
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	25	25
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M5 / M16	M5 / M16
Ход шпинделя, мм	135	135
Конус шпинделя	MT-3	MT-3
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)	1.1 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	320-1820	320-1820
Габариты, мм	470 x 880 x 1270	470 x 880 x 1270
Масса, кг	170	183



Модель **MSB-32**

Сверлильно-резьбонарезной станок

## Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона МТ-3/В22
- Сверлильный патрон 5-20/В22 под ключ
- LED лампа освещения, переходник МТ-3/МТ-2
- Защитный экран патрона, система СОЖ
- Инструкция по эксплуатации

## Дополнительные опции

Тиски «Бульдог» стр. 101

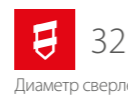


## Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Массивная опора из серого чугуна
- Регулируемый упор глубины сверления
- Стол перемещается вниз/вверх при помощи зубчатой рейки
- Защитный кожух ременной передачи с концевиком
- Высококачественные клиновые ремни исключают проскальзывание
- Изготовлен по стандарту CE



Конус шпинделя



Диаметр сверления, мм



## Модель

**MSB-32**

Артикул	MSB-32
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M5 / M20
Ход шпинделя, мм	150
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, кВт	1.5 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	320-1820
Габариты, мм	570 × 940 × 1950
Масса, кг	310

Модель **MSB-32PF**

Сверлильно-резьбонарезной станок

## Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона МТ-3/В22
- Сверлильный патрон 5-20/В22 под ключ
- LED лампа освещения, переходник МТ-3/МТ-2
- Защитный экран патрона, система СОЖ
- Инструкция по эксплуатации

## Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Тиски «Бульдог» стр. 101



## Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Массивная опора из серого чугуна
- Регулируемый упор глубины сверления
- Автоподача пиноли шпинделя
- Стол перемещается вниз/вверх при помощи зубчатой рейки
- Защитный кожух ременной передачи с концевиком
- Высококачественные клиновые ремни
- Изготовлен по стандарту CE



Конус шпинделя



Диаметр сверления, мм



## Модель

**MSB-32PF**

Артикул	MSB-32PF
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M5 / M20
Ход шпинделя, мм	150
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, кВт	1.5 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	320-1820
Габариты, мм	570 × 940 × 1950
Масса, кг	320

Модель **SHD-32, 40, 50**

Сверлильно-резьбонарезные станки

## Стандартная комплектация

- Оправка для сверлильного патрона В-16
- Сверлильный патрон В-16 (3-16 мм)
- Переходник МТ-4/МТ-3, МТ-3/МТ-2
- Лампа местного освещения
- Инструкция по эксплуатации

## Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Патрон резьбонарезной МТ-4 с лапкой и набором цанг (7 шт.) 22035004

Тиски «Бульдог» стр. 101

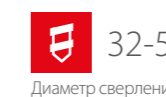


## Преимущества

- Массивная конструкция из серого чугуна исключает вибрацию
- Мощный 2-х скоростной двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Большая толстостенная вертикальная стойка
- Рабочий стол движется вверх/вниз при помощи электродвигателя (для SHD-50PF Pro)
- Автоматическая подача пиноли шпинделя
- Правое и левое вращение шпинделя
- Функция резьбонарезания
- Электрокомпоненты Siemens
- Встроенная система подвода СОЖ
- Изготовлен по стандарту CE



Конус шпинделя



Диаметр сверления, мм



## Модель

**SHD-32PF PRO****SHD-40PF PRO****SHD-50PF PRO**

Артикул	GB32Pro	GB40	GB50
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32	40	50
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M5 / M22	M5 / M24	M5 / M33
Размер стола / основания, мм	460 × 460 / 620 × 540	560 × 560 / 730 × 500	580 × 580 / 860 × 580
Диаметр колонны, мм	125	150	180
Расстояние шпиндель-стойка, мм	300	350	375
Расстояние шпиндель-стол, мм	720	770	800
Расстояние шпиндель-основание, мм	1200	1210	1325
Ход шпинделя, мм	160	180	210
Автоматическая подача пиноли, мм/об	0.06 / 0.12 / 0.18	0.10 / 0.20	0.1 / 0.2 / 0.3 / 0.4
Тип включения автоподдачи	электромагнитный	электромагнитный	электромагнитный
Угол наклона стола	от -45° до +45°	от -45° до +45°	от -45° до +45°
Т-образный паз, 2, мм	14	14	14
Конус шпинделя	MT-4	MT-4	MT-4
Перемещение стола, мм	720	720	720 / 650 (авто)
Мощность двигателя, Вт	1.1 (380)	0.85 (380)	2.2 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	75-3200 (12)	50-1450 (18)	55-1450 (18)
Габариты, мм	750 × 495 × 2080	1100 × 580 × 2270	750 × 495 × 2080
Масса, кг	360	500	860

Модель **MGB-32, 40**

Сверлильно-резьбонарезные станки

Стандартная комплектация

- Лампа местного освещения
- Инструкция по эксплуатации

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Набор прижимов M16x2 мм (58 шт.)	203-8029
Набор прижимов M14x2 мм (58 шт.)	203-8027
Набор прижимов M12x2 мм (58 шт.)	44092
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Тиски QHK, QM, Бульдог	стр. 102

Преимущества

- Массивная конструкция из серого чугуна
- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Двигатель подъема сверлильной головы
- Автоматическая подача пиноли шпинделя с увеличенным ходом
- Встроенная система подвода СОЖ
- Функция резьбонарезания
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Изготовлен по стандарту CE

**MT-4**  
Конус шпинделя

**32/40**  
Диаметр сверления, мм



Модель	MGB-32	MGB-40
Артикул	MGB32	MGB40
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32	40
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M6 / M22	M6 / M36
Размер стола, мм	550 x 400	550 x 480
Расстояние шпindel-колонна, мм	280	335
Расстояние шпindel-стол, мм	680	750
Расстояние шпindel-основание, мм	1200	1200
Ход шпинделя, мм	200	250
Тип включения автоподачи	механический	механический
Автоматическая подача пиноли, 9, мм/об	0.056-1.80	0.056-1.80
T-образный паз, 3, мм	14	16
Конус шпинделя	MT-4	MT-4
Ход стола по оси Z, мм	300	300
Мощность двигателя, Вт	2.2 (380)	3.0 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	50-2000 (9)	31.5-1400 (9)
Габариты, мм	700 x 960 x 2340	1040 x 905 x 2530
Масса, кг	950	1250

Модель **MGB-50, 63, 80**

Сверлильно-резьбонарезные станки

Стандартная комплектация

- Лампа местного освещения
- Инструкция по эксплуатации

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Набор прижимов M16x2 мм (58 шт.)	203-8029
Набор прижимов M14x2 мм (58 шт.)	203-8027
Набор прижимов M12x2 мм (58 шт.)	44092
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Тиски QHK, QM	стр. 102

Преимущества

- Массивная конструкция из серого чугуна
- Мощный двигатель, рассчитанный на продолжительную работу
- Двигатель подъема сверлильной головы
- Автоматическая подача пиноли шпинделя с увеличенным ходом
- Встроенная система подвода СОЖ
- Функция резьбонарезания
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Изготовлен по стандарту CE

**MT-5**  
Конус шпинделя

**50-80**  
Диаметр сверления, мм



Модель	MGB-50	MGB-63	MGB-80
Артикул	MGB50	MGB63	MGB80
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	50	63	80
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M8 / M36	M8 / M36	M8 / M56
Размер стола, мм	560 x 480	650 x 550	650 x 550
Расстояние шпindel-колонна, мм	335	375	375
Расстояние шпindel-стол, мм	750	800	800
Расстояние шпindel-основание, мм	1200	1200	1200
Ход шпинделя, мм	250	250	250
Тип включения автоподачи	механический	механический	механический
Автоматическая подача пиноли, 9, мм/об	0.056-1.80	0.1-0.78	0.1-0.78
T-образный паз, 3, мм	16	18	18
Конус шпинделя	MT-5	MT-5	MT-5
Ход стола по оси Z, мм	300	300	300
Мощность двигателя, Вт	4.0 (380)	5.5 (380)	5.5 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	45-850 (9)	40-570 (9)	40-570 (9)
Габариты, мм	1040 x 905 x 2530	1452 x 965 x 2787	1452 x 965 x 2787
Масса, кг	1300	2500	2500

Модель **RD 700**

## Радиально-сверлильный станок

## Стандартная комплектация

- Система подвода СОЖ
- Рабочий стол
- Переходная втулка
- Набор анкерных болтов
- Лампа местного освещения
- Ящик с инструментами
- Инструкция по эксплуатации

## Преимущества

- Шпиндельная головка имеет закаленные и шлифованные шестерни
- Стойка разработана для жесткости и минимального отклонения
- Консоль имеет ребра жесткости и наклон  $\pm 45^\circ$
- Консоль перемещается по шлифованной стойке, обеспечивающей легкий подъем
- Бак СОЖ отлит в основании
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с направляющим пазом и усил. подшипниками
- Двигатель имеет независимую систему защиты от перегрузки
- Концевые выключатели расположены в крайних точках перемещения консоли
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE

## Дополнительные опции

## Артикул

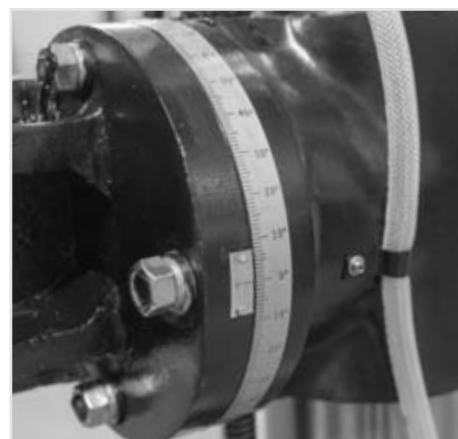
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Тиски QHK, QM, Бульдог	стр. 102



Конус шпинделя



Диаметр сверления, мм



Модель	RD 700x32
Артикул	RD700x32
Макс. диаметр сверления, мм	32 (чугун) / 25 (сталь)
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M20 (чугун) / M16 (сталь)
Размер стола, мм	250 × 250 × 250
Размер основания, мм	1200 × 650
Диаметр стойки, мм	150
Расстояние шпиндель-стойка, мм	300-700
Расстояние шпиндель-основание, мм	275-680
Ход пиноли шпинделя, мм	130
Автоподача пиноли шпинделя, 3, мм/об	0.08 / 0.14 / 0.23
Конус шпинделя	MT-3
Мощность двигателя, Вт	1.1 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	100-1600 (8)
Габариты, мм	1235 × 625 × 1270
Масса, кг	500

Модель **RD 820, 1000**

## Радиально-сверлильные станки

## Стандартная комплектация

- Система подвода СОЖ
- Рабочий стол
- Переходная втулка
- Набор анкерных болтов
- Лампа местного освещения
- Ящик с инструментами
- Инструкция по эксплуатации

## Преимущества

- Шпиндельная головка имеет закаленные и шлифованные шестерни
- Стойка разработана для жесткости и минимального отклонения
- Консоль имеет ребра жесткости и наклон  $\pm 45^\circ$
- Консоль перемещается по шлифованной стойке, обеспечивающей легкий подъем
- Бак СОЖ отлит в основании
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с направляющим пазом и усил. подшипниками
- Двигатель имеет независимую систему защиты от перегрузки
- Концевые выключатели расположены в крайних точках перемещения консоли
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE

## Дополнительные опции

## Артикул

Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Тиски QHK, QM, Бульдог	стр. 102



Конус шпинделя



Диаметр сверления, мм



Модель	RD 820x40	RD 1000x40
Артикул	RD820x40	RD1000x40
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32	40
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M24	M27
Макс. диаметр растачивания (Ст. 3), мм	86	86
Размер стола, мм	400 × 400 × 350	600 × 450 × 450
Размер основания, мм	1370 × 700	1710 × 800
Диаметр стойки, мм	200	240
Расстояние шпиндель-стойка, мм	320-820	300-1000
Расстояние шпиндель-основание, мм	120-860	220-1000
Ход пиноли шпинделя, мм	240	280
Конус шпинделя	MT-4	MT-4
Мощность двигателя, Вт	1.5 (380)	2.2 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	75-1220 (6)	32-2500 (16)
Габариты, мм	1407 × 720 × 1885	1760 × 800 × 2050
Масса, кг	1140	1830



Модель **RD 1250-2000**

## Радиально-сверлильные станки

## Стандартная комплектация

- Система подвода СОЖ
- Рабочий стол
- Переходная втулка
- Набор анкерных болтов
- Лампа местного освещения
- Ящик с инструментами
- Инструкция по эксплуатации

## Преимущества

- Шпиндельная головка имеет закаленные и шлифованные шестерни
- Стойка разработана для жесткости и минимального отклонения
- Консоль имеет ребра жесткости и наклон  $\pm 45^\circ$
- Консоль перемещается по шлифованной стойке, обеспечивающей легкий подъем
- Бак СОЖ отлит в основании
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с направляющим пазом и усилен подшипниками
- Двигатель имеет независимую систему защиты от перегрузки
- Концевые выключатели расположены в крайних точках перемещения консоли
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE

## Дополнительные опции

Артикул

Концентрат СОЖ, 10 литров

100371

Тиски QHK, QM

стр. 102



MT-5

Конус шпинделя



50-63

Диаметр сверления, мм



Модель	RD 1250x50	RD 1600x50	RD 1600x62	RD 2000x50	RD 2000x63
Артикул	RD1250x50	RD1600x50	RD1600x62	RD2000x50	RD2000x63
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	50	50	62	50	63
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M36	M36	M52	M36	M50
Макс. диаметр растачивания (Ст. 3), мм	86	86	86	86	140
Размер стола / основания, мм	630 × 500 × 500 / 2050 × 1000	630 × 500 × 500 / 2400 × 1000	500 × 710 × 500 / 2400 × 1000	630 × 500 × 500 / 2400 × 1000	630 × 800 × 500 / 2900 × 1250
Диаметр стойки, мм	350	350	350	350	450
Расстояние шпиндель-стойка, мм	350-1250	350-1600	350-1600	350-2000	450-2050
Расстояние шпиндель-основание, мм	320-1220	320-1220	350-1250	320-1220	400-1600
Ход пиноли шпинделя, мм	315	315	315	315	400
Конус шпинделя	MT-5	MT-5	MT-5	MT-5	MT-5
Мощность двигателя, Вт	4.0 (380)	4.0 (380)	4.0 (380)	4.0 (380)	5.5 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	25-2000 (16)	25-2000 (16)	38-2000	25-2000 (16)	20-1600 (16)
Габариты, мм	2150 × 1060 × 2650	2500 × 1060 × 2650	2490 × 1060 × 2780	2900 × 1060 × 2650	3110 × 1250 × 3150
Масса, кг	3000	3400	3800	3550	6800

Модель **RD 2500, 3100**

## Радиально-сверлильные станки

## Стандартная комплектация

- Система подвода СОЖ
- Рабочий стол
- Переходная втулка
- Набор анкерных болтов
- Лампа местного освещения
- Ящик с инструментами
- Инструкция по эксплуатации

## Преимущества

- Шпиндельная головка имеет закаленные и шлифованные шестерни
- Стойка разработана для жесткости и минимального отклонения
- Консоль имеет ребра жесткости и наклон  $\pm 45^\circ$
- Консоль перемещается по шлифованной стойке, обеспечивающей легкий подъем
- Бак СОЖ отлит в основании
- Шпиндель из высокоуглеродистой стали с направляющим пазом и усилен подшипниками
- Двигатель имеет независимую систему защиты от перегрузки
- Концевые выключатели расположены в крайних точках перемещения консоли
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE

## Дополнительные опции

Артикул

Концентрат СОЖ, 10 литров

100371

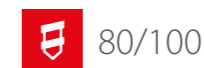
Тиски QHK, QM

стр. 102



MT-6

Конус шпинделя

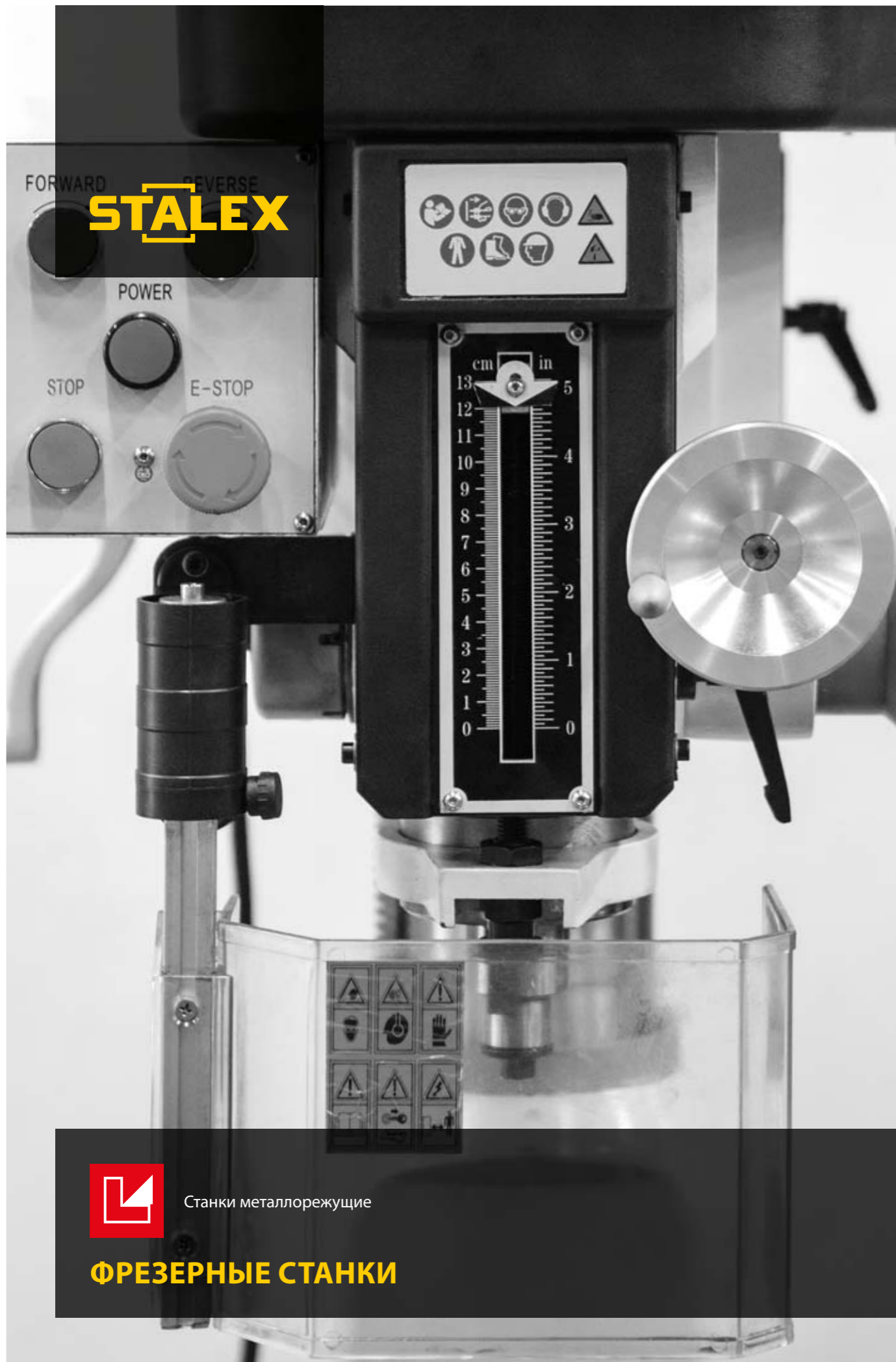


80/100

Диаметр сверления, мм



Модель	RD 2500x80	RD 3100x100
Артикул	RD2500x80	RD3100x100
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	80	100
Макс. диаметр резьбонарезания, мм	M56	M70
Макс. диаметр растачивания (Ст. 3), мм	140	140
Размер стола / основания, мм	1000 × 800 × 650 / 3530 × 1400	1250 × 800 × 630 / 2900 × 1250
Диаметр стойки, мм	550	700
Расстояние шпиндель-стойка, мм	500-2500	570-3150
Расстояние шпиндель-основание, мм	550-2000	750-2500
Ход пиноли шпинделя, мм	450	500
Конус шпинделя	MT-6	MT-6
Мощность двигателя, Вт	7.5 (380)	15 (380)
Частота вращения шпинделя, об/мин	16-1250 (16)	8-1000 (16)
Габариты, мм	3730 × 1400 × 3790	4780 × 1630 × 4720
Масса, кг	10 270	20 000



Станки металлорежущие

**ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ**



ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

**STALEX**

Модель **SBM-16, 20, 30**

Фрезерно-сверлильные станки

**Стандартная комплектация**

- Сверлильный патрон 3-16 мм B16 с ключом
- Оправка сверлильного патрона MT-2/B16-M10
- Защитный экран с концевым выключателем
- Зажимная тяга M10
- Пульт управления с цифровым табло
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция по эксплуатации
- Сертификат точности

**Преимущества**

- Мощный коллекторный двигатель
- Корпус отлит из серого чугуна
- 2-диапазона скоростей шпинделя
- Большой прецизионный крестовый стол
- Цифровая индикация частоты вращения и глубины сверления
- Правое/левое вращение шпинделя (для SBM-20 Vario/ SBM-30 Vario)
- Возможность наклона фрезерной головы вправо/влево
- Точное перемещение пиноли шпинделя
- Изготовлен по стандартам CE

700 × 210  
Размер стола, мм

MT-3  
Конус шпинделя

Дополнительные опции	Артикул
Патрон цанговый MT3-ER32 с набором цанг (12 шт.)	22030046
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов для 12 мм T-образного паз M10 (58 шт.)	44093



Модель	SBM-16	SBM-20	SBM-30
Артикул	BF16 Vario	BF20 Vario	BF30 Vario
Размер стола, мм	400 × 120	500 × 180	700 × 210
Ход стола по оси X и Y, мм	260 × 160	305 × 150	425 × 215
Конус шпинделя	MT-2	MT-2	MT-3
Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)	50-2250	50-2250	50-2250
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	16	20	32
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	50	63	76
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	16	20	20
Ход пиноли шпинделя, мм	50	50	70
Сверлильный патрон, мм	B16 (3-16)	B16 (3-16)	1-13
Угол наклона фрезерной головы	от -45° до +45°	от -45° до +45°	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	175	170	190
Расстояние шпиндель-стол, мм	275	370	470
T-образный паз, 3, мм	10	12	14
Мощность двигателя, кВт	0.5 (230)	0.75 (230)	1.1 (230)
Габариты, мм	460 × 440 × 750	600 × 540 × 780	860 × 710 × 1020
Масса, кг	65	110	210

Модель **BF30G**

## Фрезерно-сверлильный станок

## Стандартная комплектация

- Зажимная тяга M12
- Сверлильный патрон B16
- Оправка сверлильного патрона MT-3/B16
- Защитный экран патрона
- Подставка
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция по эксплуатации

## Дополнительные опции

Артикул

Набор прижимов M12 (58 шт.)

44092

Тиски QHK, QM

стр. 102



## Преимущества

- Мощный 2-х скоростной двигатель
- Качественные шарикоподшипники обеспечивают высокую точность вращения
- Универсальные возможности применения: сверление, фрезерование, нарезание резьбы
- Высокая плавность хода благодаря зубчатым шестерням, работающим в масляной ванне
- Правостороннее и левостороннее вращение для нарезания резьбы
- Направляющие типа «ласточкин хвост» для осей X, Y и Z, регулируются с помощью клиновых планок
- Фрезерная головка имеет наклон  $\pm 45^\circ$  для углового сверления, фрезерования
- Конструкция станка выполнена из высококачественного серого чугуна
- Изготовлен по стандарту CE
- Электрокомпоненты Siemens

**700 × 190**

Размер стола, мм

**MT-3**

Конус шпинделя



Модель	BF30G
Артикул	BF30G
Размер стола, мм	700 × 190
Ход стола по оси X и Y, мм	375 × 230
Конус шпинделя	MT-3
Частота вращения шпинделя, об/мин	95-2840 (12)
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	30
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	63
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Ход пиноли шпинделя, мм	70
Сверлильный патрон, мм	B16
Угол наклона фрезерной головы	от $-45^\circ$ до $+45^\circ$
Расстояние шпиндель-стойка, мм	170
Расстояние шпиндель-стол, мм	465
T-образный паз, 3, мм	12
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)
Габариты, мм	1000 × 720 × 1300
Масса, кг	190

Модель **BF-32**

## Фрезерно-сверлильный станок

## Стандартная комплектация

- Зажимная тяга M12
- Сверлильный патрон 1-13 мм с оправкой
- Подставка с поддоном
- Фрезерная оправка
- Инструмент для обслуживания
- Инструкция по эксплуатации
- Сертификат точности

## Дополнительные опции

Артикул

Стол поворотный Ø 200 мм

HV8

Набор концевых фрез (20 шт.)

421020

Набор прижимов M12 (58 шт.)

44092

Тиски QHK, QM

стр. 102



## Модель

## BF-32

Артикул

BF32

Размер стола, мм

730 × 210

Ход стола по оси X и Y, мм

500 × 210

Конус шпинделя

MT-3

Частота вращения шпинделя, об/мин (плавно)

100-2080

Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм

25

Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм

76

Макс. диаметр концевой фрезы, мм

20

Ход пиноли шпинделя, мм

120

Сверлильный патрон, мм

1-13

Расстояние шпиндель-стойка, мм

272

Расстояние шпиндель-стол, мм

440

T-образный паз, 3, мм

14

Мощность двигателя, кВт

1.5 (380)

Габариты, мм

950 × 760 × 1150

Масса, кг

310

## Преимущества

- Мощный двигатель, рассчитанный на непрерывную работу
- Большой прецизионный крестовый стол
- Возможность поворота головы на  $360^\circ$  в горизонтальной плоскости
- Конические подшипники опор шпинделя
- Точное перемещение пиноли шпинделя
- Толстостенная чугунная стойка
- Быстро регулируемый упор глубины сверления
- Изготовлен по стандарту CE
- Электрокомпоненты Siemens

**730 × 210**

Размер стола, мм

**MT-3**

Конус шпинделя



Модель **BF-45PF, 50PF**

Фрезерно-сверлильный станок

Стандартная комплектация

- Зажимная тяга M12, сверлильный патрон B16
- Оправка сверлильного патрона ISO30/B16
- Переходная оправка ISO30/MT2
- Подставка, система СОЖ
- Двигатель подъема фрезерной головы (для BF-50PF)
- Лампа местного освещения LED
- Цанговый патрон с набором цанг
- Инструкция и инструмент
- Тиски 160 мм
- Сертификат точности

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная оправка ISO30	251020
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 102

Преимущества

- Мощный 2-х ступенчатый двигатель, рассчитанный на непрерывную работу
- Конструкция из серого чугуна гарантирует работу без вибраций
- Направляющие в виде ласточкиного хвоста гарантируют устойчивость и точность перемещения
- УЦИ по 3-м осям (Sino) для BF-50PF
- Автоподача пиноли по оси Z для BF-45PF, по осям X/Z для BF-50PF
- Конические подшипники шпинделя
- Возможность наклона фрезерной головы вправо/влево
- Функция резьбонарезания и реверса
- Изготовлен по стандарту CE
- Электрокомпоненты Siemens

800 × 240

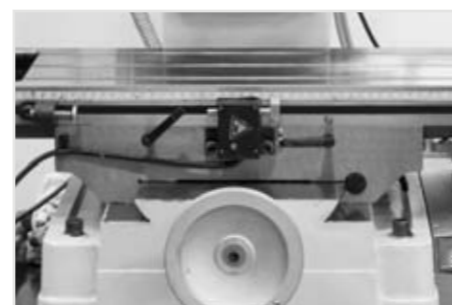
Размер стола, мм

ISO30

Конус шпинделя



Модель	BF-45PF	BF-50PF
Артикул	BF45PF	BF50PF
Размер стола, мм	800 × 240	800 × 240
Ход стола по оси X, Y, Z мм	560 × 190 × 350	560 × 190 × 350
Конус шпинделя	ISO30	ISO30
Частота вращения шпинделя, об/мин	75-3200 (12)	75-3200 (12)
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	32	32
Макс. диаметр резьбонарезания (Ст. 3)	M12	M12
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	80	80
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	32	32
Ход пиноли шпинделя, мм	120	120
Угол наклона фрезерной головы	от -45° до +45°	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	260	260
Расстояние шпиндель-стол, мм	440	460
Т-образный паз, 3, мм	14	14
Мощность двигателя, кВт	1.5 (380)	1.5 (380)
Габариты, мм	1240 × 930 × 2100	1240 × 930 × 2100
Масса, кг	480	480



Модель **X5032A, X5040A**

Вертикально-фрезерные станки

Стандартная комплектация

- Цанговый патрон ISO50 с набором цанг 8 шт.
- Оправка ISO50/MT4
- Тиски фрезерные 160 мм
- Оправка ISO50 для торцевых фрез
- Лампа местного освещения
- Инструмент для обслуживания
- УЦИ по трем осям SINO

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная головка конус ISO30 / ISO40 / ISO50	251020 / 251021 / 251022
Стол поворотный Ø 250 мм	HV10
Набор прижимов M12 (58 шт.)	203-8027
Тиски QHK, QM	стр. 102

Преимущества

- Изготовлен из высококачественного чугуна и стали
- Усиленные упорные подшипники шпинделя
- Поворот головы на угол ± 45° влево/вправо
- Централизованная смазка стола
- Автоматизированный ход стола X, Y, Z
- ШВП по осям X, Y
- Встроенное устройство подвода СОЖ
- Лампа местного освещения
- УЦИ по 3- осям
- Изготовлен по стандарту CE

1700 × 400

Размер стола, мм

ISO50

Конус шпинделя



Модель	X5032A SERVO	X5040A DRO
Артикул	X5032A Servo	X5040
Размер стола, мм	1320 × 320	1700 × 400
Ход стола по оси X, Y, Z мм	700 (680 авто) × 255 (240 авто) × 350 (330 авто)	900 (880 авто) × 315 (300 авто) × 385 (365 авто)
Конус шпинделя	ISO50 (7:24)	ISO50 (7:24)
Частота вращения шпинделя, об/мин	30-1500	30-1500
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	50	50
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100	100
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	40	40
Сверлильный патрон, мм	B16	B16
Ход пиноли шпинделя, мм	70	70
Угол наклона фрезерной головы	от -45° до +45°	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	420	420
Расстояние шпиндель-стол, мм	60-410	60-410
Т-образный паз, 3, мм	18	18
Мощность двигателя, кВт	7.5 (380)	7.5 (380)
Габариты, мм	2294 × 1770 × 1904	2560 × 2130 × 2300
Масса, кг	2800	4250

Модель **XA7140**


## Вертикально-фрезерный станок

## Стандартная комплектация

- Фрезерная оправка ISO50
- УЦИ по 3-м осям (SINO) new panel
- Переходные оправки ISO50/MT-4, ISO50/MT-3
- Оправка сверлильного патрона
- Тиски станочные 200 мм
- Сверлильный патрон B16
- Система подачи СОЖ
- Освещение рабочей зоны
- Система центральной смазки
- Инструмент для обслуживания

## Преимущества

- Фрезерный станок оборудован наклонной шпиндельной бабкой, бесступенчатой регулировкой скорости вращения шпинделя
- Станина станка отлита из чугуна MEEHANITE
- Угол наклона головы +/-30 градусов
- Бесступенчатая регулировка оборотов
- Прямоугольные направляющие Y, Z с высокой жесткостью
- Стол закален и отшлифован
- Станок имеет большую зону обработки и широкий диапазон скорости подачи стола
- Изготовлен по стандарту CE


**1400 × 400**  
 Размер стола, мм


**ISO50**  
 Конус шпинделя


Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная головка SO50	251022
Стол поворотный Ø 250 мм	HV10
Набор прижимов M16 (58 шт.)	203-8029
Тиски QHK, QM	стр. 102



Модель	XA7140
Артикул	XA7140
Размер стола, мм	1400 × 400
Ход стола по оси X и Y, мм	800/1000 × 400
Конус шпинделя	ISO50
Частота вращения шпинделя, об/мин	18-1800
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	50
Макс. диаметр резьбонарезания (Ст. 3)	M16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Сверлильный патрон, мм	B18
Ход пиноли шпинделя, мм	105
Угол наклона фрезерной головы	от -30° до +30°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	520
Расстояние шпиндель-стол, мм	150-650
T-образный паз, 3, мм	3-18-100
Мощность двигателя, кВт	7.5 (380)
Габариты, мм	2290 × 2040 × 2120
Масса, кг	3860

Модель **BFM-180**

## Вертикально-фрезерный станок

## Стандартная комплектация

- Цанговый патрон с набором цанг (4-16 мм)
- Зажимная тяга, защита патрона
- УЦИ по 3-м осям (Sino)
- Устройство подвода СОЖ
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Лампа местного освещения
- Инструмент для обслуживания

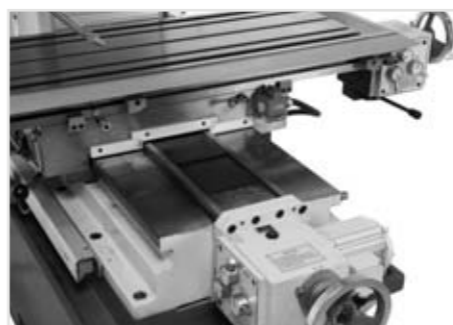
## Преимущества

- Изготовлен из высококачественного серого чугуна, для уменьшения вибраций
- Усиленные упорные подшипники шпинделя
- Автоматическая подача по оси X, Y, Z
- Маховик микроподачи шпинделя
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE


**1220 × 360**  
 Размер стола, мм


**ISO50**  
 Конус шпинделя

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная головка SO40	251021
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 102



Модель	BFM-180 DRO
Артикул	BFM180
Размер стола, мм	1220 × 360
Ход стола по оси X, Y, Z мм	600 × 360 × 500
Конус шпинделя	ISO40
Частота вращения шпинделя, об/мин	94-2256 (16)
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	50
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	125
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	32
Макс. диаметр растачивания, мм	100
Сверлильный патрон, мм	4-16
Ход пиноли шпинделя, мм	180
Угол наклона фрезерной головы	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	370
Расстояние шпиндель-стол, мм	110-610
T-образный паз, 3, мм	14
Мощность двигателя, кВт	2.4 (380)
Габариты, мм	1150 × 1140 × 2240
Масса, кг	1400



Модель **BF-60**

## Вертикально-фрезерный станок

## Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон Ø16 мм с оправкой
- Цанговый патрон с набором цанг (4-16 мм)
- Зажимная тяга, фрезерная оправка
- УЦИ по 3-м осям (Sino)
- Устройство подвода СОЖ
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Масляный поддон
- Лампа местного освещения
- Инструмент для обслуживания

## Преимущества

- Массивная конструкция из серого чугуна
- Вращение шпинделя через редуктор с зубчатым приводом
- Усиленные упорные подшипники шпинделя
- Поворот головы на угол  $\pm 45^\circ$  влево/вправо
- Автоматическая подача по оси X, Y
- Встроенное устройство подвода СОЖ
- Точная микроподача пиноли шпинделя
- Изготовлен по стандарту CE
- Электрокомпоненты Siemens.

## Дополнительные опции

## Артикул

Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 102

 1000 × 240

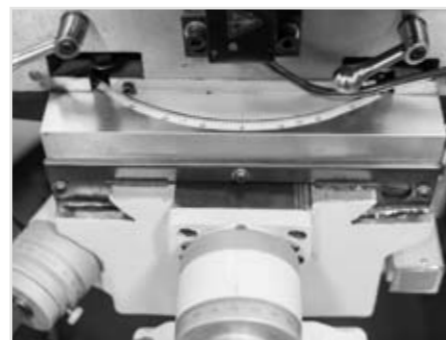
Размер стола, мм

 ISO40

Конус шпинделя



Модель	BF-60
Артикул	BF60/1
Размер стола, мм	1000 × 240
Ход стола по оси X, Y, Z мм	375 × 175 × 255
Конус шпинделя	ISO40
Частота вращения шпинделя, об/мин	115-1750 (8)
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	35
Макс. диаметр резьбонарезания (Ст. 3)	M16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Макс. диаметр растачивания, мм	120
Сверлильный патрон, мм	B16
Ход пиноли шпинделя, мм	125
Угол наклона фрезерной головы	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	330
Расстояние шпиндель-стол, мм	120-375
T-образный паз, 3, мм	14
Мощность двигателя, кВт	2.2 / 1.5 (380)
Габариты, мм	1150 × 1140 × 2240
Масса, кг	750

Модель **MUF-50**

## Универсально-фрезерный станок

## Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон Ø16 мм
- УЦИ по трем осям
- Оправка сверлильного патрона
- Цанговый патрон с набором цанг (4-16 мм)
- Зажимная тяга, 2 шт
- Оправка для горизонтального фрезерования
- Устройство подвода СОЖ
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Масляный поддон
- Лампа местного освещения LED
- Инструмент для обслуживания

## Преимущества

- Вертикальный и горизонтальный шпиндель
- Усиленные упорные подшипники шпинделя
- Вращение шпинделя через редуктор с зубчатым приводом
- Автоматическая подача по осям X, Y
- Изготовлен по стандарту CE
- Электрокомпоненты Siemens

 1000 × 240

Размер стола, мм

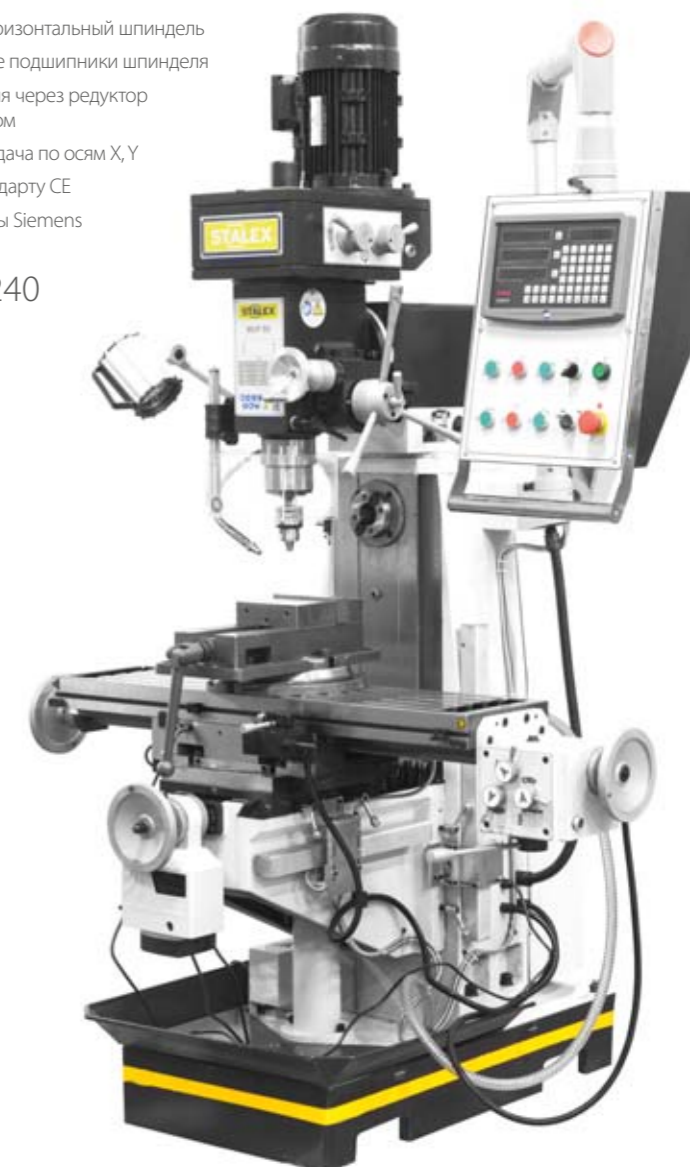
 ISO40

Конус шпинделя

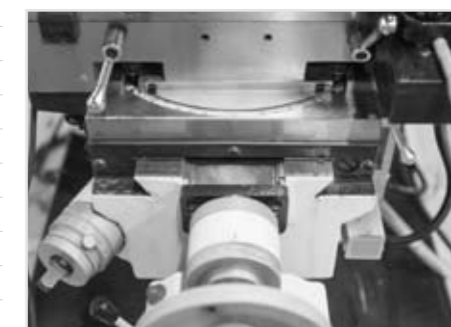
## Дополнительные опции

## Артикул

Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 102



Модель	MUF-50 DRO
Артикул	MUF50
Размер стола, мм	1000 × 240
Ход стола по оси X, Y, Z мм	580 × 180 × 320
Конус шпинделя	ISO40
Частота вращения шпинделя, об/мин	115-1750 (8)
Частота вращения горизонт. шпинделя, об/мин	60-1350 (9)
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	30
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Сверлильный патрон, мм	B16
Ход пиноли шпинделя, мм	125
Угол наклона фрезерной головы	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	375
Расстояние шпиндель-стол, мм	230-685
T-образный паз, 3, мм	16
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 2.2 (380)
Габариты, мм	1500 × 1430 × 2100
Масса, кг	980



Модель **MUF-65**

Универсально-фрезерный станок

Стандартная комплектация

- Сверильный патрон Ø16 мм
- УЦИ по трем осям (Sino)
- Оправка сверильного патрона ISO40/B18
- Оправки ISO40 / MT-3 / MT-2
- Зажимная тяга M16, 2 шт
- Тиски 160 мм
- Цанговый патрон с набором цанг ER32/ISO40
- Оправка для горизонтального фрезерования
- Лампа местного освещения
- Система подачи СОЖ
- Инструмент для обслуживания

Преимущества

- Вертикальный и горизонтальный шпиндель
- Усиленные упорные подшипники шпинделя
- Вращение шпинделя через редуктор с зубчатым приводом
- Автоматическая подача по оси X, Y
- Электромотор по оси Z
- Встроенное устройство подвода СОЖ
- Электромотор по оси Z
- Изготовлен по стандарту CE
- Электрокомпоненты Siemens

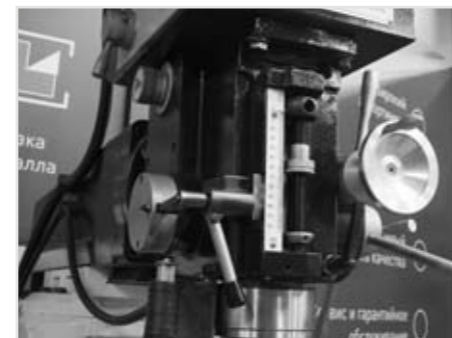
1270 × 280  
Размер стола, мм

ISO40  
Конус шпинделя

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная головка SO40	251021
Стол поворотный Ø 200 мм	HV8
Набор концевых фрез (20 шт.)	421020
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 102



Модель	MUF-65 DRO
Артикул	MUF65
Размер стола, мм	1270 × 280
Ход стола по оси X, Y, Z мм	750 (680) × 230 × 360
Конус шпинделя	ISO40
Частота вращения шпинделя, об/мин	90-2000 (8)
Частота вращения горизонт. шпинделя, об/мин	40-1300 (9)
Автоподача пиноли шпинделя, мм/мин	00.8 / 0.15 / 0.25
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	25
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	100
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Сверильный патрон, мм	16
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Угол наклона фрезерной головы	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	220-600
Расстояние шпиндель-стол, мм	35-370
Т-образный паз, 5, мм	14
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 2.2 (380)
Габариты, мм	1580 × 1450 × 2100
Масса, кг	1650



Модель **X6326B**

Универсально-фрезерный станок

Стандартная комплектация

- Сверильный патрон Ø16 мм
- УЦИ по трем осям
- Оправка сверильного патрона
- Переходные оправки ISO40/Mk-4, ISO40/Mk-3, ISO40/Mk-2
- Оправка торцевой фрезы ISO40/ Ø 32 мм
- Цанговый патрон с набором цанг (4-16 мм)
- Клин сверильного патрона
- Зажимная тяга, 2 шт
- Оправка для горизонт. фрезерования, 2 шт
- Лампа местного освещения
- Система подвода СОЖ
- Инструкция по эксплуатации

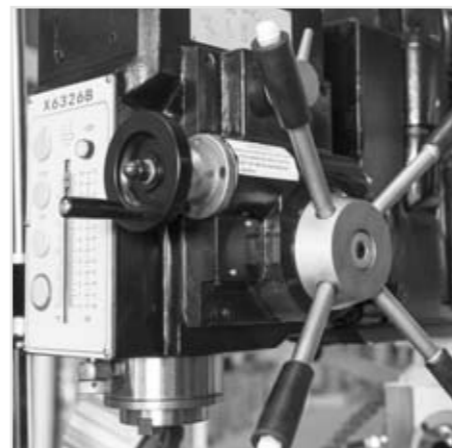
Преимущества

- Вертикальный и горизонтальный шпиндель
- Усиленные упорные подшипники шпинделя
- Автоматический ход пиноли по оси Z
- Функция резбонарезания
- Правое и левое вращение шпинделя
- Автоматическая подача по осям X, Y, Z с цифровой индикацией
- Изготовлен по стандарту CE

1120 × 260  
Размер стола, мм

ISO40  
Конус шпинделя

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная головка конус ISO30 / ISO40 / ISO50	251020 / 251021 / 251022
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 102



Модель	X6326B DRO
Артикул	X6326B
Размер стола, мм	1120 × 260
Ход стола по оси X, Y мм	600 × 300
Конус шпинделя	ISO40 DIN 2080
Частота вращения шпинделя, об/мин	67-2010 (12)
Частота вращения горизонт. шпинделя, об/мин	40-1300 (12)
Макс. диаметр сверления (Ст. 3), мм	40
Макс. диаметр резбонарезания (Ст. 3)	M16
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	125
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	25
Сверильный патрон, мм	B16
Ход пиноли шпинделя, мм	120
Угол наклона фрезерной головы	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	200-550
Расстояние шпиндель-стол, мм	80-420
Т-образный паз, 5, мм	14
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 2.2 (380)
Габариты, мм	1580 × 1450 × 2150
Масса, кг	1480



Модель **WFM**


Инструментальные фрезерные станки

Стандартная комплектация

- Пульт управления нового образца с УЦИ
- Зажимная тяга M16
- ШВП по 3-м осям
- Переходник ISO40/MT3, ISO40/MT2
- Патрон ISO40-ER32 с набором цанг 7 шт.
- Опора и оправки для горизонт. фрезерования
- Система СОЖ и поддон для сбора стружки
- Виброопоры 4 шт.
- Лампа LED местного освещения
- Инструмент для обслуживания
- Сертификат точности
- Инструкция по эксплуатации

Преимущества

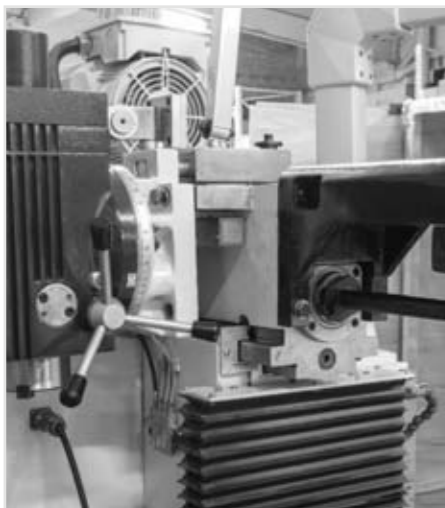
- Высокая жесткость конструкции станка
- Вертикальный и горизонтальный шпиндели
- Перемещение стола по 3-м координатам
- Система смазки фрезерного стола
- Сервопривод по осям X, Y, Z
- Автоподача пиноли шпинделя (WFM800)
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Изготовлен по стандарту CE

 1190 × 250  
Размер верт. стола, мм

 850 × 450  
Размер горизонт. стола, мм

 ISO40  
Конус шпинделя

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Расточная головка конус ISO30 / ISO40 / ISO50	251020 / 251021 / 251022
Стол поворотный Ø 200 мм	HV10
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 102



Модель	WFM-750 Servo	WFM-800	WFM-800 Servo	WFM-850 Servo
Артикул	WFM 750 Servo	WFM 800	WFM 800 Servo	WFM 850 Servo
Размер вертикального/горизонт. стола, мм	890 × 225 / 750 × 320	950 × 250 / 800 × 400	1020 × 225 / 800 × 400	1190 × 250 / 850 × 450
Ход стола по оси X, Y, Z мм	405 × 405 × 315	500 × 400 × 350	405 × 400 × 400	600 × 450 × 450
Конус шпинделя	ISO40 DIN2080	ISO40 DIN2080	ISO40 DIN2080	ISO40 DIN2080
Частота вращения шпинделя, об/мин	260-2000	40-2000	260-2000	260-2000
Частота вращения горизонт. шпинделя, об/мин	40-260	40-2000	40-260	40-260
Скорость подачи стола по оси X, Y, Z, мм/мин	10-1000	10-500	10-1000	10-1000
Ускоренное перемещение стола, мм/мин	1200	1200	1200	1200
Максимальная нагрузка на стол, кг	200	300	200	300
Ход пиноли шпинделя, мм	65	60	60	60
Угол наклона фрезерной головы	от -90° до +90°	от -90° до +90°	от -90° до +90°	от -90° до +90°
Расстояние горизонт. шпиндель-стол, мм	120-530	35-435	120-530	120-530
Расстояние верт. шпиндель-стол, мм	45-445	5-405	45-445	70-520
T-образный паз, мм	14/63	14/45	14/63	14/63
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 3.7 (380)	1.5 / 3.0 (380)	2.0 / 3.75 (380)	5.5 (380)
Габариты, мм	1560 × 1780 × 1930	1460 × 2080 × 1720	1560 × 1780 × 1930	1600 × 1800 × 2000
Масса, кг	1450	2200	1500	1700

Модель **BFM-2100**

Универсально-фрезерный станок

Стандартная комплектация

- Тиски 200 мм
- Цанговый патрон ISO50 с набором цанг
- Электрический маховик для осей X, Y, Z
- УЦИ по 3-м осям (Sino)
- Фрезерная оправка ISO50/Ø40
- Переходник ISO50/MT4
- Оправка для горизонтального фрезерования ISO50/Ø32
- Опора для горизонтальной оправки
- Частотно-регулируемый привод подач
- Фундаментные болты (M16x450 мм 6 шт.)
- Автоматическая смазка направляющих
- Лампа освещения рабочей зоны
- Телескопическая защита по осям Y/Z
- Система подачи СОЖ
- Инструмент для обслуживания

Преимущества

- Фрезерная голова вращается в двух плоскостях независимо друг от друга на угол 360°
- Бесступенчатая подача
- Специальное приспособление поддержки режущего инструмента при работе с горизонтальным шпинделем
- Автоподача по осям X, Y
- Сервопривод по осям X, Y, Z (ШВП)
- Цельнолитая станина из серого чугуна
- Возможность ручного зажима осей
- Сервомотор осуществляет подачу осей с возможностью плавного изменения скорости
- Изготовлен по стандарту CE

 2100 × 500  
Размер стола, мм

 ISO50  
Конус шпинделя

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Стол поворотный Ø 250 мм	HV10
Набор прижимов M16 (58 шт.)	203-8029
Тиски QHK, QM	стр. 102



Модель	BFM-2100 Servo
Артикул	BFM2100
Размер стола, мм	2200 × 500
Ход стола по оси X, Y мм	1500 × 650
Конус шпинделя	ISO50, 7:24
Частота вращения шпинделя, 2, об/мин	6-300 / 30-1500
Скорость подачи по X, Y, мм/мин	2.5-3000 (бесступенчато)
Скорость подачи по Z, мм/мин	2.5-2500 (бесступенчато)
Ускоренное перемещение по осям X, Y, мм/мин	6000
Максимальная нагрузка на стол, кг	2000
Угол наклона фрезерной головы	360°
Расстояние шпиндель-стойка, мм	610
Расстояние шпиндель-стол верт. / горизонт, мм	0-650 / 8-660
T-образный паз, мм	4-20-100
Мощность двигателя, кВт (сервомотор)	11 (380)
Габариты, мм	3220 × 2420 × 2800
Масса, кг	8000

Модель **MUF-150, 200**

## Широкоуниверсально-фрезерные станки

## Стандартная комплектация


- Цанговый патрон с набором из 8 цанг (4-16 мм)
- УЦИ по трем осям
- Автоподача стола по осям X, Y
- Электромотор подъема стола
- Машинные тиски 160 мм
- Оправка для горизонтального фрезерования
- Зажимная тяга, 2шт.
- Лампа освещения рабочей зоны
- Система подвода СОЖ
- Поддон для сбора стружки
- Инструкция по эксплуатации

## Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Стол поворотный Ø 250 мм	HV10
Стол поворотный Ø 300 мм	HV12
Набор прижимов M12 (58 шт.)	44092
Тиски QHK, QM	стр. 102

## Преимущества

- Жесткая конструкция вертикальной фрезерной головы без пиноли
- Цифровая индикация по осям X, Y, Z
- Серводвигатель по осям X, Y
- Автоматическая подача и ускоренное перемещение стола
- Электрокомпоненты Schneider Electric
- Изготовлен по стандарту CE


**1600 × 360**

Размер стола, мм


**ISO50**

Конус шпинделя



Модель	MUF-150 Servo	MUF-200 Servo
Артикул	MUF150 Servo	MUF200 Servo
Размер стола, мм	1370 × 320	1600 × 360
Ход стола по оси X, Y, Z мм	1000 × 360 × 400	1300 × 360 × 400
Конус шпинделя	ISO40	ISO50
Частота вращения верт. шпинделя, об/мин	45-1660 (11)	60-1750 (12)
Частота вращения горизонт. шпинделя, об/мин	35-1500 (12)	60-1800 (12)
Ускоренное перемещение по осям X, Y, Z, мм/мин	1000 / 1000 / 750	1200 / 800 / 600
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	125	125
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	35	35
Автоматич. перемещение по осям X, Y, мм/мин	30-830	30-750 / 20-500
Автоматич. перемещение по оси Z, мм/мин	23-625	15-375
Поворот фрезерной головы	±360°	±360°
Расстояние шпиндель-консоль, мм	300-760	250-950
Расстояние шпиндель-стол вер./горизонт, мм	200-600 / 30-430	145-545 / 20-400
T-образный паз, 3, мм	14-80	14-80
Мощность двигателя верт. / горизонт., кВт	3.0 / 3.0 (380)	5.5 / 4.0 (380)
Габариты, мм	1900 × 1950 × 1900	2100 × 2200 × 2250
Масса, кг	1950	2800

Модель **MUF**

## Широкоуниверсально-фрезерные станки

## Стандартная комплектация

- УЦИ по трем осям (SINO)
- Выносной пульт управления
- Зажимная тяга
- Серводвигатели по осям X, Y
- Лампа освещения рабочей зоны
- Система подвода СОЖ
- Поддон для сбора стружки
- Инструкция по эксплуатации

## Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Стол поворотный Ø 250 мм	HV10
Стол поворотный Ø 300 мм	HV12
Набор прижимов M16 (58 шт.)	203-8029
Тиски QHK, QM	стр. 102

## Преимущества

- Жесткая конструкция вертикальной фрезерной головы без пиноли
- Цифровая индикация по осям X, Y, Z
- Серводвигатели по осям X, Y (ШВП)
- Эл. двигатель подъема стола
- Автоматическая подача и ускоренное перемещение стола
- Централизованная смазка по осям X, Y
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Изготовлен по стандарту CE


**2000 × 500**

Размер стола, мм


**ISO50**

Конус шпинделя



Модель	MUF-1200 Servo	MUF-1600 Servo	MUF-2000 Servo
Артикул	MUF1200 Servo	MUF1600 Servo	MUF2000 Servo
Размер стола, мм	1235 × 460	1600 × 500	2000 × 500
Ход стола по оси X, Y, Z мм	900 × 650 × 450	1200 × 700 × 500	1400 × 700 × 500
Конус шпинделя	ISO40	ISO50	ISO50
Частота вращения шпинделя, об/мин	30-2050 (27)	30-2050 (27)	30-2050 (27)
Ускоренное перемещение по осям X, Y, Z, мм/мин	2200 / 2200 / 1100	2200 / 2200 / 1100	2200 / 2200 / 1100
Макс. диаметр торцевого фрезерования, мм	150	150	150
Макс. диаметр концевой фрезы, мм	40	40	40
Автоматическое перемещение по осям X, Y, мм/мин	10-1000	10-1000	10-1000
Автоматическое перемещение по оси Z, мм/мин	5-500	5-500	5-500
Поворот фрезерной головы	360°	360°	360°
Расстояние шпиндель-консоль, мм	36-686	45-745	45-745
Расстояние шпиндель-стол, мм	50-550	50-550	50-550
T-образный паз, 5, мм	18-80	18-80	18-80
Мощность двигателя, кВт	5.5 (380)	7.5 (380)	7.5 (380)
Габариты, мм	1940 × 2200 × 2115	2625 × 2460 × 2100	2625 × 2860 × 2100
Масса, кг	3900	4200	4500

Модель **X6132, X6140**


## Горизонтально-фрезерные станки

## Стандартная комплектация

- Зажимная тяга
- Оправки для горизонт. фрезерования 2 шт
- Тиски фрезерные, ширина губок 160 мм
- Переходник ISO50/MT4
- Оправка фрезерная ISO50 Ø40мм
- Система подвода СОЖ
- Фундаментные болты M20x500 мм (4 шт.)
- Лампа местного освещения
- Инструмент для обслуживания

## Преимущества

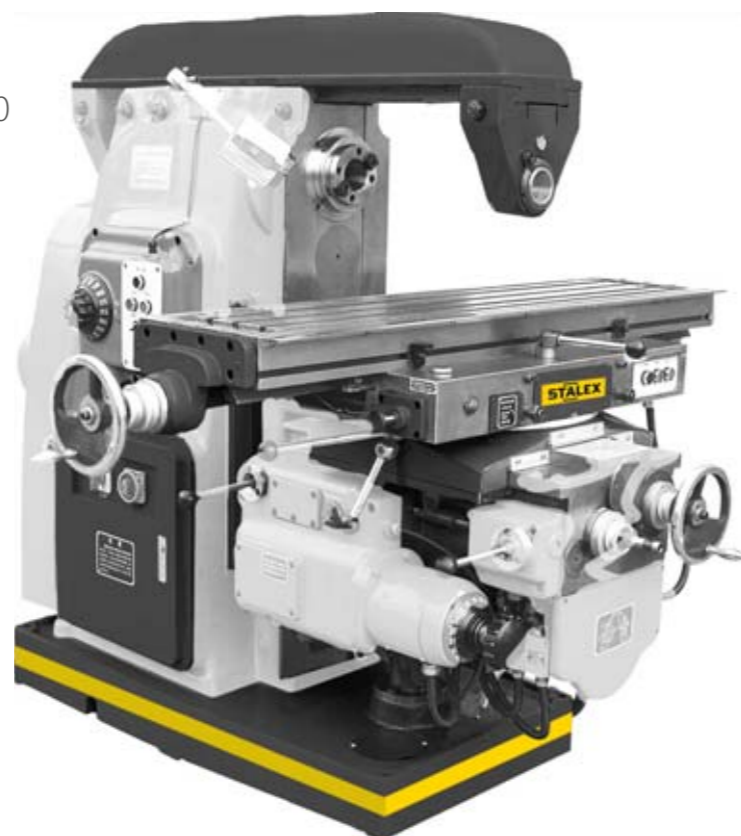
- Шпиндель полый конструкции с возможностью крепления по конусу непосредственно фрезы или фрезерной оправки
- Оправка с фрезами на станке поддерживается использованием подвесок, которые имеют возможность перемещаться по хоботу станка
- Хобот может перемещаться по горизонтальным направляющим
- Высокая мощность и усиленная конструкция
- Функция механического зажима по осям
- Основные узлы из высокопрочных сплавов
- Ускоренное перемещения рабочего стола по оси X, Y, Z
- Автоматическая подача по оси X, Y
- Механизированный подъем стола по оси Z
- ШВП по осям X, Y, УЦИ по трем осям в новом выносном пульте
- Электрокомпоненты Schneider electric
- Изготовлен по стандарту CE

 1700 × 400

Размер стола, мм

 ISO50

Конус шпинделя



Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Стол поворотный Ø 250 мм	HV10
Набор прижимов M16 (58 шт.)	203-8029
Тиски QHK, QM	стр. 102

Модель	X6132 DRO	X6140 DRO
Артикул	X6132	X6140
Размер стола, мм	1325 × 320	1700 × 400
Ход стола по оси X, Y, Z мм	700 (680 авто) × 255 (240 авто) × 350 (300 авто)	900 (880 авто) × 255 (240 авто) × 315 (300 авто)
Конус шпинделя	ISO50 7:24	ISO50 7:24
Частота вращения шпинделя, об/мин	30-1500 (18)	30-1500 (18)
Максимальная нагрузка на стол, кг	500	800
Скорость подачи прод./попереч., мм/мин	23.5-1180 (18)	23.5-1180 (18)
Скорость подачи вертикальной, мм/мин	8-394 (18)	8-394 (18)
Ускоренная подача прод./попереч., мм/мин	2300	2300
Ускоренная подача вертикальная, мм/мин	770	770
Угол поворота стола	от -45° до +45°	от -45° до +45°
Расстояние шпиндель-рукав, мм	155	190
Расстояние шпиндель-стол, мм	30-350	30-410
T-образный паз, 3, мм	18-70	18-90
Мощность двигателя, кВт	7.5 (380)	11 (380)
Габариты, мм	2160 × 1780 × 1990	2556 × 2200 × 2250
Масса, кг	2650	3850

Модель **VMC**

## Вертикальные обрабатывающие центры с ЧПУ

## Стандартная комплектация

- Система ЧПУ Siemens 828D
- Инструментальный магазин Okada (Тайвань)
- Шпиндель Kenturn (Тайвань)
- Линейные направляющие X/Y Hiwin (Тайвань)
- Пневматика Mindman (Тайвань)
- ШВП по трем осям Hiwin (Тайвань)
- Подшипники Kooyo (Япония)
- Сервомоторы по осям X / Y / Z (Siemens)
- Электрические компоненты (Schneider)
- Система СОЖ (3-сопла)
- Пистолет для обдува воздухом
- Водный пистолет
- Теплообменник
- Светодиодная лампа освещения рабочей зоны
- Сигнальный фонарь указания режимов работы
- Дверной замок безопасности
- Шнековый транспортер для удаления стружки
- Регулируемые установочные опоры
- Инструкция

## Преимущества

- Кабинетная защита зоны обработки
- Автоматическая централизованная система смазки
- Воздушное охлаждение
- Мульти режимный маховик ручного управления перемещениями

 1200 × 600

Размер стола, мм

 BT-40

Конус шпинделя



Дополнительные опции	Артикул
Тиски QHK, QM	стр. 102



Модель	VMC 540 CNC	VMC 650 CNC	VMC 855 CNC	VMC 1160 CNC
Артикул	102323	102324	102325	102326
Система ЧПУ	Siemens 828D	Siemens 828D	Siemens 828D	Siemens 828D
Размер стола, мм	600 × 400	800 × 500	1000 × 550	1200 × 600
Ход стола по оси X, Y, Z мм	500 × 380 × 400	600 × 500 × 500	855 × 550 × 550	1100 × 600 × 600
Конус шпинделя	BT-40	BT-40	BT-40	BT-40
Частота вращения шпинделя, об/мин	8 000	8 000	8 000	8 000
Макс. нагрузка на стол, кг	300	600	650	900
T-образный паз, мм	4 × 14 × 85	3 × 14 × 100	5 × 18 × 90	5 × 18 × 100
Емкость бака СОЖ, л	210	280	300	280
Кол-во инструментов в магазине, шт.	16	24	24	24
Тип инструментального магазина	Arm Type	Arm Type	Arm Type	Arm Type
Время смены инструмента, сек	2.3	2.3	2.3	2.3
Минимальная погрешность входа, мм	0.001	0.001	0.001	0.001
Точность/повторяемость, мм	±0.005 / ±0.003	±0.005 / ±0.003	±0.005 / ±0.003	±0.005 / ±0.003
Диаметр ШВП X, Y, Z, мм	32	40	40	40
Ширина линейной направляющей X, Y, Z, мм	25 / 30 / 30	35 / 35 / 35	35 / 45 / 45	45 / 45 / 45
Смена инструмента	Пневмо (0.5 Мпа)	Пневмо (0.5 Мпа)	Пневмо (0.5 Мпа)	Пневмо (0.5 Мпа)
Расстояние шпиндель-стол, мм	100-500	100-600	120-670	120-720
Расстояние шпиндель-стойка, мм	390	510	595	610
Ускоренное перемещение X, Y, Z, мм/мин	24000 / 24000 / 24000	36000 / 36000 / 36000	48000 / 48000 / 48000	36000 / 36000 / 36000
Скорость рабочей подачи, мм/мин	1-10000	1-10000	1-10000	1-10000
Мощность потребляемая, кВт	11.0	15.0	20.0	25.0
Габариты, мм	2135 × 2060 × 2350	2200 × 2180 × 2550	2740 × 2310 × 2580	3140 × 2280 × 2620
Масса, кг	2000	4500	5800	6500

**STALEX**



Станки металлорежущие

**ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ**



ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ

**STALEX**

**Модель BS-85**

Ручной ленточнопильный станок

**Стандартная комплектация**

- Упор
- Ленточное полотно
- Инструкция

**Преимущества**

- Оснащен стационарными тисками
- Поворотная рама для резки под углом
- Движение ленты осуществляется через мотор-редуктор с плавной регулировкой скорости резки
- Небольшой вес и компактные габариты станка делают его мобильным

**Дополнительные опции**

Полотна для BS-85 шаг зуба по запросу

**Макс. размеры заготовок, мм**

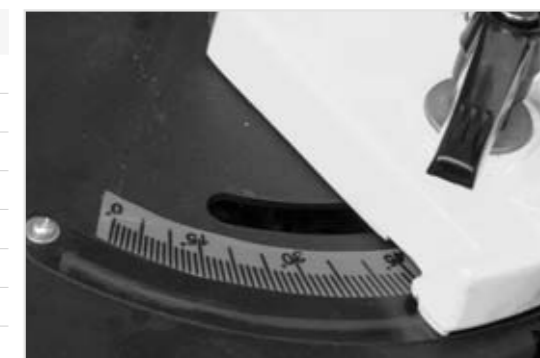
	90°	+45°
○	85	70
□	85 × 105	65 × 75

40-88

Скорость полотна, м/мин

13

Высота полотна, мм



Модель	BS-85
Артикул	388000
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	40-88
Размер полотна, мм	13 × 0.65 × 1325
Мощность двигателя, кВт	1.0 (1-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	690 × 310 × 460
Масса, кг	21.5

**Модель SBS-90**

Ручной ленточнопильный станок

**Стандартная комплектация**

- Упор
- Ленточное полотно
- Инструкция

**Преимущества**

- Возможность поворота корпуса пилы
- Оснащен стационарными тисками
- Поворотная рама для резки под углом
- Зажим заготовки осуществляется тисками вручную
- Небольшой вес и компактные габариты станка делают его мобильным

**Дополнительные опции**

Полотна для SBS-90, шаг зуба по запросу

**Макс. размеры заготовок, мм**

	90°	+45°
○	90	65
□	90 × 120	70 × 65

20-50

Скорость полотна, м/мин

13

Высота полотна, мм



Модель	SBS-90
Артикул	12000090
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	20, 29, 50
Размер полотна, мм	13 × 0.65 × 1300
Мощность двигателя, кВт	0.45
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	680 × 400 × 320
Масса, кг	42

Модель **BS-100**

Ручной ленточнопильный станок

## Стандартная комплектация

- Упор 350 мм
- Ленточное полотно
- Инструкция
- Инструмент для обслуживания

## Преимущества

- Оснащен стационарными тисками
- Поворотная рама для резки под углом
- Рычаг быстрой доводки на тисках
- Ручное натяжение полотна
- Подшипники направляющих блоков увеличивают срок службы ленточной пилы и качество резки



## Дополнительные опции

Полотна для BS-100, шаг зуба по запросу

45

Скорость полотна, м/мин

13

Высота полотна, мм

## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°
	100	60
	100 × 150	60 × 110

Модель	BS-100
Артикул	388001
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	45
Размер полотна, мм	13 × 0.65 × 1470
Мощность двигателя, кВт	0.375 (1-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	720 × 370 × 460
Масса, кг	26

Модель **BS-115**

Ручной ленточнопильный станок

## Стандартная комплектация

- Подставка, колеса – 2 шт.
- Ленточное полотно
- Стол для вертикального пиления

## Преимущества

- Пильную раму возможно установить в вертикальном положении
- Поворот губок тисков для резки под углом
- Ременная передача и поворотные тиски
- Устойчивая конструкция с транспортировочными колесами
- Регулируемая пружина натяжения



## Дополнительные опции

Полотна для BS-115, шаг зуба по запросу

20-50

Скорость полотна, м/мин

13

Высота полотна, мм

## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°
	115	100
	100 × 150	60 × 110

Модель	BS-115
Артикул	388002
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	20, 29, 50
Размер полотна, мм	13 × 0.6 × 1540
Мощность двигателя, кВт	0.55 (1-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	970 × 460 × 460
Масса, кг	68

Модель **SBS-125G**

Ручной ленточнопильный станок

## Стандартная комплектация

- Упор 250 мм
- Ленточное полотно
- Инструкция

## Преимущества

- Движение ленты через зубчатый привод
- Высокое качество и точность распила
- Плавная регулировка скорости вращения
- Поворотная рама для резки под углом
- Подшипники направляющих блоков увеличивают срок службы ленточной пилы
- Малая энергоёмкость



## Дополнительные опции

Полотна для SBS-125G, шаг зуба по запросу

38-80

Скорость полотна, м/мин

13

Высота полотна, мм

## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°
	125	76
	130 × 125	76 × 76

Модель	SBS-125G
Артикул	12010125
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	38-80
Размер полотна, мм	13 × 0.65 × 1435
Мощность двигателя, кВт	0.4 (1-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	720 × 380 × 450
Масса, кг	26

Модель **SBS-150G**

Ручной ленточнопильный станок

## Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

## Преимущества

- Движение ленты через зубчатый привод
- Высокое качество и точность распила
- Регулируемая подача СОЖ в зону резки
- В рабочей зоне резки полотно точно ведётся двумя направляющими головками
- Малая энергоёмкость
- Поворотная рама для резки под углом



## Дополнительные опции

Концентрат СОЖ, 10 литров

Артикул

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для SBS-150G, шаг зуба по запросу

34

Скорость полотна, м/мин

13

Высота полотна, мм

## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°	+60°
	150	115	70
	150 × 180	150 × 115	–

Модель	SBS-150G
Артикул	12010152
Угол поворота пилы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	34
Размер полотна, мм	13 × 0.9 × 1735
Мощность двигателя, кВт	0.5 (1-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	930 × 470 × 480
Масса, кг	58

Модель **BS-215G**

Ручной ленточнопильный станок

## Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

## Преимущества

- Тиски с системой быстрого отвода
- Движение ленты через зубчатый привод
- Высокое качество и точность распила
- Регулируемая подача СОЖ в зону резки
- Малая энергоёмкость
- Поворотная рама для резки под углом
- Пружина натяжения рамы



## Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-215G, шаг зуба по запросу	

## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°
	150	120
	200 × 120	130 × 90

40/80

Скорость полотна, м/мин

20

Высота полотна, мм

Модель	BS-215G
Артикул	388118
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	40, 80
Размер полотна, мм	20 × 0.9 × 2060
Мощность двигателя, кВт	0.6 / 0.85 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1250 × 720 × 1200
Масса, кг	212

Модель **BS-128HDR**

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

## Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Стол вертикального распила
- Инструкция

## Преимущества

- Быстрая система регулировки зажима
- Поворотная рама для резки под углом
- Направляющие подшипники полотна
- Пильную раму возможно установить в вертикальном положении
- Концевик отключения станка в нижнем положении рамы



## Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-125HDR, шаг зуба по запросу	

## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°	+60°
	128	95	44
	128 × 150	75 × 95	44 × 56

20-50

Скорость полотна, м/мин

13

Высота полотна, мм

Модель	BS-128HDR
Артикул	388005
Угол поворота пилы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	20, 29, 50
Размер полотна, мм	13 × 0.65 × 1640
Мощность двигателя, кВт	0.375 (1-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	960 × 540 × 610
Масса, кг	85

Модель **BS-170G**

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

## Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция и инструмент

## Преимущества

- Мотор-редуктор с 2-мя режимами
- Поворотная рама для резки под углом
- Тиски с системой быстрой доводки
- Литая чугунная рама
- Регулировка скорости опускания рамы
- Пружина для облегчения поднятия рамы
- Отключение станка при снятом кожухе

## Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-170, шаг зуба по запросу	

## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°	+60°
	170	120	70
	170 × 200	110 × 110	60 × 60

39/72

Скорость полотна, м/мин

20

Высота полотна, мм

Модель	BS-170G
Артикул	388016
Угол поворота пилы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	39, 72
Размер полотна, мм	20 × 0.9 × 2085
Мощность двигателя, кВт	0.75 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1250 × 720 × 1000
Масса, кг	170

Модель **BS-712N, G**

Станки ленточнопильные с гидроразгрузкой

## Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, колеса, инструкция

## Преимущества

- Регулировка скорости опускания рамы
- Механическая щётка для очистки полотна
- Пильную раму возможно установить в вертикальном положении
- Подвижная направляющая с роликовыми подшипниками натяжения полотна
- Поворот губок тисков для резки под углом

## Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Прижим для пакетной резки	AP-BS-712N
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-712, шаг зуба по запросу	

## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°
	178	127
	178 × 305	120 × 125

22-87

Скорость полотна, м/мин

20

Высота полотна, мм

Модель	BS-712N	BS-712G
Артикул	388006	388018
Угол поворота пилы	от 0° до +45°	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	22, 34, 49, 64	29, 59, 87
Размер полотна, мм	20 × 0.9 × 2362	20 × 0.9 × 2362
Мощность двигателя, кВт	0.75 (3-фазный)	0.75 (3-фазный)
Привод	Клиноременной	Зубчатый
Габариты, мм	1250 × 450 × 1150	1290 × 540 × 1150
Масса, кг	145	170





Модель **BS-712R, GR**

Станки ленточнопильные с гидроразгрузкой

## Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, колеса, инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Прижим для пакетной резки	AP-BS-712R
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-712, шаг зуба по запросу	

## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°
	178	127
	178 × 210	85 × 140

## Преимущества

- Регулировка скорости опускания рамы
- Механическая щётка для очистки полотна
- Пильную раму возможно установить в вертикальном положении
- Подвижная направляющая с роликовыми подшипниками натяжения полотна
- Регулировка угла поворота тисков
- Поворотная рама для резки под углом

22-87 20  
Скорость полотна, м/мин      Высота полотна, мм



Модель	BS-712R	BS-712GR
Артикул	388008	388009
Угол поворота пилы	от 0° до +45°	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	22, 34, 49, 64	29, 59, 87
Размер полотна, мм	20 × 0.9 × 2362	20 × 0.9 × 2362
Мощность двигателя, кВт	0.75 (3-фазный)	0.75 (3-фазный)
Привод	Клиноременной	Зубчатый
Габариты, мм	1290 × 730 × 1150	1320 × 770 × 1150
Масса, кг	170	175

Модель **SBS-205**

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

## Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Стол вертикального распила
- Система СОЖ, колеса, инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для SBS-205, шаг зуба по запросу	

## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°
	205	143
	215 × 205	143 × 115

## Преимущества

- Поворотная рама для резки под углом
- Регулировка угла поворота рамы
- Плавное опускание пильной рамы
- Тиски с ручным зажимом и доводчиком
- Механическое натяжение ленты
- Литая чугунная рама

24-82  
Скорость полотна, м/мин

20  
Высота полотна, мм



Модель	SBS-205
Артикул	12010205
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	24, 41, 61, 82
Размер полотна, мм	20 × 0.9 × 2360
Мощность двигателя, кВт	1.1 (1-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	1230 × 650 × 820
Масса, кг	227

Модель **BS-260G**

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

## Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция и инструмент

Дополнительные опции	Артикул
Прижим для пакетной резки	101503
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-260G, шаг зуба по запросу	

## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°	+60°
	227	150	90
	230 × 190	150 × 125	85 × 85

## Преимущества

- Литая чугунная рама
- Прямой ролик подачи заготовки
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Регулировка скорости опускания рамы
- Поворотная рама для резки под углом
- Пружина для облегчения поднятия рамы

39/72  
Скорость полотна, м/мин

27  
Высота полотна, мм



Модель	BS-260G
Артикул	388017
Угол поворота пилы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	36, 72
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2455
Мощность двигателя, кВт	0.75 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1460 × 720 × 1100
Масса, кг	190

Модель **BS-280G**

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

## Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Прижим для пакетной резки	101502
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-280G, шаг зуба по запросу	

## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°	+60°
	220	160	110
	250 × 155	160 × 110	80 × 95

## Преимущества

- Литая чугунная рама
- Прямой ролик подачи заготовки
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Регулировка скорости опускания рамы
- Поворотная рама для резки под углом
- Пружина для облегчения поднятия рамы

40/80  
Скорость полотна, м/мин

27  
Высота полотна, мм



Модель	BS-280G
Артикул	388119
Угол поворота пилы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	40, 80
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2450
Мощность двигателя, кВт	0.75 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1650 × 800 × 1500
Масса, кг	254

Модель **BS-912B, 912G**

## Станки ленточнопильные с гидроразгрузкой

## Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, колеса, инструкция

## Дополнительные опции

## Артикул

Прижим для пакетной резки	AP-BS-912B
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-912, шаг зуба по запросу	

## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°
	229	150
	178 × 305	120 × 150

## Преимущества

- Механические тиски с рычагом быстрой доводки
- Лампа освещения рабочей зоны
- Точность движения ленты за счет роликовых подшипников и твердосплавных пластин
- Датчик выключения станка в нижнем положении
- Щётка для снятия стружки с полотна
- Поворот губок тисков для резки под углом

	26-95		27
Скорость полотна, м/мин		Высота полотна, мм	



Модель	BS-912B	BS-912G
Артикул	388010	388011
Угол поворота пилы	от 0° до +45°	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	26, 50, 73, 95	31, 65, 95
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2655	27 × 0.9 × 2655
Мощность двигателя, кВт	1.1 (3-фазный)	1.1 (3-фазный)
Привод	Клиноременной	Зубчатый
Габариты, мм	1540 × 590 × 1150	1550 × 600 × 1150
Масса, кг	190	183

Модель **BS-912GR**

## Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

## Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, колеса, инструкция

## Дополнительные опции

## Артикул

Прижим для пакетной резки	AP-BS-912GR
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-912GR, шаг зуба по запросу	

## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°
	229	150
	178 × 305	120 × 150

## Преимущества

- Точность движения ленты за счет роликовых подшипников и твердосплавных пластин
- Механические тиски с рычагом быстрой доводки
- Поворотная рама для резки под углом
- Лампа освещения рабочей зоны
- Датчик выключения станка в нижнем положении
- Щётка для снятия стружки с полотна

	26-95		27
Скорость полотна, м/мин		Высота полотна, мм	



Модель	BS-912GR
Артикул	388011
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	31, 65, 95
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2655
Мощность двигателя, кВт	1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1550 × 600 × 1150
Масса, кг	183

Модель **BS-916V**

## Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

## Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция и инструмент

## Дополнительные опции

## Артикул

Прижим для пакетной резки	101508
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-912V, шаг зуба по запросу	

## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°
	229	150
	127 × 405	150 × 190

## Преимущества

- Гидравлическая система подачи
- Ручное натяжение ленты, маховик со шкалой
- Поворот губок тисков для резки под углом
- Выключатель при окончании распила
- Съемный поддон для сбора стружки
- Твёрдосплавные пластины и подшипники
- Щётка для снятия стружки с полотна
- Лампа освещения рабочей зоны

	18-102		27
Скорость полотна, м/мин		Высота полотна, мм	



Модель	BS-916V
Артикул	388014
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	18-102
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3035
Мощность двигателя, кВт	1.5 (3-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	1800 × 770 × 1140
Масса, кг	300

Модель **BS-315G**

## Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

## Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

## Дополнительные опции

## Артикул

Прижим для пакетной резки	AP-BS-315G
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-315G, шаг зуба по запросу	

## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°	+60°
	230	210	130
	315 × 170	210 × 170	130 × 130

## Преимущества

- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Прямой ролик подачи заготовки
- Плавная регулировка опускания рамы
- Поворотная рама для резки под углом
- Механическая щётка для очистки полотна
- Лампа освещения рабочей зоны

	40/80
Скорость полотна, м/мин	

	27
Высота полотна, мм	



Модель	BS-315G
Артикул	388122
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	40, 80
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2825
Мощность двигателя, кВт	0.75 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1600 × 800 × 1500
Масса, кг	350

Модель **BS-315GD**

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

## Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция

## Преимущества

- Литая чугунная рама, поворотный стол
- Главная регулировка опускания пильной рамы
- Тиски механические с ручным зажимом
- Подвижная направляющая с твердосплавными пластинками
- Поворотная рама для резки под углом

## Дополнительные опции

Артикул

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для BS-315GD, шаг зуба по запросу

40-80

Скорость полотна, м/мин

27

Высота полотна, мм



## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°	+60°
	255	230	150
	315 × 190	210 × 190	130 × 150

Модель	BS-315GD
Артикул	388122/GD
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	40-80
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2825
Мощность двигателя, кВт	0.75 / 1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1600 × 800 × 1500
Масса, кг	350

Модель **BS-1018B**

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

## Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

## Преимущества

- Поворот губок тисков для резки под углом
- Регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Механическая дисковая щётка
- Датчик выключения станка в нижнем положении
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Гидравлическая система подачи
- Пружина для облегчения поднятия рамы

## Дополнительные опции

Артикул

Прижим для пакетной резки AP-BS-1018B

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для BS-1018, шаг зуба по запросу

26-95

Скорость полотна, м/мин

27

Высота полотна, мм



## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°
	254	150
	127 × 457	150 × 190

Модель	BS-1018B
Артикул	388015
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	26, 50, 73, 95
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3280
Мощность двигателя, кВт	1.5 (3-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	1830 × 830 × 1150
Масса, кг	310

Модель **BS-1018R**

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

## Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

## Преимущества

- Поворотная рама для резки под углом
- Регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Механическая дисковая щётка
- Датчик выключения станка в нижнем положении
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Гидравлическая система подачи
- Пружина для облегчения поднятия рамы

## Дополнительные опции

Артикул

Прижим для пакетной резки AP-BS-1018R

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для BS-1018R, шаг зуба по запросу

26-95

Скорость полотна, м/мин

27

Высота полотна, мм

## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°
	254	170
	160 × 406	160 × 190

Модель	BS-1018R
Артикул	388116
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	26, 50, 73, 95
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3215
Мощность двигателя, кВт	1.5 (3-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	1890 × 840 × 1340
Масса, кг	300

Модель **BS-1018T**

Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

## Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция

## Преимущества

- Поворотная рама для резки под углом
- Концевые выключатели при открытии крышек
- Механическая дисковая щётка
- Датчик выключения станка в нижнем положении
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Гидравлическая система подачи
- Пружина для облегчения поднятия рамы

## Дополнительные опции

Артикул

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для BS-1018T, шаг зуба по запросу

24-109

Скорость полотна, м/мин

27

Высота полотна, мм

## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°	+60°
	260	260	140
	260 × 430	260 × 300	155 × 125

Модель	BS-1018T
Артикул	388061
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	24, 52, 78, 109
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3660
Мощность двигателя, кВт	1.5 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	2212 × 1080 × 1220
Масса, кг	466



Модель **SBS-250G**

## Станок ленточнопильный с гидроразгрузкой

## Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция

## Преимущества

- Твердосплавные направляющие пластины и роликовые подшипники
- Регулировка угла поворота вдоль шкалы
- Плавная регулировка опускания пильной рамы
- Тиски с ручным зажимом, и доводчиком
- Натяжение ленты с концевиком и тензосметром
- Поворотная рама для резки под углом

## Дополнительные опции

Артикул

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для SBS-250G, шаг зуба по запросу



36/72

Скорость полотна, м/мин



27

Высота полотна, мм

## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°	+60°
	250	200	120
	310 × 240	190 × 170	120 × 95



Модель	SBS-250G
Артикул	12010250
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	36, 72
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2725
Мощность двигателя, кВт	0.75 / 1.5 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1600 × 720 × 1050
Масса, кг	330

Модель **SBS-250B**

## Полуавтоматический ленточнопильный станок

## Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

## Преимущества

- Поворотная рама для резки под углом
- Плавная регулировка опускания пильной рамы
- Гидравлические тиски с подводкой маховиком
- Натяжение ленты с концевиком и тензосметром
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Щётка очистки полотна от стружки
- Автоматич. поднятие рамы после завершения реза

## Дополнительные опции

Артикул

Прижим для пакетной резки 101451

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для SBS-250B, шаг зуба по запросу



48/72

Скорость полотна, м/мин



27

Высота полотна, мм

## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°	+60°
	250	190	120
	280 × 230	180 × 230	115 × 230

Модель	SBS-250B
Артикул	12010253
Угол поворота пилы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	48, 72
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2750
Мощность двигателя, кВт	0.85/1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1420 × 810 × 1490
Масса, кг	450

Модель **BS-2114T, TH**

## Станки ленточнопильные с гидроразгрузкой

## Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция

## Преимущества

- Поворотная рама для резки под углом
- Гидравлическая система опускания рамы
- Гидравлическая система подъёма (для BS-2114TH)
- Регулируемый мерный упор для заготовок
- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Концевой выкл. маховика натяжения полотна
- Скользкие тиски с быстрым зажатием заготовки

## Дополнительные опции

Артикул

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для BS-2114, шаг зуба по запросу



48/70

Скорость полотна, м/мин



34

Высота полотна, мм

## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°	+60°
	400	340	150
	550 × 360	400 × 340	250 × 200

Модель	BS-2114T	BS-2114TH
Артикул	388065	388066
Угол поворота пилы	от 0° до +60°	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	48, 70	48, 70
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 4405	34 × 1.1 × 4405
Мощность двигателя, кВт	2.2 / 2.8 (3-фазный)	2.2 / 2.8 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	2300 × 830 × 1580	2300 × 830 × 1580
Масса, кг	580	630

Модель **BS-315GH**

## Полуавтоматический ленточнопильный станок

## Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция

## Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Тиски гидравлич. с быстрым зажимом
- Предохранительные концевики
- Станок имеет червячную передачу редуктора
- Дисковая щётка очистки полотна от стружки

## Дополнительные опции

Артикул

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371

Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм

Полотна для BS-315GH, шаг зуба по запросу



40-96

Скорость полотна, м/мин



27

Высота полотна, мм

## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°	+60°
	230	210	130
	315 × 230	210 × 170	130 × 130

Модель	BS-315GH
Артикул	388124
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	40, 48, 80, 96
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 2825
Мощность двигателя, кВт	0.75/1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1600 × 800 × 1500
Масса, кг	380



Модель **BS-1018TH**

Полуавтоматический ленточнопильный станок

## Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция

## Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-1018TH, шаг зуба по запросу	

## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°	+60°
	260	260	155
	260 x 430	300 x 200	125 x 125

Модель	BS-1018TH
Артикул	388063
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	24, 52, 78, 109
Размер полотна, мм	27 x 0.9 x 3660
Мощность двигателя, кВт	1.5 (3-фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	2120 x 1310 x 1220
Масса, кг	515

## Преимущества

- Подвижные направляющие с твердосплавными пластинками
- Поворотная рама для резки под углом
- Гидравлическая система опускания рамы
- Гидравлические тиски станка имеют закаленный и отшлифованный червяк и бронзовое червячное колесо, для длительного срока эксплуатации
- Концевые выключатели при открытии крышек

24-109

Скорость полотна, м/мин

27

Высота полотна, мм

Модель **BS-460G**

Полуавтоматический ленточнопильный станок

## Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Система СОЖ, инструкция

## Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Прижим для пакетной резки	AP-BS-460G
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-460G, шаг зуба по запросу	

## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°	+60°
	330	305	205
	460 x 250	305 x 250	205 x 250

Модель	BS-460G
Артикул	388125
Угол поворота пилы	от -45° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	40, 80
Размер полотна, мм	27 x 0.9 x 3960
Мощность двигателя, кВт	1.5/2.2 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	2310 x 1070 x 1630
Масса, кг	750

## Преимущества

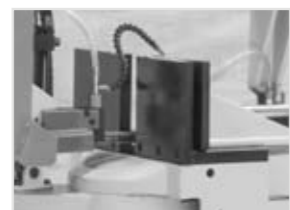
- Автоматический подъем и опускание рамы
- Предохранительные концевики
- Поворотная рама для резки под углом
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Дисковая щётка очистки полотна от стружки
- Предохранительный датчик снятия кожура рамы

40/80

Скорость полотна, м/мин

27

Высота полотна, мм

Модель **ТВК-4228**

Полуавтоматический колонный ленточнопильный станок

## Стандартная комплектация

- Регулируемый упор, ленточное полотно
- Мобильная стойка с роликом
- Система СОЖ
- Инструкция

## Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для ТВК-4228, шаг зуба по запросу	

## Макс. размеры заготовок, мм

	90°
	280
	280 x 280

Модель	ТВК-4228
Артикул	271210
Скорость движения полотна, м/мин	27, 45, 69
Размер полотна, мм	27 x 0.9 x 3505
Мощность двигателя, кВт	3.0 (3-х фазный)
Привод	Зубчатый + клиноременной
Габариты, мм	2200 x 1400 x 1600
Масса, кг	695

## Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом
- Увеличенная скорость подачи
- Подсветка зоны резки
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Автоматическое отключение при завершении
- Предохранительные концевики

27-69

Скорость полотна, м/мин

27

Высота полотна, мм

Модель **ТВК-4228A**

Полуавтоматический колонный ленточнопильный станок

## Стандартная комплектация

- Регулируемый упор, ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция

## Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для ТВК-4228A, шаг зуба по запросу	

## Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+30°	+45°
	280	260	170
	320 x 280	260 x 280	170 x 280

Модель	ТВК-4228A
Артикул	271211
Угол поворота пилы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	27, 45, 69
Размер полотна, мм	27 x 0.9 x 3625
Мощность двигателя, кВт	3.0 (3-х фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	2150 x 1300 x 1600
Масса, кг	820

## Преимущества

- Поворотный механизм рамы для резки под углом при двухколонной конструкции станка
- Автоматический подъем и опускание рамы
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом
- Подсветка зоны резки
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Автоматическое отключение при завершении

27-69

Скорость полотна, м/мин

27

Высота полотна, мм



Модель **BS-5030**

Полуавтоматический колонный ленточнопильный станок

## Стандартная комплектация

- Регулируемый упор, ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция

## Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Датчик выключения станка в нижнем положении и поднятия рамы в верхнее положение
- Предохранительные концевики на кожухе маховика и лезвии
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом
- Дисковая щётка очистки полотна от стружки
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Сенсорный дисплей и подсветка зоны резки
- Индикатор повреждения станка и полотна

Дополнительные опции	Артикул
Прижим для пакетной резки	100964
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для BS-5030, шаг зуба по запросу	

## Макс. размеры заготовок, мм

90°	
○ 300	
□ 500 × 300	

30-90  
Скорость полотна, м/мин

34  
Высота полотна, мм



Модель	BS-5030
Артикул	388156
Скорость движения полотна, м/мин	30, 50, 75, 90
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 4180
Мощность двигателя, кВт	3.0 (3-х фазный)
Привод	Клиноременной
Габариты, мм	2050 × 1100 × 1350
Масса, кг	1150

Модель **TGK-4235**

Полуавтоматический колонный ленточнопильный станок

## Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Вспомогательный стол с роликом
- Стойка для длинных заготовок
- Система СОЖ, инструкция

## Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом
- Увеличенная скорость подачи
- Подсветка зоны резки
- Гидравлическое натяжение полотна
- Автоматическое отключение при завершении подшипников и твердосплавных пластин
- Вспомогательный стол с роликом подачи

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для TGK-4235, шаг зуба по запросу	

## Макс. размеры заготовок, мм

90°	
○ 300	
□ 500 × 300	

45/69  
Скорость полотна, м/мин

34  
Высота полотна, мм



Модель	TGK-4235
Артикул	271202
Скорость движения полотна, м/мин	45, 69
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 4115
Мощность двигателя, кВт	2.2 / 2.8 (3-х фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	2130 × 1150 × 1730
Масса, кг	775

Модель **TGK-4240**

Полуавтоматический колонный ленточнопильный станок

## Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Вспомогательный стол с роликом
- Стойка для длинных заготовок
- Система СОЖ
- Инструкция

## Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом
- Увеличенная скорость подачи
- Подсветка зоны резки
- Гидравлическое натяжение полотна
- Автоматическое отключение при завершении подшипников и твердосплавных пластин
- Вспомогательный стол с роликом подачи

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Полотна для TGK-4240, шаг зуба по запросу	

## Макс. размеры заготовок, мм

90°	
○ 400	
□ 400 × 400	

35/56  
Скорость полотна, м/мин

41  
Высота полотна, мм



Модель	TGK-4240
Артикул	271203
Скорость движения полотна, м/мин	35, 56
Размер полотна, мм	41 × 1.3 × 5000
Мощность двигателя, кВт	3.0 / 4.0 (3-х фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	2690 × 1340 × 2150
Масса, кг	1330

Модель **SBS-4070**

Полуавтоматический колонный ленточнопильный станок

## Стандартная комплектация

- Упор, тумба
- Ленточное полотно
- Рольганг 1 м
- Система СОЖ
- Инструкция

## Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Термозащита электродвигателя
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом
- Дисковая щётка для очистки полотна от стружки
- 5 скоростей вращения полотна
- Подсветка зоны резки

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Полотна для SBS-4070, шаг зуба по запросу	

## Макс. размеры заготовок, мм

90°	
○ 400	
□ 700 × 400	

26-89  
Скорость полотна, м/мин

41  
Высота полотна, мм



Модель	SBS-4070
Артикул	12020407
Скорость движения полотна, м/мин	26, 35, 53, 71, 89
Размер полотна, мм	41 × 1.3 × 5080
Мощность двигателя, кВт	4.0 (3-х фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	2750 × 2200 × 1750
Масса, кг	1810

Модель **SBS-650**

Полуавтоматический колонный ленточнопильный станок

## Стандартная комплектация

- Ленточное полотно
- Система СОЖ
- Инструкция

## Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Гидравлическая бесступенчатая регулировка движения рамы
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом

20-75 41  
Скорость полотна, м/мин      Высота полотна, мм

## Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Полотна для SBS-650, шаг зуба по запросу	

## Макс. размеры заготовок, мм

90°
650
650 × 650



Модель	SBS-650
Артикул	12020650
Скорость движения полотна, м/мин	20, 45, 65
Размер полотна, мм	41 × 1.25 × 6860
Мощность двигателя, кВт	5.5 (3-х фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	3270 × 1580 × 2160
Масса, кг	5000

Модель **BS-460GBA**

Автоматический ленточнопильный станок

## Стандартная комплектация

- Ленточное полотно, рольганг
- Сенсорный экран панели управления
- Система СОЖ
- Инструкция

## Преимущества

- Поворот рамы происходит на угол кратный 1°
- Автоматический подъем и опускание рамы
- ЧПУ станка строится на PLC контроллере
- Автоматическое подъем рамы при завершении
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Гидравлическая система регулирования усилия резки

15-90  
Скорость полотна, м/мин

34  
Высота полотна, мм

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Полотна для BS-460GBA, шаг зуба по запросу	

## Макс. размеры заготовок, мм

90°	+45°	+60°
330	305	205
460 × 250	305 × 250	205 × 250



Модель	BS-460GBA
Артикул	388127A
Угол поворота рамы	от 0° до +60°
Скорость движения полотна, м/мин	15-90
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 3960
Мощность двигателя, кВт	1.5/2.2 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	6470 × 2260 × 1450
Масса, кг	1250

Модель **TGK-4228B**

Автоматический колонный ленточнопильный станок

## Стандартная комплектация

- Ленточное полотно
- Концевой ограничитель подачи (505 мм)
- Мобильная стойка с роликом
- Система СОЖ, инструкция

## Преимущества

- Автоматический подъем и опускание рамы
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом
- Подсветка зоны резки
- Автоматическое отключение при завершении
- Система быстрого подвода пильного полотна

27-69  
Скорость полотна, м/мин

27  
Высота полотна, мм

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Рольганг STALEX 1500, 2000, 3000 мм	
Полотна для TGK-4228B, шаг зуба по запросу	

## Макс. размеры заготовок, мм

90°
280
280 × 280

Модель	TBK-4228B
Артикул	271212
Скорость движения полотна, м/мин	27, 45, 69
Размер полотна, мм	27 × 0.9 × 3505
Мощность двигателя, кВт	3.0 (3-х фазный)
Привод	Зубчатый + клиноременной
Габариты, мм	2240 × 1800 × 1630
Масса, кг	1010

Модель **BS-500GA**

Автоматический колонный ленточнопильный станок

## Стандартная комплектация

- Ленточное полотно
- Гидравлические прижимы
- Система СОЖ
- Инструкция

## Преимущества

- Поворот рамы происходит на угол кратный 1°
- Автоматический подъем и опускание рамы
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Автоматическое подъем рамы при завершении
- ЧПУ станка строится на PLC контроллере
- Гидравлическая система регулирования усилия резки

0-60 34  
Скорость полотна, м/мин      Высота полотна, мм

Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371
Полотна для BS-500GA, шаг зуба по запросу	

## Макс. размеры заготовок, мм

90°	+45°
350	330
500 × 350	330 × 350

Модель	BS-460GBA
Артикул	388129A
Угол поворота рамы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	0-60
Размер полотна, мм	34 × 1.1 × 4180
Мощность двигателя, кВт	3.0 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	2230 × 2220 × 1700
Масса, кг	2700





Модель **CH-400SA**

Автоматический колонный ленточнопильный станок

Стандартная комплектация

- Ленточное полотно, рольганг
- Сенсорный экран панели управления
- Система СОЖ
- Инструкция

Преимущества

- Автоматич. подъем, поворот и опускание рамы
- Автоматический контроль длины подачи заготовки
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Термозащита электродвигателя
- Тиски гидравлические с быстрым зажимом
- Механическое натяжение полотна
- Шнековый конвейер для сбора стружки
- Подсветка зоны резки
- Автоматическое подъем рамы при завершении

Дополнительные опции

Артикул

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371  
Полотна для CH-400SA шаг зуба по запросу

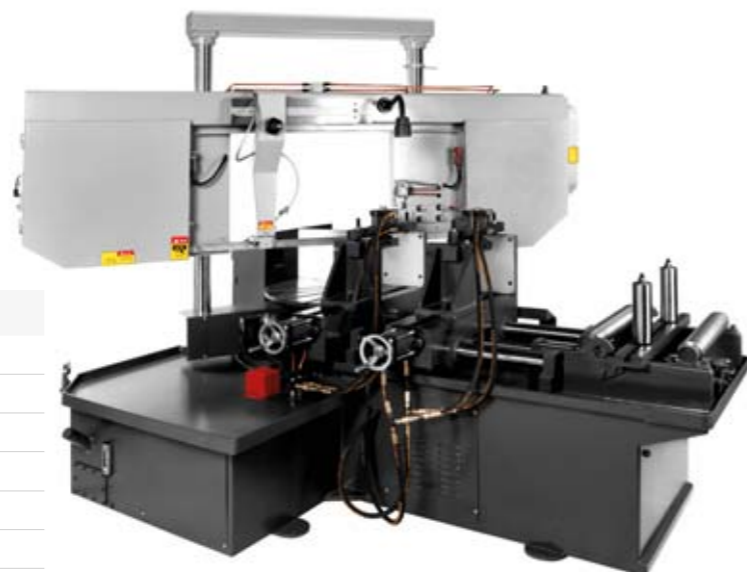
20-80  
Скорость полотна, м/мин

41  
Высота полотна, мм

Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°
	400	350
	400 x 400	350 x 400

Модель	CH-400SA
Артикул	102237
Скорость движения полотна, м/мин	20-80
Размер полотна, мм	41 x 1.3 x 5590
Мощность двигателя, кВт	4.0 (3-х фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	2915 x 410 x 2100
Масса, кг	2620



Модель **BS-850G**

Автоматический колонный ленточнопильный станок

Стандартная комплектация

- Ленточное полотно, рольганг
- Гидравлические прижимы
- Система СОЖ
- Инструкция

Преимущества

- Поворот рамы происходит на угол кратный 1°
- Автоматический подъем и опускание рамы
- Точная регулировка полотна за счет конических подшипников и твердосплавных пластин
- Автоматическое подъем рамы при завершении
- ЧПУ станка строится на PLC контроллере
- Гидравлическая система регулирования усилия резки

Дополнительные опции

Артикул

Концентрат СОЖ, 10 литров 100371  
Полотна для BS-850G, шаг зуба по запросу

0-100  
Скорость полотна, м/мин

54  
Высота полотна, мм

Макс. размеры заготовок, мм

	90°	+45°
	600	400
	850 x 600	400 x 600

Модель	BS-850G
Артикул	388128
Угол поворота рамы	от 0° до +45°
Скорость движения полотна, м/мин	0-100
Размер полотна, мм	54 x 1.6 x 6685
Мощность двигателя, кВт	5.5 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	3550 x 2120 x 2660
Масса, кг	4900



Модель **VS-300, 400**

Вертикальные ленточнопильные станки

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, ленточное полотно
- Лампа дополнительного освещения
- Система СОЖ
- Инструкция
- Инструменты

Преимущества

- Воздушно-масляное охлаждение
- Плавная регулировка скорости (вариатор) с индикацией
- Прочная стальная конструкция
- Станок оснащен электросваркой 2.4 кВА, гильотиной, шлифовкой для ремонта полотна
- Возможность продольного распила заготовки

Дополнительные опции

Полотна для VS, шаг зуба по запросу

Макс. размеры заготовок, мм

	VS-300	VS-400
	185 x 310	285 x 400



Модель	VS-300	VS-400
Артикул	388200	388201
Угол наклона стола	от -45° до +15°	от -45° до +15°
Скорость движения полотна, м/мин	10-180	15-257
Длина полотна, мм	2885	3390-3467
Ширина полотна, мм	13	3-16
Мощность двигателя, кВт	0.55	1.5 (3-фазный)
Габариты, мм	960 x 650 x 1750	1070 x 800 x 2000
Масса, кг	275	310



Подбор шага зубьев

Для резки труб

S, мм	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400	500	600	700	800
2	14	14	14	14	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8
3	14	14	10-14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	4-6
4	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6
5	14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6
6	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4
8	14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4
10		8-12	6-10	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4
12		8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3
15		8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3
20			6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3
30				4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
50						3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
75								2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1.4-2	1.4-2
100									2-3	2-3	1.4-2	1.4-2	1.4-2	1.4-2
150										2-3	1.4-2	1.4-2	1.4-2	1.4-2
200											1.4-2	1.4-2	1.4-2	1.0-1.4
250												1.4-2	1.0-1.4	1.0-1.4
300													1.0-1.4	1.0-1.4
350														1.0-1.4

- S – толщина стенки. Шаг зуба – TPI
- При резке двух и более труб одновременно толщину стенки (S) следует удвоить

Подбор шага зубьев

Для резки сплошного металла

Переменный шаг зуба, TPI	10-14	8-12	6-10	5-8	4-6	3-4	2-3	1.4-2	1.0-1.4	0.85-1.15	0.75-1.15	0.7-1.0
Длина реза, мм	от	–	10	20	30	50	80	120	250	400	600	1000
	до	20	30	50	60	90	150	300	600	1000	2000	3000





Модель **CS-225**

Дисковая пила

**Стандартная комплектация**

- Упор, пильный диск
- Система масляного охлаждения
- Инструкция

**Преимущества**

- Поворотная голова на 45° с градусной шкалой
- Включение / выключение станка с рукоятки
- Тиски с возможностью зажима круглых заготовок
- Регулируемые обрезиненные ножки
- Редуктор в масляной ванне
- Изготовлен по стандарту CE

**Дополнительные опции**

Дополнительные опции	Артикул
Диск режущий для CS-225	100323

**Макс. размеры заготовок, мм**

	90°	+45°
	60	52
	50 x 50	50 x 50

Модель	CS-225
Артикул	388025
Диаметр диска, мм	225
Скорость вращения диска, об/мин	46
Ширина раскрытия тисков, мм	70
Мощность двигателя, кВт	0.75 (1-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	640 x 390 x 720
Масса, кг	63

46  
Скорость вращения, об/мин

225  
Диаметр диска, мм



Модель **CS-250, 275**

Дисковые пилы

**Стандартная комплектация**

- Упор, тумба, пильный диск
- Система масляного охлаждения
- Инструкция

**Преимущества**

- Поворотная голова на 45° с градусной шкалой
- Включение / выключение станка с рукоятки
- Тиски с возможностью зажима круглых заготовок
- Регулируемые обрезиненные ножки
- Редуктор в масляной ванне
- Изготовлен по стандарту CE

**Дополнительные опции**

Дополнительные опции	Артикул
Диск режущий для CS-250	100324
Диск режущий для CS-275	100325

**Макс. размеры заготовок, мм**

	CS-250		CS-275	
	90°	+45°	90°	+45°
	60	55	70	65
	75 x 45	55 x 45	90 x 45	70 x 45

Модель	CS-250	CS-275
Артикул	388021	388022
Диаметр диска, мм	250	275
Скорость вращения диска, об/мин	42	42
Ширина раскрытия тисков, мм	100	100
Мощность двигателя, кВт	1.1 (3-фазный)	1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	740 x 580 x 1700	740 x 580 x 1750
Масса, кг	143	148

42  
Скорость вращения, об/мин

250/275  
Диаметр диска, мм



Модель **CS-315, 350**

Дисковые пилы

Стандартная комплектация

- Упор, тумба, пильный диск
- Система масляного охлаждения
- Инструкция

Дополнительные опции	Артикул
Диск режущий для CS-315	100326
Диск режущий для CS-350	100327


Макс. размеры заготовок, мм

	CS-315		CS-350	
	90°	+45°	90°	+45°
○	100	90	120	105
□	140 × 90	100 × 90	140 × 100	100 × 100

Преимущества

- Поворотная голова на 45° с градусной шкалой
- Включение / выключение станка с рукоятки
- Механические тиски с эксцентриковым зажимом
- Регулируемые обрезиненные ножки
- Редуктор в масляной ванне
- Изготовлен по стандарту CE

 18/36  
Скорость вращения, об/мин

 315/350  
Диаметр диска, мм



Модель	CS-315	CS-350
Артикул	388019	388020
Диаметр диска, мм	315	350
Скорость вращения диска, об/мин	18, 36	18, 36
Ширина раскрытия тисков, мм	145	145
Мощность двигателя, кВт	1.1 (3-фазный)	1.1 (3-фазный)
Привод	Зубчатый	Зубчатый
Габариты, мм	970 × 560 × 1860	970 × 560 × 1910
Масса, кг	185	190

Модель **PDS-315H**

Гидравлическая дисковая пила

Стандартная комплектация

- Пильный диск
- Ножная педаль, упор
- Система подачи СОЖ
- Инструкция


Дополнительные опции	Артикул
Концентрат СОЖ, 10 литров	100371


Макс. размеры заготовок, мм

	PDS-315H	
	90°	+45°
○	100	90
□	140 × 90	100 × 90

Преимущества

- Поворотная голова на 45° с градусной шкалой
- Автоматический режим резки
- Редуктор в масляной ванне
- Гидравлические тиски с эксцентриковым зажимом и разрезной задней губкой
- Стальная тумба с баком СОЖ и гидравликой

 60/120  
Скорость вращения, об/мин

 315  
Диаметр диска, мм



Модель	PDS-315H
Артикул	388031
Диаметр диска, мм	315
Скорость вращения диска, об/мин	60, 120
Ширина раскрытия тисков, мм	145
Мощность двигателя, кВт	2.2 / 3.0 (3-фазный)
Привод	Зубчатый
Габариты, мм	1260 × 630 × 1450
Масса, кг	460

Модель **400T**

Станок абразивный отрезной

Стандартная комплектация


- Абразивный диск
- Колеса
- Инструкция


Макс. размеры заготовок, мм

○	Круглый профиль	135 × 6
●	Круг	50
└	Уголок	100 × 10
□	Прямоуг. профиль	126 × 53

Преимущества

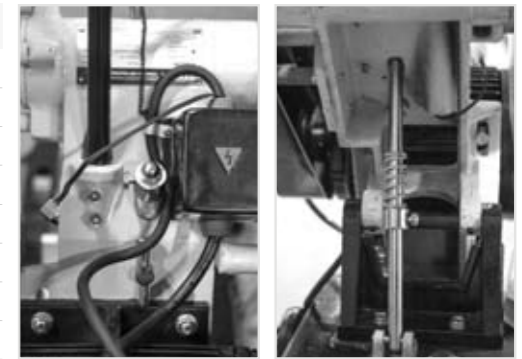
- Мощный высокооборотистый двигатель
- Большая зона обработки
- Литая станина из серого чугуна
- Мощные механические тиски с возможностью поворота на ±45°
- Металлический защитный кожух диска
- Возможность крепления к верстаку

 2280  
Скорость вращения, об/мин

 400  
Диаметр диска, мм



Модель	400T/4
Артикул	J3GI-400
Диаметр диска, мм	400
Скорость вращения диска, об/мин	2280
Мощность двигателя, кВт	4.0
Напряжение питания, В	380
Привод	Клиноременной
Размеры станины, мм	755 × 400
Масса, кг	130



Модель **400M**

Станки абразивные отрезные

Стандартная комплектация

- Абразивный диск
- Колеса
- Инструкция


Макс. размеры заготовок, мм

○	Круглый профиль	135 × 6
●	Круг	50
└	Уголок	100 × 10
□	Прямоуг. профиль	126 × 53

Преимущества

- Мощный высокооборотистый двигатель
- Большая зона обработки
- Литая станина из серого чугуна
- Мощные механические тиски с возможностью поворота на ±45°
- Металлический защитный кожух диска
- Возможность крепления к верстаку

 2280  
Скорость вращения, об/мин

 400  
Диаметр диска, мм



Модель	400M/3 380	400M/3 220
Артикул	J3GA-400	J3GA-400, 220B
Диаметр диска, мм	400	400
Скорость вращения диска, об/мин	2280	2280
Мощность двигателя, кВт	3.0	3.0
Напряжение питания, В	380	220
Привод	Клиноременной	Клиноременной
Размеры станины, мм	600 × 340	540 × 320
Масса, кг	185	80



**STALEX**



Обработка металла

**ДОЛБЕЖНЫЕ СТАНКИ**



ДОЛБЕЖНЫЕ СТАНКИ

**STALEX**

**Модель B5012**

Долбежный станок

**Стандартная комплектация**

- Оправка для резца 8 мм
- Резец 8 мм
- Инструкция

**Преимущества**

- Перемещение рабочего стола осуществляется механически
- Подходит для обработки шпоночного паза
- По верт. направляющим перемещается ползун, в нижней части которого резцедержатель
- Кнопочная панель вкл./выкл. станка

**Дополнительные опции**

Дополнительные опции	Артикул
Оправка для резца 12 мм	101601
Резец 12 мм	101599

120  
Ход оправки, мм

Модель		B5012
Артикул		376601
Перемещение рабочего стола, мм	Продольное	120
	Поперечное	240
Размер стола, мм		200 × 400
Макс. перемещение оправки, мм		120
Ширина паза, мм		8
Диаметр оправки, мм		32
Т образные пазы, 3, мм		12 / 19
Мощность двигателя, кВт		1.1 (380)
Габариты, мм		1070 × 650 × 1000
Масса, кг		195



**Модель B5013**

Долбежный станок

**Стандартная комплектация**

- Оправка для резца 6 мм
- Резец 6 мм
- Инструкция

**Преимущества**

- Прочная стальная конструкция
- Перемещение рабочего стола осуществляется механически
- Поворот головы на 90° (±45°) в обе стороны
- Ход ползуна 60-350 ударов в минуту (6 циклов)
- Кнопочная панель вкл./выкл. станка

**Дополнительные опции**

Дополнительные опции	Артикул
Оправка для резца 8 мм	101120
Резец 8 мм	101121

125  
Ход оправки, мм

Модель		B5013
Артикул		376602
Перемещение рабочего стола, мм	Продольное	130
	Поперечное	340
Размер стола, мм		600 × 240
Макс. перемещение оправки, мм		125
Ширина паза, мм		6
Диаметр оправки, мм		16
Т образные пазы, 3, мм		12 / 19
Мощность двигателя, кВт		0.25 (380)
Габариты, мм		1090 × 1120 × 790
Масса, кг		330



**Модель M818**

Плоскошлифовальный станок

**Стандартная комплектация**

- Электромагнитный стол
- Шлифовальный круг
- Балансировочный стенд с оправкой
- Система подвода СОЖ
- Лампа местного освещения LED
- Защитный экран
- Регулировочные опоры
- Алмазный карандаш для правки круга
- Инструмент для обслуживания

**Преимущества**

- Станина из высококачественного чугуна и усиленными ребрами жесткости
- Закаленные и отшлифованные линейные направляющие
- Шпиндель опирается на точные подшипники, установленные с предварительным натягом

- Централизованная система смазки
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандарту CE

200 × 20 × 31.75

Диаметр, ширина, отверстие круга, мм

2850

Частота вращения, об/мин



Модель	M818
Артикул	M818
Размер стола, мм	450 × 210
Продольное/поперечное шлифование, мм	560 / 225
Частота вращения шпинделя, об/мин	2850
Размер электромагнитного стола, мм	200 × 400
Расстояние ось шпинделя-стол, мм	440
Мощность двигателя, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	1460 × 1200 × 1740
Масса, кг	850

**Модель SG-2050, 2550**

Полуавтоматический плоскошлифовальный станок

**Стандартная комплектация**

- Электромагнитный стол
- Шлифовальный круг
- Балансировочный стенд с оправкой
- Система СОЖ с магнитным сепаратором
- УЦИ по 2-м осям
- Лампа местного освещения
- Защитный экран и ограждение стола
- Регулировочные опоры
- Приспособление для параллельной правки, алмазный карандаш
- Инструмент для обслуживания

**Преимущества**

- Усиленная станина из высококачественного чугуна, отшлифована и отшабрена
- Шпиндель опирается на точные подшипники, установленные с предварительным натягом
- Автоматический подъем шпинделя

- Выносной пульт управления с PLC Siemens
- Электронный маховик ручного перемещения
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандартам CE

200 × 20 × 31.75

Диаметр, ширина, отверстие круга, мм

2850

Частота вращения, об/мин



Модель	SG-2050AHD	SG-2550AHD
Артикул	SG 2050 AHD	SG 2550 AHD
Размер стола, мм	200 × 500	250 × 510
Продольное/поперечное шлифование, мм	560 / 240	560 / 275
Частота вращения шпинделя, об/мин	2850	2850
Скорость продольн. перемещения, м/мин	7-25	7-25
Скорость попереч. перемещения, мм/цикл	0.5-8	0.5-8
Максимальная нагрузка на стол, кг	180	180
Автоподача вертикальная, мм	0.005 / 0.01 / 0.02 / 0.03 / 0.04 / 0.05	
Расстояние ось шпинделя-стол, мм	450	450
Мощность двигателя, кВт	3.0 (380)	3.75 (380)
Габариты, мм	2160 × 1650 × 1840	2000 × 2100 × 1950
Масса, кг	1800	2050



Модель **SG-3063**


Полуавтоматический плоскошлифовальный станок


**Стандартная комплектация**

- Электромагнитный стол
- Шлифовальный круг
- Балансировочный стенд с оправкой
- Система СОЖ с магнитным сепаратором
- УЦИ по 2-м осям
- Лампа местного освещения
- Защитный экран и ограждение стола
- Регулировочные опоры
- Приспособление для параллельной правки, алмазный карандаш
- Инструмент для обслуживания

**Преимущества**

- Усиленная станина из высококачественного чугуна, отшлифована и отшабрена
- Шпиндель опирается на точные подшипники, установленные с предварительным натягом
- Автоматический подъем шпинделя
- Выносной пульт управления с PLC Siemens
- Электронный маховик ручного перемещения
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандартам CE

 **350 × 40 × 127**  
Диаметр, ширина, отверстие круга, мм

 **1450**  
Частота вращения, об/мин

Модель	SG-3063AHD
Артикул	SG 3063 AHD
Размер стола, мм	305 × 635
Продольное/поперечное шлифование, мм	765 / 340
Частота вращения шпинделя, об/мин	1450
Скорость продольн. перемещения, м/мин	7-25
Скорость попереч. перемещения, мм/цикл	0.5-8
Максимальная нагрузка на стол, кг	270
Автоподача вертикальная, мм	0.005 / 0.01 / 0.02 / 0.03 / 0.04 / 0.05
Расстояние ось шпинделя-стол, мм	580
Мощность двигателя, кВт	9.0 (380)
Габариты, мм	2350 × 2220 × 1910
Масса, кг	2850



Модель **SG-40100**


Полуавтоматический плоскошлифовальный станок


**Стандартная комплектация**

- Электромагнитный стол
- Шлифовальный круг
- Балансировочный стенд с оправкой
- Система СОЖ с магнитным сепаратором
- УЦИ по 2-м осям
- Лампа местного освещения
- Защитный экран и ограждение стола
- Регулировочные опоры
- Приспособление для параллельной правки, алмазный карандаш
- Инструмент для обслуживания

**Преимущества**

- Усиленная станина из высококачественного чугуна, отшлифована и отшабрена
- Шпиндель опирается на точные подшипники, установленные с предварительным натягом
- Автоматический подъем шпинделя
- Выносной пульт управления с PLC Siemens
- Электронный маховик ручного перемещения
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандартам CE

 **350 × 40 × 127**  
Диаметр, ширина, отверстие круга, мм

 **1450**  
Частота вращения, об/мин

Модель	SG-40100AHD
Артикул	SG 40100 AHD
Размер стола, мм	405 × 1020
Продольное/поперечное шлифование, мм	1130 / 450
Частота вращения шпинделя, об/мин	1450
Скорость продольн. перемещения, м/мин	7-25
Скорость попереч. перемещения, мм/цикл	0.5-8
Максимальная нагрузка на стол, кг	600
Автоподача вертикальная, мм	0.005 / 0.01 / 0.02 / 0.03 / 0.04 / 0.05
Расстояние ось шпинделя-стол, мм	580
Мощность двигателя, кВт	9.0 (380)
Габариты, мм	3100 × 2200 × 1900
Масса, кг	4050



Модель **SG-50160**


Полуавтоматический плоскошлифовальный станок


**Стандартная комплектация**

- Электромагнитный стол
- Шлифовальный круг
- Балансировочный стенд с оправкой
- Система СОЖ с магнитным сепаратором
- УЦИ по 2-м осям
- Лампа местного освещения
- Защитный экран и ограждение стола
- Регулировочные опоры
- Приспособление для параллельной правки, алмазный карандаш
- Инструмент для обслуживания

**Преимущества**

- Усиленная станина из высококачественного чугуна, отшлифована и отшабрена
- Шпиндель опирается на точные подшипники, установленные с предварительным натягом
- Автоматический подъем шпинделя
- Выносной пульт управления с PLC Siemens
- Электронный маховик ручного перемещения
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандартам CE

 **350 × 40 × 127**  
Диаметр, ширина, отверстие круга, мм

 **1450**  
Частота вращения, об/мин

Модель	SG-50160AHD
Артикул	SG 50160 AHD
Размер стола, мм	500 × 1600
Продольное/поперечное шлифование, мм	1700 / 560
Частота вращения шпинделя, об/мин	1450
Скорость продольн. перемещения, м/мин	5-25
Скорость попереч. перемещения, мм/цикл	0.5-30
Максимальная нагрузка на стол, кг	900
Автоподача вертикальная, мм	0.005 / 0.01 / 0.015 / 0.02 / 0.03 / 0.04
Расстояние ось шпинделя-стол, мм	600
Мощность двигателя, кВт	13.5 (380)
Габариты, мм	5640 × 2250 × 2500
Масса, кг	6000



Модель **SG-60120**


Полуавтоматический плоскошлифовальный станок


**Стандартная комплектация**

- Электромагнитный стол
- Шлифовальный круг
- Балансировочный стенд с оправкой
- Система СОЖ с магнитным сепаратором
- УЦИ по 2-м осям
- Лампа местного освещения
- Защитный экран и ограждение стола
- Регулировочные опоры
- Приспособление для параллельной правки, алмазный карандаш
- Инструмент для обслуживания

**Преимущества**

- Усиленная станина из высококачественного чугуна, отшлифована и отшабрена
- Шпиндель опирается на точные подшипники, установленные с предварительным натягом
- Автоматический подъем шпинделя
- Выносной пульт управления с PLC Siemens
- Электронный маховик ручного перемещения
- Электрокомпоненты Siemens
- Изготовлен по стандартам CE

 **350 × 40 × 127**  
Диаметр, ширина, отверстие круга, мм

 **1440**  
Частота вращения, об/мин

Модель	SG-60120AHD
Артикул	SG 60160 AHD
Размер стола, мм	600 × 1200
Продольное/поперечное шлифование, мм	1520 / 660
Частота вращения шпинделя, об/мин	1440
Скорость продольн. перемещения, м/мин	5-25
Скорость попереч. перемещения, мм/цикл	0.5-30
Максимальная нагрузка на стол, кг	970
Автоподача вертикальная, мм	0.005 / 0.01 / 0.015 / 0.02 / 0.03 / 0.04
Расстояние ось шпинделя-стол, мм	600
Мощность двигателя, кВт	18 (380)
Габариты, мм	4800 × 2750 × 2420
Масса, кг	6500



Модель **S-50**

Станок шлифовальный ленточно-дисковый

## Стандартная комплектация

- Лента шлифовальная
- Диск шлифовальный
- Инструкция

## Преимущества

- Комбинация ленточного и дискового шлифовальных инструментов
- Оптимальные размеры и лёгкость перемещения
- Изготовлен по стандарту CE

## Дополнительные опции

Диск шлифовальный, зернистость по запросу

Лента шлифовальная, зернистость по запросу

22 50

Скорость ленты, м/с      Ширина ленты, мм



Модель	S-50
Артикул	389012
Мощность двигателя, кВт	0.75 (220)
Шкив, мм	75 × 50
Размер ленты, мм	1000 × 50
Диаметр диска, мм	150
Скорость ленты, м/с	22
Габариты, мм	540 × 440 × 370
Масса, кг	26

Модель **S-75F**

Станок ленточно-шлифовальный

## Стандартная комплектация

- Лента шлифовальная
- Колеса – 2 шт.
- Инструкция

## Преимущества

- Колёсная стойка для работы
- Удобное расположение станка при работе
- Простая установка пыльного сменного мешка
- Рычаг регулировки глубины шлифования
- Две зоны шлифования
- Изготовлен по стандарту CE

## Дополнительные опции

Лента шлифовальная, зернистость по запросу

34 75

Скорость ленты, м/с      Ширина ленты, мм



Модель	S-75F
Артикул	389015
Мощность двигателя, кВт	3.0 (380)
Шкив, мм	200 × 75
Размер ленты, мм	2000 × 75
Скорость ленты, м/с	34
Габариты, мм	1050 × 700 × 950
Масса, кг	75

Модель **PRS-76C**

Станок ленточно-шлифовальный

## Стандартная комплектация

- Лента шлифовальная, тиски
- Поддон для сбора абразива – 2 шт.
- Ролик/вал для обработки торцов труб
- Подставка, инструкция

## Преимущества

- Станок оснащён поворотными тисками
- Верхняя часть станка имеет зону обработки плоских поверхностей 400 × 100 мм + упор
- Стойка для дополнительных роликов/валов
- Регулировка скорости вращения и направление ленты
- Изготовлен по стандарту CE

**Дополнительные опции**      Артикул

Вытяжка DC650                      389410

Вытяжка DVS-14                      389006

Лента шлифовальная, зернист. по запросу

15/30 100

Скорость ленты, м/с      Ширина ленты, мм



Модель	PRS-76C
Артикул	389017
Мощность двигателя, кВт	2.2 / 2.8 (380)
Шкив, мм	200 × 100
Размер ленты, мм	2000 × 100
Скорость ленты, м/с	15, 30
Габариты, мм	1370 × 620 × 660
Масса, кг	158

Модель **S-75HA**

Станок ленточно-шлифовальный

## Стандартная комплектация

- Система сбора абразивной пыли
- Лента шлифовальная
- Защитный экран
- Инструкция

## Преимущества

- Съемный модуль для сбора стружки
- Система сбора абразивной пыли + пылесборник
- Приводной шкив с полиуретановым покрытием
- Рычаг наклона рамы в два крайних положения
- Система легкой замены шлифовальной ленты
- Высота настраивается по желанию
- Изготовлен по стандарту CE

**Дополнительные опции**      Артикул

Вытяжка DC650                      389410

Вытяжка DVS-14                      389006

Лента шлифовальная, зернист. по запросу

33 75

Скорость ленты, м/с      Ширина ленты, мм



Модель	S-75HA
Артикул	389025
Мощность двигателя, кВт	4.0 (380)
Шкив, мм	200 × 75 / 225 × 75
Размер ленты, мм	2000 × 75
Скорость ленты, м/с	33
Габариты, мм	950 × 620 × 1130
Масса, кг	102



Модель **SDD-75**

Станок ленточно-шлифовальный комбинированный

## Стандартная комплектация

- Лента шлифовальная, тиски
- Резиновое колесо шкива
- Ролики шлифования под углом
- Стол для шлифования торцов труб
- Устройство для шлифования седловин

## Преимущества

- Все виды шлифовки выполняются на одной шлифовальной ленте
- Регулировка положения ленты простым вращением маховика
- Станок имеет низкий уровень вибрации
- Большой выбор оснастки и органайзер хранения

15/30 75  
Скорость ленты, м/с      Ширина ленты, мм

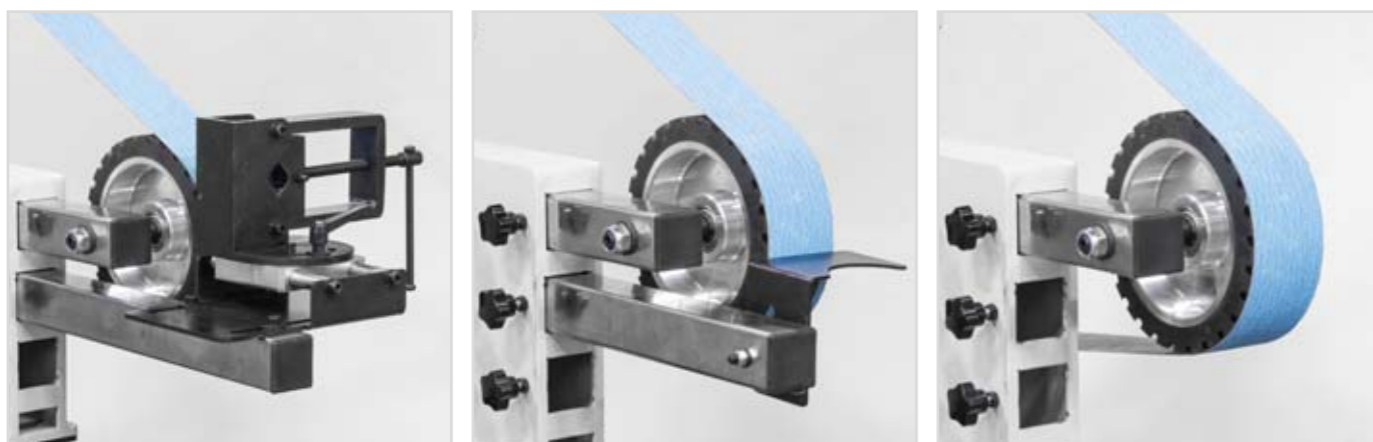
## Дополнительные опции

- Лента шлифовальная, зернист. по запросу
- Устройство для торцевого шлифования



Модель	SDD-75
Артикул	389055
Мощность двигателя, кВт	1.5 / 2.2 (380)
Шкив, мм	75
Размер ленты, мм	2000 × 75
Скорость ленты, м/с	15, 30
Габариты, мм	810 × 740 × 1020
Масса, кг	110

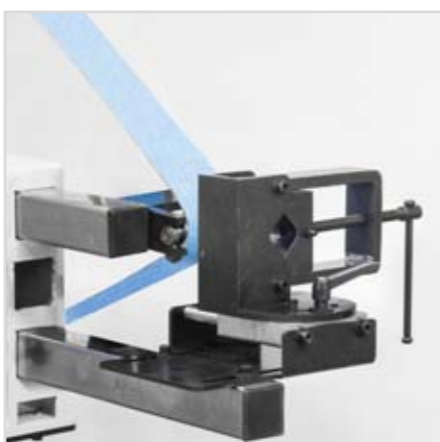
## Резиновое колесо шкива для шлифовки и полировки



## Шлифование торцов труб



## Шлифование седловин

Модель **S-75, 150**

Станки ленточно-шлифовальные

## Стандартная комплектация

- Стойка, защитный экран
- Лента шлифовальная
- Поддон для сбора абразива (для S-150)
- Инструкция

## Преимущества

- Съемный модуль для сбора стружки
- Приводной шкив с полиуретановым покрытием
- Высота настраивается по желанию
- Стабильный трехфазный мотор
- Низкий уровень вибрации
- Изготовлен по стандарту CE

## Дополнительные опции

- Лента шлифовальная, зернистость по запросу

17/34 75/150  
Скорость ленты, м/с      Ширина ленты, мм



Модель	S-75	S-150
Артикул	389001	389002
Мощность двигателя, кВт	3.0 (380)	2.2 / 2.8 (380)
Шкив, мм	200 × 75	250 × 150
Размер ленты, мм	2000 × 75	2000 × 150
Скорость ленты, м/с	34	17 / 34
Габариты, мм	1150 × 570 × 570	1150 × 630 × 640
Масса, кг	75	105

Модель **S-150L**

Станок ленточно-шлифовальный

## Стандартная комплектация

- Стойка, защитный экран
- Лента шлифовальная
- Поддон для сбора абразива
- Инструкция

## Преимущества

- Съемный модуль для сбора стружки
- Приводной шкив с полиуретановым покрытием
- Высота настраивается по желанию
- Стабильный трехфазный мотор
- Низкий уровень вибрации
- Изготовлен по стандарту CE

Дополнительные опции	Артикул
Вытяжка DC650	389410
Вытяжка DVS-14	389006
Лента шлифовальная, зернист. по запросу	

29 150  
Скорость ленты, м/с      Ширина ленты, м/с



Модель	S-150L
Артикул	389024
Мощность двигателя, кВт	3.0 (380)
Шкив, мм	200 × 150
Размер ленты, мм	2000 × 150
Скорость ленты, м/с	29
Габариты, мм	1220 × 770 × 720
Масса, кг	82



Модель **S-75V**

Станок ленточно-шлифовальный

## Стандартная комплектация

- Лента шлифовальная
- Подставка, инструкция

## Преимущества

- Компактная ленточная шлифовальная машина
- Быстрая настройка и замена полотна
- Изготовлен по стандарту CE

Дополнительные опции	Артикул
Вытяжка DC650	389410
Вытяжка DVS-14	389006
Лента шлифовальная, зернист. по запросу	

26	75
Скорость ленты, м/с	Ширина ленты, мм



Модель	S-75V
Артикул	389062
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)
Шкив, мм	100 × 75
Размер ленты, мм	2000 × 75
Скорость ленты, м/с	26
Габариты, мм	480 × 400 × 1200
Масса, кг	45

Модель **BTM-250**

Станок шлифовальный ленточно-дисковый

## Стандартная комплектация

- Лента шлифовальная
- Диск шлифовальный
- Подставка
- Инструкция

## Преимущества

- Компактная ленточная шлифовальная машина
- Быстрая настройка и замена полотна
- Максимальная безопасность работы
- Изготовлен по стандарту CE

## Дополнительные опции

Диск шлифовальный, зернистость по запросу

Лента шлифовальная, зернистость по запросу

14.5	150
Скорость ленты, м/с	Ширина ленты, мм

Модель	BTM-250
Артикул	389007
Размер ленты, мм	150 × 1200
Скорость ленты, м/с	14.5
Предел угловой регулировки стола	45°
Диаметр диска, мм	305
Частота вращения диска, об/мин	2100
Угол скоса	15°
Размер столов, мм	152 × 267 / 190 × 330
Мощность двигателя, кВт	1.1 (380)
Габариты, мм	475 × 400 × 1437
Масса, кг	80

Модель **DVS-14**

Установка для сбора абразивной пыли

## Стандартная комплектация

- Фильтр
- Вентилятор

## Преимущества

- Лопастный вентилятор и корпус из алюминия
- Низкое энергопотребление
- Выдвигаемый поддон
- Изготовлен по стандарту CE

Модель	DVS-14
Артикул	389006
Макс. поток, м³/мин (м³/сек)	14 (25)
Размер фильтра, мм	295 × 295 × 45
Диаметр патрубка / длина шланга, мм	75 / 1500
Мощность, кВт	0.75
Габариты, мм	920 × 590 × 850
Масса, кг	60

Модель **DS300 DC**

Установка для сбора абразивной пыли

## Стандартная комплектация

- Патрубки – 2 шт.
- Шланги – 2 шт.
- Хомуты – 4 шт.
- Фильтр – 1 шт.

## Преимущества

- Надежность, компактность, низкое энергопотребление
- Лопастный вентилятор и корпус из алюминия
- Сменный фильтр легко заменяется на новый
- Изготовлен по стандарту CE

Модель	DS300 DC
Артикул	101913/DC
Макс. поток, м³/мин (м³/сек)	14 (25)
Размер фильтра, мм	320 × 420 × 21
Диаметр патрубка / крыльчатки, мм	48 / 190
Мощность, кВт	1.1 (380)
Габариты, мм	450 × 600 × 720
Масса, кг	75

Модель **DC650**

Установка для сбора абразивной пыли

## Стандартная комплектация

- Патрубки – 2 шт.
- Фильтры – 3 шт.

## Преимущества

- Лопастный вентилятор и корпус из алюминия
- Большая емкость для металлической и абразивной пыли
- Сменные 3-х ступенчатые фильтры легко заменяются
- Изготовлен по стандарту CE

Модель	DC650
Артикул	389410
Макс. поток, м³/ч	1100
Размеры фильтров, мм	492 × 391 × 2.5/22/22
Диаметр патрубка, мм	100
Мощность, кВт	1.1 (230)
Габариты, мм	850 × 500 × 1100
Масса, кг	90







**STALEX**



Обработка металла

**ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ**



ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ

**STALEX**

**Модель DS-150, 200**

Заточные станки

**Стандартная комплектация**

- Защитный экран – 2 шт.
- Диски заточные – 2 шт.
- Инструкция

**Дополнительные опции**

Подставка для DS150 / 200

**Преимущества**

- Корпус станка изготовлен из серого чугуна
- Пылезащитная кнопка пуск/стоп
- Прорезиненные опоры в основании станка
- Изготовлен по стандарту CE

**2850**  
Частота вращения, об/мин

Модель	DS-150	DS-200
Артикул	DS150	DS200
Параметры круга, мм	150 × 25 × 32	200 × 32 × 32
Частота вращения, об/мин	2850	2850
Мощность, кВт	0.5 (230)	0.9 (230)
Габариты, мм	485 × 258 × 220	540 × 300 × 275
Масса, кг	16	27



**Модель DS-250**

Заточные станки

**Стандартная комплектация**

- Защитный экран – 2 шт.
- Диски заточные – 2 шт.
- Инструкция

**Дополнительные опции**

Подставка для DS250

**Преимущества**

- Корпус станка изготовлен из серого чугуна
- Пылезащитная кнопка пуск/стоп
- Прорезиненные опоры в основании станка
- Изготовлен по стандарту CE

**2850**  
Частота вращения, об/мин

Модель	DS-250	DS-250/1
Артикул	DS250	DS250/1
Параметры круга, мм	250 × 32 × 32	250 × 32 × 32
Частота вращения, об/мин	2850	2850
Мощность, кВт	1.1 (230)	1.1 (380)
Габариты, мм	540 × 300 × 275	540 × 300 × 360
Масса, кг	30	30



**Модель DS-300**

Заточной станок со стойкой

**Стандартная комплектация**

- Защитный экран – 2 шт.
- Диски заточные – 2 шт.
- Лампа, стойка с ящиком, инструкция

**Дополнительные опции**

Вытяжка DS300DC      Артикул 101913/DC

**Преимущества**

- Корпус станка изготовлен из серого чугуна
- Пылезащитная кнопка пуск/стоп
- Изготовлен по стандарту CE

**1450**  
Частота вращения, об/мин

Модель	DS-300/1 stand
Артикул	DS300/1
Параметры круга, мм	300 × 50 × 75
Частота вращения, об/мин	1450
Мощность, кВт	2.2 (380)
Габариты, мм	770 × 470 × 530
Масса, кг	84



**STALEX**



Обработка металла

**ПРЕССЫ**



ПРЕССЫ

**STALEX**

Модель **AP-1, 2, 3**

Прессы реечные


Стандартная комплектация


- Ручка, шток, стол
- Инструкция



Преимущества

- Усиленная Т-образная конструкция из плотного металла
- Усилие с рукоятки на шток передается с помощью зубчатой шестерни
- Рычаг перемещается внутри оси вращения
- Ровная поверхность стола гарантирует перпендикулярность углов

 350-510  
Длина рычага, мм

 1-3  
Усилие, тонн

Модель	AP-1	AP-2	AP-3
Артикул	376502	376503	376504
Усилие, тонн	1	2	3
Длина штока, мм	240	330	430
Длина рычага, мм	350	455	510
Размер основания, мм	268 × 135	415 × 159	450 × 200
Ширина паза в основании, мм	38	54	64
Площадь рейки, мм	25 × 25	32 × 32	38 × 38
Габариты, мм	290 × 140 × 350	460 × 200 × 460	470 × 230 × 600
Масса, кг	15	36	45



Модель **RAP-2, 3**

Прессы реечные

Стандартная комплектация

- Ручка, шток, стол
- Инструкция



Преимущества

- Быстрый доступ к самой заготовке при запрессовке
- Размещён рычаг с храповым механизмом
- Ровная поверхность стола гарантирует перпендикулярность углов
- Для всех видов ремонтных и производственных работ

 460-510  
Длина рычага, мм

 2-3  
Усилие, тонн

Модель	RAP-2	RAP-3
Артикул	376506	376507
Усилие, тонн	2	3
Длина штока, мм	345	455
Длина рычага, мм	460	510
Размер основания, мм	410 × 190	460 × 200
Ширина паза в основании, мм	54	65
Площадь рейки, мм	31 × 31	37 × 37
Габариты, мм	450 × 200 × 470	460 × 230 × 630
Масса, кг	44	58





Модель **HP**

Прессы гидравлические

Стандартная комплектация

- Гидравлическая система
- Рабочие блоки
- Пресс-головка
- Уплотнительные кольца
- Инструкция

Преимущества

- Надежная и высокоточная гидравлическая система
- Контроль давления осуществляется по манометру
- Энергосберегающий односкоростной мотор с двумя насосами
- Стальная надёжная конструкция гарантирует необходимую жесткость и устойчивость станка
- Рабочий стол перемещается вверх и вниз



220-275  
Ход поршня, мм

25  
Давление, мПа



Модель	HP-30	HP-50	HP-63	HP-80
Артикул	382001	382002	382226	382017
Усилие, кН (тонн)	300 (30)	500 (50)	630 (63)	800 (80)
Давление, мПа	25	25	25	25
Ход поршня, мм	275	220	220	260
Мощность двигателя, кВт	3.0	3.0	3.0	3.0
Габариты, мм	1160 × 560 × 1600	1450 × 650 × 2010	1430 × 650 × 1980	1600 × 650 × 2000
Масса, кг	243	520	550	900

Модель **HP**

Прессы гидравлические

Стандартная комплектация

- Гидравлическая система
- Рабочие блоки
- Пресс-головка
- Уплотнительные кольца
- Инструкция

Преимущества

- Надежная и высокоточная гидравлическая система
- Контроль давления осуществляется по манометру
- Энергосберегающий односкоростной мотор с двумя насосами
- Стальная надёжная конструкция гарантирует необходимую жесткость и устойчивость станка
- Рабочий стол перемещается вверх и вниз



250-300  
Ход поршня, мм

30-31.5  
Давление, мПа



Модель	HP-100	HP-150	HP-200	HP-300	HP-400
Артикул	382006	382012	382013	382014	382015
Усилие, кН (тонн)	1000 (100)	1500 (150)	2000 (200)	3000 (300)	4000 (400)
Давление, мПа	30	30	31.5	31.5	31.5
Ход поршня, мм	250	250	300	300	300
Мощность двигателя, кВт	3.0	4.0	4.0	5.5	11.0
Габариты, мм	1750 × 750 × 2200	1790 × 720 × 2200	1940 × 800 × 2250	2100 × 950 × 2700	2300 × 1000 × 2900
Масса, кг	1020	1360	1734	4200	5500



Модель **HPB-D**

Прессы гидравлические

Стандартная комплектация

- Гидравлическая система
- Матрица/пуансон
- Уплотнительные кольца
- Инструкция



Преимущества

- Стальная надёжная конструкция гарантирует необходимую жесткость и устойчивость станка
- Надежная и высокоточная гидравлическая система
- Контроль давления осуществляется по манометру
- Энергосберегающий односкоростной мотор с двумя насосами
- Удобное управление станком

250-300  
Ход поршня, мм

31.5  
Давление, мПа



Модель	HPB-150D	HPB-200D	HPB-300D
Артикул	382224	382225	382226
Рабочая длина, мм	1300	1500	1700
Толщина материала, мм	10	12	14
Усилие, кН (тонн)	1500 (15)	2000 (200)	3000 (300)
Давление, мПа	31.5	31.5	31.5
Ход поршня, мм	250	300	300
Мощность двигателя, кВт	4.0	5.5	7.0
Габариты, мм	2400 × 750 × 2200	2700 × 850 × 2200	2950 × 1100 × 2500
Масса, кг	1950	2600	4120

Модель **HPB**

Прессы гидравлические

Стандартная комплектация

- Гидравлическая система
- Матрица/пуансон
- Уплотнительные кольца
- Инструкция



Преимущества

- Стальная надёжная конструкция гарантирует необходимую жесткость и устойчивость станка
- Надежная и высокоточная гидравлическая система
- Контроль давления осуществляется по манометру
- Энергосберегающий односкоростной мотор с двумя насосами
- Удобное управление станком

220-250  
Ход поршня, мм

25-30  
Давление, мПа



Модель	HPB-790	HPB-1500
Артикул	382003	382001
Рабочая длина, мм	790	980
Толщина материала, мм	5	12
Усилие, кН (тонн)	500 (50)	1500 (150)
Давление, мПа	25	30
Ход поршня, мм	220	250
Мощность двигателя, кВт	3.0	4.0
Габариты, мм	1450 × 650 × 2000	1750 × 720 × 2200
Масса, кг	624	1540



Фиксация заготовок

## ТИСКИ И ПОЗИЦИОНЕРЫ



## ТИСКИ И ПОЗИЦИОНЕРЫ

### Модель «Бульдог»

### Тиски сверлильные

#### Стандартная комплектация

- Инструкция

#### Преимущества

- Губки тисков имеют крестообразные насечки для более жесткой фиксации заготовок

- Изготовлены из специального чугуна с закалёнными и шлифованными губками



78-150

Раскрыв губок, мм



75-150

Ширина губок, мм



Модель	75 × 78	100 × 110	125 × 128	150 × 150
Артикул	Q193A	Q194A	Q195A	Q196A
Раскрытие губок, мм	78	110	128	150
Ширина / высота губок, мм	75 / 19	100 / 26	125 / 26	150 / 26
Размер основания, мм	155 × 140	195 × 170	215 × 185	250 × 225
Габариты, мм	200 × 160 × 70	240 × 180 × 70	280 × 210 × 80	300 × 240 × 90
Масса, кг	1.9	3.2	4.5	6.0

### Модель «Горилла»

### Тиски слесарные

#### Стандартная комплектация

- Инструкция

#### Преимущества

- Закалённые и шлифованные губки с насечками
- Тиски имеют возможность поворота на 360°

- Изготовлены из высокопрочного специального чугуна, порошковая покраска



75-150

Раскрыв губок, мм



100-200

Ширина губок, мм



Модель	100 × 75	125 × 100	150 × 125	200 × 150
Артикул	M40D	M50D	M60D	M80D
Раскрытие губок, мм	75	100	125	150
Ширина / высота губок, мм	100 / 56	125 / 67	150 / 75	200 / 86
Размер основания, мм	65 × 65	90 × 90	115 × 115	140 × 140
Габариты, мм	300 × 150 × 180	300 × 170 × 200	280 × 200 × 240	450 × 220 × 270
Масса, кг	7	11	14	20

### Модель «Гризли»

### Тиски слесарные

#### Стандартная комплектация

- Инструкция

#### Преимущества

- Закалённые и шлифованные губки с насечками
- Тиски имеют возможность поворота на 360°

- Изготовлены из высокопрочного специального чугуна, порошковая покраска



100-200

Раскрыв губок, мм



100-200

Ширина губок, мм



Модель	100 × 100	125 × 125	150 × 150	200 × 200
Артикул	M40	M50	M60	M80
Раскрытие губок, мм	100	125	150	200
Ширина / высота губок, мм	100 / 67	125 / 75	150 / 89	200 / 105
Размер основания, мм	51 × 56	61 × 63	61 × 72	68 × 82
Габариты, мм	350 × 160 × 200	390 × 200 × 240	450 × 200 × 280	550 × 240 × 300
Масса, кг	9.5	12.5	19.0	29.5



Модель **QM16**

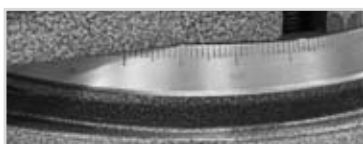
Тиски станочные

Стандартная комплектация

- Ручка
- Инструкция

Преимущества

- Высокое усилие зажима, жесткое крепление деталей
- Съемные рифлёные губки закалены и отшлифованы
- Детали изготовлены из высокопрочного чугуна
- Поворот тисков на 360°



100-230  
Раскрыв губок, мм

100-200  
Ширина губок, мм



Модель	QM16100	QM16125	QM16160	QM16200
Артикул	QM16100	QM16125	QM16160	QM16200
Раскрытие губок, мм	100	125	170	230
Ширина / высота губок, мм	100 / 32	125 / 40	160 / 40	200 / 50
Габариты, мм	380 × 250 × 160	420 × 270 × 170	460 × 320 × 180	570 × 350 × 210
Масса, кг	13	21	31	33

Модель **QHK**

Тиски станочные

Стандартная комплектация

- Ручка
- Инструкция

Преимущества

- Поворот по различным координатным осям
- Высокое усилие зажима, жесткое крепление деталей
- Съемные губки закалены и отшлифованы
- Детали из мелкозернистого высокопрочного чугуна



75-120  
Раскрыв губок, мм

100-160  
Ширина губок, мм



Модель	QHK100	QHK125	QHK160
Артикул	QHK100	QHK125	QHK160
Раскрытие губок, мм	75	95	120
Ширина / высота губок, мм	100 / 41	125 / 46	160 / 50
Габариты, мм	340 × 200 × 170	400 × 240 × 180	440 × 260 × 210
Масса, кг	15	22	32

Модель **AC-60, 100**

Тиски угловые

Стандартная комплектация

- Зажим
- Инструкция

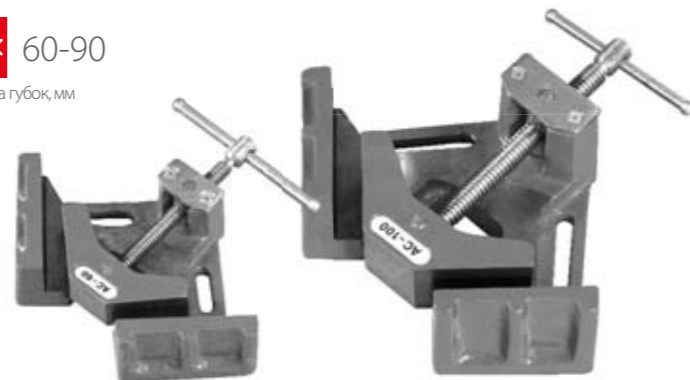
Преимущества

- Разработаны для эффективной фиксации металлических и иных видов продольных труб
- Предназначаются для облегчения операций по сварке, шлифовке и прочих действий



60-100  
Раскрыв губок, мм

60-90  
Ширина губок, мм



Модель	AC-60	AC-100
Артикул	376301	376302
Раскрытие губок, мм	60	100
Ширина / высота губок, мм	60 / 35	90 / 60
Масса, кг	5	12



Модель **AC-100H**

Тиски угловые

Стандартная комплектация

- Зажим
- Инструкция

Преимущества

- Разработаны для эффективной фиксации металлических и иных видов продольных труб
- Предназначаются для облегчения операций по сварке, шлифовке и прочих действий



100  
Раскрыв губок, мм

90  
Ширина губок, мм



Модель	AC-100H
Артикул	376300
Раскрытие губок, мм	100
Ширина / высота губок, мм	90 / 60
Габариты, мм	340 × 320 × 240
Масса, кг	24

Модель **WP 220-500**

Сварочные позиционеры

Стандартная комплектация

- Стол, основание, педаль
- Инструкция

Преимущества

- Разработаны для эффективной фиксации металлических и иных видов продольных труб
- Предназначаются для облегчения операций по сварке, шлифовке и прочих действий

Доп. опции	Артикул
Патрон трёхкулачковый WPC 200, WPC 300, WPC 400	378451 378452 378453

330-550  
Диаметр рабочего стола, мм

135°  
Угол наклона стола



Модель	WP-220	WP-350	WP-500
Артикул	378381	378382	378383
Грузоподъёмность горизонт/верт, кг	220 / 100	350 / 120	500 / 250
Расстояние от стола до пола, мм	450	480	660
Диаметр рабочего стола, мм	330	330	550
Угол наклона стола	от 0° до 135°	от 0° до 135°	от 0° до 135°
Габариты, мм	640 × 490 × 630	640 × 440 × 630	820 × 730 × 710
Масса, кг	34	38	220

Варианты наклона рабочего стола





Работа с листом и рулоном

**ЛИСТОГИБЫ**



ЛИСТОГИБЫ

**STALEX**

**Модель LBM**

Листогибы без ограничения подачи листа

**Стандартная комплектация**

- Роликовый нож
- Газовый амортизатор гибочной балки
- Газовый амортизатор прижимной балки
- Угломер в диапазоне от 0° до 135°
- Ограничители подачи листа

**Дополнительные опции**

Артикул

Ножной привод для станка по запросу

Фальцезакаточная машинка 100564



**Преимущества**

- Надёжная и долговечная стальная станина
- Регулировка нижней основной балки
- Привод нижней гибочной балки и верхняя прижимная балка с газовым амортизатором
- Регулировка гибочной балки: верхняя штанга отвечает за прогиб средней части балки, нижняя за прогиб по краям гибочной балки
- Догиб на 180° (опция)

0.55-1.0  
Толщина материала, мм

145°  
Макс. угол гибки



Модель	LBM 1250	LBM 2000	LBM 2500	LBM 3000	LBM 3500
Артикул	101811	100460	100461	100499	101140
Рабочая длина, мм	1260	2020	2520	3020	3540
Толщина материала, мм	1.2	1.0	0.8	0.7	0.55
Макс. угол гибки	145°	145°	145°	145°	135°
Габариты, мм	1950 × 700 × 1300	2750 × 700 × 1300	3250 × 700 × 1300	3450 × 700 × 1300	3800 × 800 × 1250
Масса, кг	180	195	210	250	320

**Модель НВМ**

Листогибы без ограничения подачи листа

**Стандартная комплектация**

- Роликовый нож
- Угломер в диапазоне от 0° до 135°

**Дополнительные опции**

Артикул

Фальцезакаточная машинка 100564



**Преимущества**

- Надёжная жёсткая конструкция
- Эксцентриковый механизм с подшипником скольжения прижимной балки
- Регулировка гибочной и нижней основной балок
- Догиб на 180° (опция)

1.0  
Толщина материала, мм

135°  
Макс. угол гибки



Модель	HBV 1250	HBV 2000	HBV 2500	HBV 3000	HBV 3500
Артикул	102238	102239	102240	102241	102242
Рабочая длина, мм	1500	2500	2800	3050	3500
Толщина материала, мм	1.0	1.0	1.0	1.0	0.7
Макс. угол гибки	135°	135°	135°	135°	135°
Габариты, мм	1850 × 800 × 1150	2800 × 800 × 1150	3100 × 800 × 1150	3600 × 800 × 1150	4050 × 800 × 1150
Масса, кг	130	230	260	310	360

Модель **RS**

Листогибы без ограничения подачи листа


Стандартная комплектация

- Штанги регулирующие балки
- Стол для поддержки материала
- Передние упоры, колёса
- Угломер и ограничитель угла
- Амортизаторы гибочной балки (RS 2500)

Преимущества

- Стальная станина и вес станка обеспечивает – надёжность и долговечность работы станка
- Эксцентриковый механизм для точного и надёжного прижима
- Каждый станок настраивается и поставляется с образцом гибки
- Ход прижима до 130 мм

 0.75  
Толщина материала, мм

 150°  
Макс. угол гибки



Дополнительные опции	Артикул
Роликовый нож RS	100704
Роликовый нож RS/MAX	101953
Фальцезакаточная машинка	100564



Модель	RS 2000	RS 2500
Артикул	100305	100306
Рабочая длина, мм	2000	2500
Толщина материала, мм	0.75	0.75
Макс. угол гибки	150°	150°
Габариты, мм	2500 × 700 × 1200	3000 × 700 × 1200
Масса, кг	170	200



Модель **RSM**


Листогибы без ограничения подачи листа


Стандартная комплектация

- Роликовый нож
- Газовый амортизатор гибочной балки
- Газовый амортизатор прижимной балки
- Угломер в диапазоне от 0° до 135°
- Ограничители подачи листа

Преимущества

- Стальная станина и вес станка обеспечивает – надёжность и долговечность работы станка
- Эксцентриковый механизм для точного и надёжного прижима
- Каждый станок настраивается и поставляется с образцом гибки
- Ход прижима до 130 мм

 0.7/1.0  
Толщина материала, мм

 150°  
Макс. угол гибки



Дополнительные опции	Артикул
Роликовый нож RS	100704
Роликовый нож RS/MAX	101953
Фальцезакаточная машинка	100564



Модель	RSM Prof 2000	RSM Prof 2500	RSM Prof 3000	RSM 3000/0.7	RSM Prof 3500
Артикул	102024	102023	102022	101547	102149
Рабочая длина, мм	2000	2500	3000	3000	3500
Толщина материала, мм	1.0	1.0	1.0	0.7	0.7
Макс. угол гибки	150°	150°	150°	150°	150°
Габариты, мм	2500 × 700 × 1200	3000 × 700 × 1200	3550 × 700 × 1200	3500 × 700 × 1200	4000 × 700 × 1200
Масса, кг	260	310	360	300	400

Модель **BSM**

Листогибы без ограничения подачи листа

Стандартная комплектация

- Роликовый нож
- Инструкция


Преимущества

- Эксцентриковый механизм с ограничителем
- Рабочие поверхности балок изготовлены из легированной высокопрочной стали
- Регулировка прижимной и гибочной балок
- Разборные стойки для облегчения транспортировки

Дополнительные опции	Артикул
Роликовый нож BSM	373173-CA
Фальцезакаточная машинка	100564



 0.5-0.8  
Толщина материала, мм

 135°  
Макс. угол гибки



Модель	BSM 2000/0.8	BSM 2540/0.8	BSM 3000/0.5
Артикул	373174	373173	373175
Рабочая длина, мм	2000	2540	3000
Толщина материала, мм	0.8	0.8	0.5
Макс. угол гибки	135°	135°	135°
Габариты, мм	2325 × 650 × 1000	2865 × 650 × 1000	3325 × 650 × 1000
Масса, кг	195	225	265

Модель **TSB**

Листогибы без ограничения подачи листа


Стандартная комплектация

- Встроенный ограничитель угла гiba
- Инструкция

Преимущества

- Регулировка высоты гибочной балки
- Регулировка усилия прижима
- Вертикальный ход прижимной балки
- Компенсатор прогиба
- Рычаг для поворотного движения балки

 2.0  
Толщина материала, мм

 135°  
Макс. угол гибки



Модель	TSB 2020/2.0
Артикул	373301
Рабочая длина, мм	2020
Толщина материала, мм	2.0
Макс. угол гибки	135°
Габариты, мм	2800 × 710 × 1500
Масса, кг	1010



Модель **MFS**

Сегментный листогиб без ограничения подачи листа

Стандартная комплектация

- Верхняя сегментная балка
- Ограничитель углагиба
- Инструкция

Преимущества

- Регулировка высоты гибочной балки и прижима
- Компенсатор прогиба
- Вертикальный ход прижимной балки
- Наличие ножного привода и механизм раскрытия верхней балки после загиба листа
- Станок оснащён ограничителемгиба


Дополнительные опции

Артикул

Фальцезакаточная машинка 100564



 1.5  
Толщина материала, мм

 135°  
Макс. угол гибки



Модель	MFS 2020/1.5
Артикул	373304
Рабочая длина, мм	2020
Толщина материала, мм	1.5
Макс. угол гибки	135°
Габариты, мм	2650 × 830 × 1460
Масса, кг	860



Модель **W1.5**

Сегментные листогибы без ограничения подачи листа

Стандартная комплектация

- Верхняя сегментная балка
- Инструкция

Преимущества

- Боковой противовес (для 610Z)
- Регулируемая штанга для точной регулировки прогиба гибочной и прижимной балки
- Высота подъема сегментной балки 50 мм (1260A)
- Крепежные отверстия на основании для фиксации станка к верстаку


Дополнительные опции


Артикул

Стойка универсальная Stalex 100817

Фальцезакаточная машинка 100564



 1.5  
Толщина материала, мм

 135°  
Макс. угол гибки



Модель	W1.5x610Z	W1.5x1260A
Артикул	373121	373124
Рабочая длина, мм	610	1260
Толщина материала, мм	1.5	1.5
Макс. угол гибки	135°	135°
Габариты, мм	860 × 350 × 440	1610 × 480 × 680
Масса, кг	54	133



Модель **W2.0-2.5**

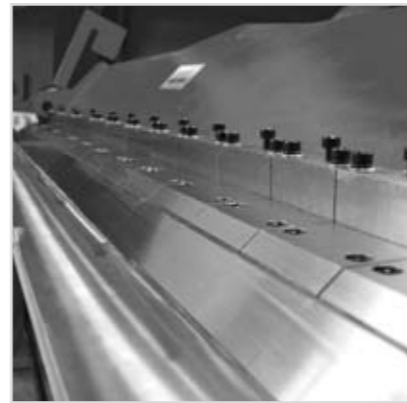
Сегментные листогибы без ограничения подачи листа


Стандартная комплектация


- Верхняя сегментная балка
- Ограничители подачи листа
- Инструкция

Преимущества

- Регулируемые планки для точной регулировки прогибов
- Каждый сегмент состоит из 2-х частей
- Верхнее сегментное лезвие с различной шириной сегментов
- Система противовесов
- Стальная станина



 2.0/2.5  
Толщина материала, мм

 135°  
Макс. угол гибки



Модель	W2.0x2040A	W2.5x2040A	W2.0x2540A	W2.5x2540A	W2.0x3050A
Артикул	373126	373127	373128	373129	373130
Рабочая длина, мм	2000	2000	2500	2500	3000
Толщина материала, мм	2.0	2.5	2.0	2.5	2.0
Макс. угол гибки	135°	135°	135°	135°	135°
Габариты, мм	2500 × 770 × 1100	2500 × 770 × 1100	3000 × 770 × 1100	3000 × 770 × 1100	3500 × 770 × 1100
Масса, кг	850	1145	1310	1310	1490

Модель **PBB**

Сегментные листогибы без ограничения подачи листа

Стандартная комплектация

- Верхняя сегментная балка
- Инструкция

Преимущества

- Ножной привод
- Стальная конструкция
- Система пружин гибочной балки
- Вертикальный ход прижимной балки позволяет фиксировать заготовки со строго параллельными поверхностями


Дополнительные опции

Артикул

Фальцезакаточная машинка 100564



 1.0-2.5  
Толщина материала, мм

 135°  
Макс. угол гибки



Модель	PBB1020/2.5	PBB1270/2.0	PBB1520/1.5	PBB2020/1.2	PBB2500/1.0
Артикул	373150	373151	373152	373153	373154
Рабочая длина, мм	1020	1270	1520	2020	2500
Толщина материала, мм	2.5	2.0	1.5	1.2	1.0
Макс. угол гибки	135°	135°	135°	135°	135°
Габариты, мм	1460 × 620 × 1270	1700 × 710 × 1270	1960 × 710 × 1300	2470 × 940 × 1320	2970 × 940 × 1320
Масса, кг	285	320	385	490	590



Модель **PBB 2A**

Сегментный листогиб без ограничения подачи листа

Стандартная комплектация

- Верхняя и гибочная сегментные балки
- Регулировка толщины листа
- Ограничители углагиба
- Инструкция

Преимущества

- Ножной привод
- Стальная конструкция
- Вертикальный ход прижимной балки позволяет фиксировать заготовки со строго параллельными поверхностями



Дополнительные опции	Артикул
Фальцезакаточная машинка	100564



2.0  
Толщина материала, мм

135°  
Макс. угол гибки

Модель	PBB 1270/2A
Артикул	373162
Рабочая длина, мм	1270
Толщина материала, мм	2.0
Макс. угол гибки	135°
Габариты, мм	1700 × 710 × 1270
Масса, кг	350



Модель **PBB 3SH**

Сегментные листогибы без ограничения подачи листа

Стандартная комплектация

- Верхняя, гибочная и нижняя сегментные балки
- Регулировка толщины листа
- Ограничители углагиба
- Инструкция

Преимущества

- Ножной привод
- Стальная конструкция
- Вертикальный ход прижимной балки позволяет фиксировать заготовки со строго параллельными поверхностями



Дополнительные опции	Артикул
Фальцезакаточная машинка	100564



1.2-2.0  
Толщина материала, мм

150°  
Макс. угол гибки

Модель	PBB1020/3SH	PBB1270/3SH	PBB2050/3SH
Артикул	373163	373164	373166
Рабочая длина, мм	1020	1270	2020
Толщина материала, мм	2.0	1.5	1.2
Макс. угол гибки	150°	150°	135°
Габариты, мм	1460 × 920 × 1420	1710 × 1000 × 1420	2330 × 820 × 1300
Масса, кг	430	465	630

Модель **EFMS**

Электромеханические сегментные листогибы

Стандартная комплектация

- Верхняя сегментная балка
- Педаля, инструкция

Преимущества

- Мощная сварная стальная конструкция
- Позволяет работать с изделиями сложной формы и осуществляет гибку на четыре стороны
- Угол гибки изменяется концевиком
- Высота просвета верхней прижимной балки без сегмента в прижатом состоянии – 51 мм
- Гибочная балка имеет компенсатор прогиба

Дополнительные опции	Артикул
Поддержка листа и задний упор по запросу	
Фальцезакаточная машинка	100564



1.0/1.5  
Толщина материала, мм

135°  
Макс. угол гибки



Модель	EFMS 2020	EFMS 2520	EFMS 3020
Артикул	373311	373312	373313
Рабочая длина, мм	2020	2520	3020
Толщина материала, мм	1.5	1.0	1.0
Макс. угол гибки	135°	135°	135°
Мощность, кВт	1.1	1.1	1.1
Габариты, мм	2830 × 760 × 1410	3330 × 760 × 1410	3830 × 760 × 1450
Масса, кг	1050	1310	1630

Модель **TFM**

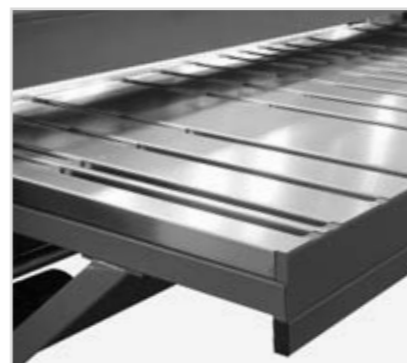
Электромеханический листогиб с ЧПУ

Стандартная комплектация

- Переносная педаля управления
- Задний рабочий стол
- Система ЧПУ

Преимущества

- Хранение до 2000 программ, библиотека профилей с графикой
- Программируемый радиус изгиба и угол наклона
- Движение заднего упора от ЧПУ (длина 1228 мм)
- Мощная сварная стальная конструкция
- Закалённая рабочая часть прижимной и гибочной балок



2.0  
Толщина материала, мм

135°  
Макс. угол гибки



Модель	TFM-3100x2E	TFM-3680x2E
Артикул	373351	373352
Рабочая длина, мм	3100	3680
Толщина материала, мм	2.0	2.0
Макс. угол гибки	135°	135°
Мощность, кВт	3.0	4.0
Габариты, мм	4340 × 2010 × 1600	4960 × 2010 × 1500
Масса, кг	4280	5280

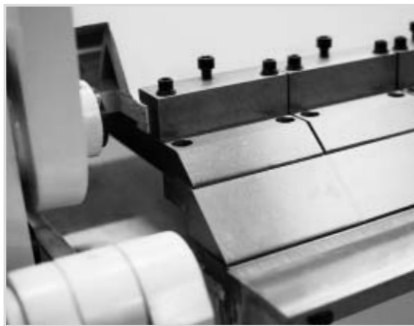


Модель **HW**

Гидравлические сегментные листогибы

Стандартная комплектация


- Верхняя сегментная балка
- Педаля
- Инструкция



Преимущества

- Сварная жесткая стальная конструкция с антивибрационной технологией
- Электропривод на верхней прижимной и нижней рабочей планке
- Регулировка зазора между верхней и нижней балкой
- Без ограничения подачи листа

 3.5  
Толщина материала, мм

 135°  
Макс. угол гибки



Модель	HW 1830x3.5	HW 2440x3.5	HW 3050x3.5
Артикул	HW1830	HW2440	HW3050
Рабочая длина, мм	1830	2440	3050
Толщина материала, мм	3.5	3.5	3.5
Макс. угол гибки	135°	135°	135°
Рабочее давление, мПа	12	9-13	16
Мощность двигателя, кВт	4.0	5.0	7.5
Габариты, мм	2530 x 1750 x 1650	3060 x 1750 x 1650	3570 x 1750 x 1750
Масса, кг	2300	2870	3450

Модель **EB**

Электромагнитные сегментные листогибы


Стандартная комплектация


- Ограничители глубины подачи и углагиба
- 4 планки: сплошная, разрезная, сегментная, узкая (EB-625, 1000 и 1250)
- 2 планки: сплошная и сегментная (EB-2000, 2500 и 3200)
- Педаля, инструкция



Преимущества

- Съемные прижимные планки и неограниченной подачи материала
- Осуществляет перекачку кромки по цилиндрическому профилю
- Отсутствие механического трения при прижиме
- Питание от сети – 220В

 0.8-1.6  
Толщина материала, мм

 180°  
Макс. угол гибки



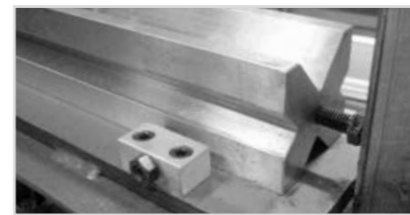
Модель	EB 625	EB 1000	EB 1250	EB 2000	EB 2500	EB 3200
Артикул	373401	373402	373403	373404	373405	373406
Рабочая длина, мм	670	1050	1300	2090	2590	3290
Толщина материала, мм	1.6	1.2	1.2	1.0	1.0	0.8
Макс. угол гибки	180°	180°	180°	180°	180°	180°
Усилие прижима, т	3.0	4.5	6.0	9.0	12	10
Расстояние между подъемниками, мм	630	1010	1260	2028	2528	3228
Габариты, мм	830 x 1120 x 380	1200 x 1120 x 380	1450 x 1120 x 380	2200 x 1120 x 380	3700 x 1120 x 380	3400 x 1120 x 380
Масса, кг	102	142	175	290	330	400

Модель **HBV-48A**

Гидравлические листогибы


Стандартная комплектация

- Колеса, педаля
- Гидростанция
- Матрица 4-х лучевая
- Инструкция



Преимущества

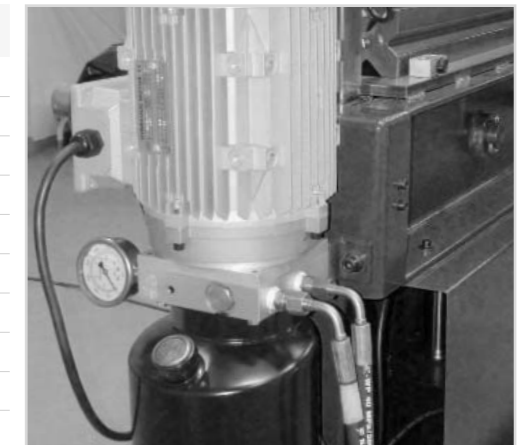
- Простое управление станка, выносная педаля, задний упор
- Возможность смены рабочего инструмента
- Откидная верхняя балка для удобства
- Регулируемая высота подъема

 4.0  
Толщина материала, мм

 90°  
Макс. угол гибки



Модель	HBV-48A
Артикул	HBV-48A
Рабочая длина, мм	1250
Толщина материала, мм	4.0
Макс. угол гибки	90°
Усилие гибки, т	30
Ход верхней балки, мм	120
Задний упор, мм	105-550
Мощность, кВт	3.0
Габариты, мм	1990 x 800 x 1250
Масса, кг	520



Модель **W67Y**

Гидравлические листогибы с ЧПУ

Стандартная комплектация

- Система ЧПУ Estun E21 (оси X, Y)
- Моторизованный задний упор с возможностью подстройки высоты
- Передняя поддержка листа с настройкой по высоте
- Выносная панель управления, педали запуска и остановки
- Комплект оснастки, пуансон 90° (сегменты по 500 мм), многоручьевая 4-х сторонняя матрица
- Оснастка для замены инструмента

Преимущества

- Точная геометрия частей станины
- Две скорости работы
- 40 программ по 25 шагов в каждой
- Конструкция заднего упора с ШВП
- Цилиндры и поршни изготовлены из стали 45 с закалкой и отпуском
- Регулируемая по высоте передняя поддержка листа



Модель	W67Y-30/1300	W67Y-30/1600	W67Y-40/1600	W67Y-40/2000
Артикул	101880	102366	101879	101878
Рабочая длина, мм	1300	1600	1600	2000
Усилие гибки, т	30	30	40	40
Расстояние между колоннами, мм	1050	1200	1200	1500
Длина хода, мм	90	90	100	100
Глубина зева, мм	180	180	200	200
Размер стола, мм	140 x 730	140 x 730	150 x 760	150 x 760
Мощность двигателя, кВт	3.0	3.0	4.0	4.0
Габариты, см	210 x 145 x 215	220 x 145 x 215	220 x 145 x 215	265 x 145 x 210
Масса, кг	2050	2400	2700	3200



Модель **W67Y**

Гидравлические листогибы с ЧПУ

Стандартная комплектация

- Система ЧПУ Estun E21 (оси X, Y)
- Моторизованный задний упор с возможностью подстройки высоты
- Передняя поддержка листа с настройкой по высоте
- Выносная панель управления, педали запуска и остановки
- Комплект оснастки, пуансон 90° (сегменты по 500 мм), многоручьевая 4-х сторонняя матрица
- Оснастка для замены инструмента

Преимущества

- Точная геометрия частей станины
- Две скорости работы
- 40 программ по 25 шагов в каждой
- Конструкция заднего упора с ШВП
- Цилиндры и поршни изготовлены из стали 45 с закалкой и отпуском
- Регулируемая по высоте передняя поддержка листа



Модель	W67Y-63/1600	W67Y-63/2000	W67Y-63/2500	W67Y-80/2000	W67Y-80/2500	W67Y-100/2500
Артикул	102367	102236	102368	102369	101873	101874
Рабочая длина, мм	1600	2000	2500	2000	2500	2500
Усилие гибки, т	63	63	63	80	80	100
Расстояние между колоннами, мм	1250	1500	2050	1500	2050	2050
Длина хода, мм	110	110	110	110	110	110
Глубина зева, мм	250	250	250	300	300	320
Размер стола, мм	170 × 780	170 × 780	170 × 780	180 × 790	180 × 790	210 × 790
Мощность двигателя, кВт	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	7.5
Габариты, см	220 × 150 × 220	270 × 150 × 220	310 × 150 × 220	260 × 155 × 225	310 × 155 × 225	310 × 165 × 225
Масса, кг	3450	3750	4200	4600	5000	5300

Модель **W67Y**

Гидравлические листогибы с ЧПУ

Стандартная комплектация

- Система ЧПУ Estun E21 (оси X, Y)
- Моторизованный задний упор с возможностью подстройки высоты
- Передняя поддержка листа с настройкой по высоте
- Выносная панель управления, педали запуска и остановки
- Комплект оснастки, пуансон 90° (сегменты по 500 мм), многоручьевая 4-х сторонняя матрица
- Оснастка для замены инструмента

Преимущества

- Точная геометрия частей станины
- Две скорости работы
- 40 программ по 25 шагов в каждой
- Конструкция заднего упора с ШВП
- Цилиндры и поршни изготовлены из стали 45 с закалкой и отпуском
- Регулируемая по высоте передняя поддержка листа



Модель	W67Y-125/2500	W67Y-125/3200	W67Y-125/4000	W67Y-160/3200	W67Y-160/4000	W67Y-200/3200
Артикул	101875	101876	102007	101877	102370	102371
Рабочая длина, мм	2500	3200	4000	3200	4000	3200
Усилие гибки, т	125	125	125	160	160	200
Расстояние между колоннами, мм	2050	2600	3200	2600	3200	2600
Длина хода, мм	110	110	110	180	180	180
Глубина зева, мм	320	320	320	350	350	400
Размер стола, мм	210 × 800	210 × 800	210 × 800	250 × 850	250 × 850	260 × 920
Мощность двигателя, кВт	7.5	7.5	7.5	11.0	11.0	15.0
Габариты, см	310 × 165 × 225	365 × 175 × 245	460 × 175 × 245	390 × 185 × 252	465 × 180 × 253	390 × 190 × 255
Масса, кг	5400	7000	8100	9600	12100	12100



Работа с листом и рулоном

**ВАЛЬЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ**

Модель **W01**

Ручные настольные вальцовочные станки

Стандартная комплектация

- Инструкция

Дополнительные опции

Дополнительные опции	Артикул
Стойка универсальная	100817
Подставка «А» для вальцов W01 по запросу	

Преимущества

- Возможность установки на любой верстак
- Поворотный-откидной механизм верхнего вала
- Регулировка нижнего вала с помощью упора
- Верхний валок с быстроразъемным соединением
- Удобный эксцентриковый зажим
- Проточки для гибки колец

 0.8  
Толщина материала, мм



Модель	W01-0.8x305	W01-0.8x610	W01-0.8x915	W01-0.8x1000
Артикул	374001	374002	374003	374004
Рабочая длина, мм	305	610	915	1000
Толщина материала, мм	0.8	0.8	0.8	0.8
Диаметр валов, мм	25.4	38	50	50
Габариты, мм	540 × 240 × 280	940 × 270 × 380	1340 × 340 × 500	1480 × 350 × 500
Масса, кг	13	37	80	86

Модель **W01**

## Ручные настольные вальцовочные станки

## Стандартная комплектация

- Инструкция

## Дополнительные опции

Артикул

Стойка универсальная 100817

Подставка «А» для валцов W01 по запросу

## Преимущества

- Рычаг поднятия верхнего вала
- Опора фиксации верхнего вала
- Проточки для гибки прутка
- Чугунные боковые опоры
- Жёсткое основание

 1.5

Толщина материала, мм



Модель	W01-1.5x1300 L	W01-1.5x1300
Артикул	374005	374202
Рабочая длина, мм	1300	1300
Толщина материала, мм	1.5	1.5
Диаметр валов, мм	75	75
Габариты, мм	1700 x 430 x 530	1730 x 450 x 540
Масса, кг	195	245

Модель **W01**

## Ручные вальцовочные станки

## Стандартная комплектация

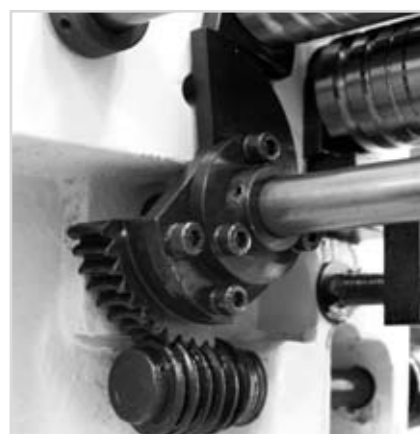
- Стойка
- Инструкция

## Преимущества

- Продольный паз вала для заправки листа
- Проточки для гибки прутка
- Два вала скорости вращения
- Чугунные боковые опоры
- Стопорный винт передаточной шестерни

 0.5/2.0

Толщина материала, мм



Модель	W01-2x1250	W01-0.8x2050
Артикул	374104	374105
Рабочая длина, мм	1250	2050
Толщина материала, мм	2.0	0.5
Диаметр валов, мм	60	60
Габариты, мм	1800 x 500 x 690	2550 x 500 x 700
Масса, кг	223	290

Модель **W01**

## Ручные вальцовочные станки

## Стандартная комплектация

- Стойка
- Инструкция

## Преимущества

- Установка на любой верстак
- Поворотно-откидной механизм вала
- Регулировка нижнего вала
- Верхний валок с быстроразъёмным соединением
- Удобный эксцентриковый зажим
- Проточки для гибки колец

 0.8

Толщина материала, мм



Модель	W01-0.8x1300
Артикул	374101
Рабочая длина, мм	1300
Толщина материала, мм	0.8
Диаметр валов, мм	60
Габариты, мм	1700 x 320 x 500
Масса, кг	172

Модель **ESR**

## Электромеханические вальцовочные станки

## Стандартная комплектация

- Стойка
- Выносная педаль
- Инструкция

## Преимущества

- Верхний вал вращается в обе стороны
- Ручки на передний вал, для быстрого зажима материала и фиксации
- Возможность гибки на конус
- Бороздки для гнутья прутка
- Три ассиметричных вала
- Паз для заправки листа

 1.5

Толщина материала, мм



Модель	ESR-1300x1.5E	ESR-1300x1.5
Артикул	391103	391101
Рабочая длина, мм	1300	1300
Толщина материала, мм	1.5	1.5
Диаметр валов, мм	60	75
Мощность двигателя, кВт	0.75 (380)	0.75 (380)
Габариты, мм	1900 x 550 x 1100	1800 x 600 x 1100
Масса, кг	340	340



Модель **ESR**

## Электромеханические вальцовочные станки

## Стандартная комплектация

- Рама, выносная педаль
- Инструкция и инструменты



## Преимущества

- Три асимметричных вала
- Регулируемые нижние валы
- Канавки для гибки прутка (8 мм, 10 мм, 15 мм)
- Поворотно-откидной механизм верхнего вала
- Возможность гибки на конус
- Верхний вал вращается в обе стороны
- Функция конусной гибки

 2.5-6.5  
Толщина материала, мм



Модель	ESR-1300x2.5	ESR-1300x4.5	ESR-1300x6.5	ESR-1550x3.5	ESR-2020x3.5
Артикул	391104	391105	391108	391106	391107
Рабочая длина, мм	1300	1300	1300	1550	2020
Толщина материала, мм	2.5	4.5	6.5	3.5	3.5
Диаметр валов, мм	90	120	150	120	127
Мощность двигателя, кВт	1.5	2.2	3.0	2.2	3.0
Габариты, мм	2000 × 720 × 1200	2000 × 760 × 1270	2080 × 800 × 1340	2220 × 760 × 1270	2700 × 870 × 1300
Масса, кг	540	750	1100	790	1100

Модель **ESR**

## Электромеханические вальцовочные станки


## Стандартная комплектация

- Рама, выносная педаль
- Инструкция и инструменты



## Преимущества

- Три асимметричных вала
- Регулируемые нижние валы
- Канавки для гибки прутка (8 мм, 10 мм, 15 мм)
- Поворотно-откидной механизм верхнего вала
- Возможность гибки на конус
- Верхний вал вращается в обе стороны
- Функция конусной гибки

 0.8-3.5  
Толщина материала, мм



Модель	ESR-2070x2.5	ESR-2070x3.5	ESR-2500x0.8	ESR-3050x2.5E	ESR-3050x3.5E
Артикул	391109	391110	391111	391115	391116
Рабочая длина, мм	2070	2070	2500	3050	3050
Толщина материала, мм	2.5	3.5	0.8	2.5	3.5
Диаметр валов, мм	130	140	100	180	190
Мощность двигателя, кВт	2.2	3.0	2.2	4.0	5.5
Габариты, мм	2820 × 870 × 1300	2820 × 870 × 1300	3100 × 740 × 1200	3840 × 820 × 1420	3910 × 910 × 1360
Масса, кг	1060	1100	780	1696	2182

Модель **HSR**

## Гидравлические вальцовочные станки

## Стандартная комплектация

- Ролик для гибки на конус
- Выносной пульт управления
- Инструкция и инструменты



## Преимущества

- Положение ролика отображается на дисплее
- Валы выполнены из стального сплава и закалены
- Верхний вал вращается в обе стороны
- Поставляется с функцией конусной гибки
- Цилиндры протяжного ролика регулируются синхронно

 4.5-8.5  
Толщина материала, мм



Модель	HSR-1300x6.5	HSR-1550x6.5	HSR-2070x4.5	HSR-2070x6.5	HSR-2070x8.5
Артикул	391121/HER	391123/HER	391124/HER	391125/HER	391139/HER
Рабочая длина, мм	1300	1550	2070	2070	2070
Толщина материала, мм	6.5	6.5	4.5	6.5	8.5
Диаметр валов, мм	151	181	181	191	200
Мощность двигателя, кВт	2.2	4.0	4.0	4.0	5.5
Габариты, мм	2410 × 1080 × 1440	2670 × 1110 × 1470	3150 × 1090 × 1520	3180 × 1110 × 1450	3190 × 1110 × 1470
Масса, кг	1870	2570	2870	3110	3310

Модель **HSR**

## Гидравлические вальцовочные станки


## Стандартная комплектация

- Ролик для гибки на конус
- Выносной пульт управления
- Инструкция и инструменты



## Преимущества

- Положение ролика отображается на дисплее
- Валы выполнены из стального сплава и закалены
- Верхний вал вращается в обе стороны
- Поставляется с функцией конусной гибки
- Цилиндры протяжного ролика регулируются синхронно

 2.5-6.5  
Толщина материала, мм



Модель	HSR-2070x10	HSR-2500x6.5	HSR-2550x3.5	HSR-3050x2.5	HSR-3050x3.5
Артикул	391140/HER	391126/HER	391128/HER	391129/HER	391130/HER
Рабочая длина, мм	2070	2500	2510	3010	3010
Толщина материала, мм	10	6.5	3.5	2.5	3.5
Диаметр валов, мм	220	200	150	160	170
Мощность двигателя, кВт	5.5	5.5	3.0	4.0	5.5
Габариты, мм	3610 × 1110 × 1460	3610 × 1110 × 1470	3610 × 1080 × 1540	4110 × 1080 × 1540	4160 × 1080 × 1540
Масса, кг	3820	3460	2290	2580	3480

**STALEX**

**ERC**



Работа с листом и рулоном

**ГИЛЬОТИНЫ**



ГИЛЬОТИНЫ

**STALEX**

**Модель MMS-2**

Нож дисковый ручной

**Стандартная комплектация**

- Ножи, ручка
- Инструкция



**Преимущества**

- Может выполнять прямолинейную и криволинейную резку
- Мощное литое основание-корпус для дополнительной стабильности, в основании два отверстия для крепления
- Универсальный дисковый нож отличается простотой эксплуатации и легко регулируется

2.0

Толщина материала, мм



<b>Модель</b>	<b>MMS-2</b>
Артикул	372501
Толщина материала, мм	2.0
Габариты, мм	190 x 180 x 240
Масса, кг	9



**Модель MMS-3**

Нож дисковый ручной

**Стандартная комплектация**

- Ножи, ручка
- Регулируемый упор
- Инструкция



**Преимущества**

- Может выполнять прямолинейную и криволинейную резку
- Мощное литое основание-корпус для дополнительной стабильности, в основании четыре отверстия для крепления

3.0

Толщина материала, мм



<b>Модель</b>	<b>MMS-3</b>
Артикул	372502
Толщина материала, мм	3.0
Габариты, мм	320 x 240 x 340
Масса, кг	21



Модель **MMS**

## Многофункциональные ножницы

## Стандартная комплектация

- Ножи, ручка
- Прижим (для MMS-6)
- Инструкция



## Преимущества

- Прочный механизм реечной передачи из легированной стали
- Съёмный рычаг для транспортировки
- Режущие лезвия высокой прочности имеют точный зазор для чистого и плавного реза, а также возможность настройки для регулировки зазора и быстрой замены лезвий
- Два регулировочных отверстия нижнего режущего лезвия

 1.5-3.0  
Толщина материала, мм



Модель	MMS-4	MMS-5	MMS-6
Артикул	372504	372505	372506
Толщина материала, мм	1.5	2.0	3.0
Ширина реза, мм	70	220	230
Рычаг, мм	442	590	720
Габариты, мм	510 × 330 × 220	380 × 260 × 690	380 × 260 × 820
Масса, кг	8	15	26

Модель **HS**

## Ножницы рычажные


## Стандартная комплектация

- Прижим листа, ручка
- Ножи для резки прутка
- Инструкция



## Преимущества

- Резка листа и прутка из различных материалов
- Резка круглого прутка через специальное отверстие на режущих ножах
- Сменные высококачественные, закаленные ножи из инструментальной стали
- Для фиксации ножниц к верстаку в корпусе предусмотрены крепежные отверстия

 4.0  
Толщина материала, мм



Модель	HS-6	HS-8	HS-10	HS-12
Артикул	372102	372103	372104	372105
Толщина материала, мм	4.0	4.0	4.0	4.0
Длина ножа, мм	152	203	254	304
Макс. круглый пруток, мм	∅ 11	∅ 13	∅ 13	∅ 13
Габариты, мм	330 × 160 × 330	500 × 160 × 450	740 × 150 × 440	740 × 150 × 440
Масса, кг	11	17	21	26

Модель **HS**

## Гильотины сабельного типа

## Стандартная комплектация

- Стойка
- Рукоятка
- Инструкция

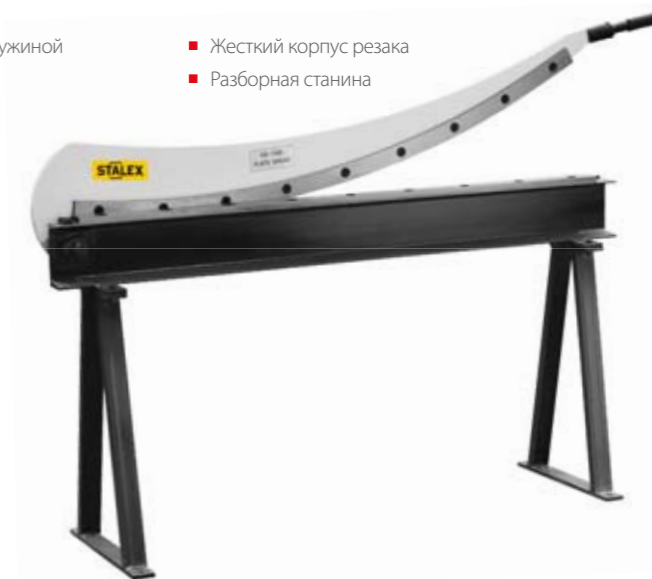


## Преимущества

- Плечо рычага с компенсирующей пружиной
- Резка без усилий по всей длине
- Консольное закрепление ножа

 1.5  
Толщина материала, мм

- Жесткий корпус резака
- Разборная станина



Модель	HS-500	HS-800	HS-1000	HS-1300
Артикул	372107	372108	372109	372110
Рабочая длина, мм	500	800	1000	1300
Толщина материала, мм	1.5	1.5	1.5	1.5
Габариты, мм	770 × 270 × 420	1120 × 280 × 540	1380 × 280 × 540	1700 × 280 × 540
Масса, кг	37	41	52	70

Модель **KHS**

## Гильотины сабельного типа


## Стандартная комплектация

- Противовес
- Фиксатор ограничения подачи
- Линейка на рабочем столе
- Инструкция



## Преимущества

- Разборная опорная станина
- Материал конструкции – высокопрочный чугун
- Гильотина имеет механический предподжим
- Возможность изменение длина рукоятки

 1.0  
Толщина материала, мм

- Закаленные ножи для более долгого срока службы
- Возможность резки с рулона



Модель	KHS-1000	KHS-1250
Артикул	373179	373180
Рабочая длина, мм	1000	1250
Толщина материала, мм	1.0	1.0
Габариты, мм	1870 × 1100 × 690	2020 × 1100 × 690
Масса, кг	460	560





## Модель Q01

## Механические (ножные) гильотины

## Стандартная комплектация

- Педаль
- Ограничители глубины подачи
- Передние удлинители стола
- Инструкция



## Преимущества

- Надежная сварная стальная конструкция
- Ножной привод прижима
- Регулируемые управляющие подачи листа имеют мерные линейки
- Ножи из высокоуглеродистой стали с двухсторонней заточкой
- Наличие смежной линейки на передних удлинителях и рабочем столе
- Предварительный зажим материала

1.0/1.5  
Толщина материала, мм



Модель	Q01-1x1000	Q01-1.5x1320
Артикул	372001	372002
Рабочая длина, мм	1000	1000
Толщина материала, мм	1.0	1.5
Глубина рабочего стола, мм	360	360
Передние удлинители, мм	520	520
Габариты, мм	1400 x 760 x 1150	1680 x 760 x 1150
Масса, кг	365	491



## Модель Q01B

## Механические (ножные) гильотины

## Стандартная комплектация

- Педаль
- Ограничители глубины подачи
- Передние удлинители стола
- Инструкция



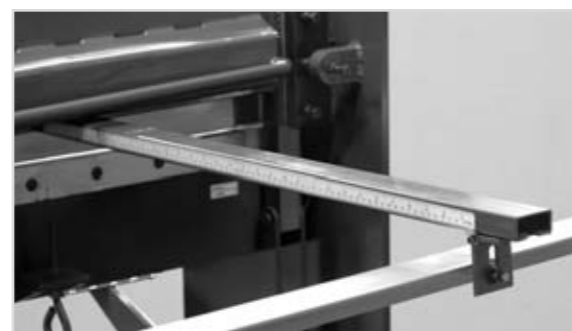
## Преимущества

- Сварная стальная конструкция
- Прижим фиксирует лист перед моментом рубки
- Высокая режущая способность
- Упор для фиксации листа
- Ножи из высокоуглеродистой стали
- Простая регулировка положения ножной педали
- Узел регулировки зазора между ножами (салазки + упор)

0.8/1.2  
Толщина материала, мм



Модель	Q01-1.6x1320B	Q01-1.2x2500B
Артикул	372015	372016
Рабочая длина, мм	1320	2500
Толщина материала, мм	1.2	0.8
Глубина рабочего стола, мм	300	300
Передние удлинители, мм	620	620
Габариты, мм	1800 x 600 x 1200	3000 x 600 x 1200
Масса, кг	470	740



## Модель Q01

## Механические (ручные) гильотины

## Стандартная комплектация

- Ограничители глубины подачи
- Передние удлинители стола
- Инструкция



## Преимущества

- Ножи из высокоуглеродистой стали
- Ограничитель глубины подачи – 400 мм
- Направляющие имеют мерные линейки
- Предварительный зажим материала
- Дополнительная поддержка под лист – 300 мм
- Три мерные линейки на рабочем столе
- Боковые рычаги с двумя рукоятками каждый
- Регулировка зазора между ножами

0.8-1.5  
Толщина материала, мм



Модель	Q01-1.5x1500	Q01-1.25x2000	Q01-0.8x2500
Артикул	372003	372004	372008
Рабочая длина, мм	1500	2000	2500
Толщина материала, мм	1.5	1.25	0.8
Глубина рабочего стола, мм	305	305	305
Передние удлинители, мм	380	380	380
Габариты, мм	2080 x 760 x 1200	2580 x 760 x 1200	3100 x 760 x 1200
Масса, кг	445	511	595

## Модель Q11

## Электромеханические гильотины

## Стандартная комплектация

- Передние удлинители стола
- Педаль
- Задний упор
- Инструкция



## Преимущества

- Механический задний упор имеет счётчик длины
- Регулировка зазора между ножами
- Двухсторонняя заточка ножей
- Два режима резки
- Рабочий ход ограничен движением хода кривошипно-шатунного механизма и не регулируется
- Длина передних удлинителей – 590 мм
- Боковой упор для фиксации листа
- Освещение рабочего стола

2.0-4.0  
Толщина материала, мм



Модель	Q11-3x1250	Q11-3x1250A	Q11-4x1250	Q11-2x2050	Q11-3x2050
Артикул	386101	386108	386106	386107	386102
Рабочая длина, мм	1250	1250	1250	2050	2050
Толщина материала, мм	3.0	3.0	4.0	2.0	3.0
Мощность двигателя, кВт	3.0	4.0	4.0	3.0	4.0
Габариты, мм	1840 x 1030 x 1350	1870 x 1160 x 1430	1870 x 1160 x 1350	2660 x 1160 x 1470	2580 x 1160 x 1440
Масса, кг	980	980	1200	1360	1520



Модель Q11

Электромеханические гильотины


Стандартная комплектация

- Передние удлинители стола
- Задний упор
- Педаль (для Q11-4x2000)
- Инструкция



Преимущества

- Механический задний упор имеет счётчик длины
- Боковой упор для фиксации листа под 90°
- Регулировка зазора между ножами
- Четырехсторонняя заточка ножей
- Длина передних удлинителей – 382 мм
- Рабочий ход ограничен движением хода кривошипно-шатунного механизма и не регулируется
- Ширина рабочего стола до линии реза – 430 мм

 3.0-4.0  
Толщина материала, мм



Модель	Q11-3x1300	Q11-3x1500	Q11-4x2000	Q11-4x2500	Q11-4x3200
Артикул	386001	386002	386003	386007	386008
Рабочая длина, мм	1300	1500	2000	2500	3200
Толщина материала, мм	3.0	3.0	4.0	4.0	4.0
Мощность двигателя, кВт	3.0	3.0	5.5	5.5	7.5
Габариты, мм	2330 × 1360 × 1540	2400 × 1300 × 1440	3180 × 1510 × 1490	3700 × 1510 × 1490	5200 × 2100 × 1850
Масса, кг	1300	1500	3000	3600	6800

Модель Q11

Электромеханические гильотины


Стандартная комплектация

- Передние удлинители стола
- Педаль, задний упор
- Инструкция



Преимущества

- Станок оснащен качественными долговечными ножами (материал ножей 9CrSi)
- Ширина рабочего стола до линии реза – 430 мм
- Передние удлинители стола – 380 мм (2 шт.)
- Боковой упор для фиксации листа под 90°
- Регулировка зазора между ножами
- Четырехсторонняя заточка ножей
- Тип муфты – механический

 10  
Толщина материала, мм



Модель	Q11-10x1000	Q11-10x1500
Артикул	386012	386013
Рабочая длина, мм	1000	1500
Толщина материала, мм	10	10
Мощность двигателя, кВт	11	15
Габариты, мм	2400 × 1750 × 1820	2900 × 1750 × 1820
Масса, кг	3500	4000



Модель Q11

Электромеханические гильотины


Стандартная комплектация

- Передние удлинители стола
- Педаль, задний упор
- Инструкция



Преимущества

- Станок оснащен качественными долговечными ножами (материал ножей 9CrSi)
- Регулировка зазора между ножами
- Четырехсторонняя заточка ножей
- Передние удлинители стола – 380 мм
- Ширина рабочего стола до линии реза – 430 мм
- Тип муфты – механический
- Боковой упор для фиксации листа под 90°

 6.0/8.0  
Толщина материала, мм



Модель	Q11-6x2000	Q11-6x2500	Q11-8x2000	Q11-8x2500
Артикул	386004	386005	386011	386006
Рабочая длина, мм	2000	2500	2000	2500
Толщина материала, мм	6.0	6.0	8.0	8.0
Мощность двигателя, кВт	7.5	11	11	11
Габариты, мм	3280 × 1700 × 1820	3780 × 1700 × 1820	3350 × 1750 × 1820	3900 × 2270 × 2440
Масса, кг	4100	5200	4500	6800

Модель HQ01

Гидравлические гильотины

Стандартная комплектация

- Педаль, задний упор
- Передние удлинители стола
- Инструкция



Преимущества

- Рабочий ход ножа ограничен и регулируется концевиками
- Регулировка прогиба верхней балки
- Регулировка зазора между лезвиями
- Регулировка заднего упора
- Боковой упор для фиксации листа под 90°
- Направляющие заднего упора имеют мерные линейки

 1.6/2.0  
Толщина материала, мм



Модель	HQ01-2X1320B	HQ01-1.6X2500B
Артикул	372017	372018
Рабочая длина, мм	1320	2500
Толщина материала, мм	2.0	1.6
Мощность двигателя, кВт	1.5	2.2
Габариты, мм	1900 × 650 × 1300	3140 × 990 × 1420
Масса, кг	550	1140



Модель **THS**

Гидравлические гильотины

Стандартная комплектация

- Передние удлинители стола
- Педаль, задний упор
- Инструкция

Преимущества

- Двухсторонняя заточка режущих ножей
- Регулировка зазора между ножами
- Регулировка прогиба верхней балки
- На рабочем столе гильотины, по обоим сторонам линейка
- Механическая регулировка заднего упора
- Боковой упор для фиксации листа под 90°



2.5/4.0  
Толщина материала, мм



Модель	THS1320x2.5	THS-1320x4	THS-1520x4	THS-2030x4	THS-2540x4	THS-3050x4
Артикул	386230	386231	386232	386233	386234	386235
Рабочая длина, мм	1320	1320	1520	2032	2540	3050
Толщина материала, мм	2.5	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
Мощность двигателя, кВт	11	15	4.0	4.0	5.5	5.5
Габариты, мм	1730 × 830 × 1300	2020 × 1040 × 1600	2230 × 1040 × 1600	2730 × 1040 × 1600	3260 × 1130 × 1700	3770 × 1130 × 1700
Масса, кг	640	1340	1450	1700	2590	2900

Модель **HSB 2500**

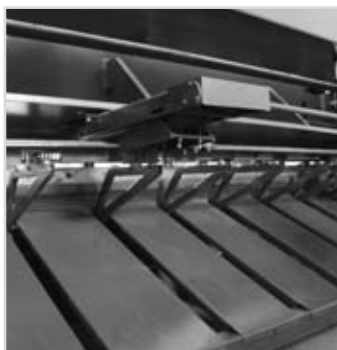
Гидравлические гильотины с ЧПУ

Стандартная комплектация

- NC контроллер
- Система предварительного поджима
- Моторизованный задний упор

Преимущества

- Режущая балка с поворотным ходом ножа
- Оптимизированный угол резки
- Рабочий стол оснащён шаровыми опорами
- Гидроцилиндры передающие усилие на режущую балку
- Моторизованный задний упор с возможностью изменения (понижения) скорости
- Регулировка зазоров между лезвиями



4.0-12  
Толщина материала, мм



Модель	HSB 2500x4	HSB 2500x6	HSB 2500x8	HSB 2500x10	HSB 2500x12
Артикул	101924	101925	101926	101927	101928
Рабочая длина, мм	2500	2500	2500	2500	2500
Толщина материала, мм	4.0	6.0	8.0	10	12
Мощность двигателя, кВт	4.0	7.5	11	11	15
Габариты, мм	3150 × 1650 × 1700	3200 × 1680 × 1750	3220 × 1750 × 1850	3250 × 1750 × 1850	3280 × 1850 × 1950
Масса, кг	3800	5000	6000	7300	9000

Модель **HSB 3200**

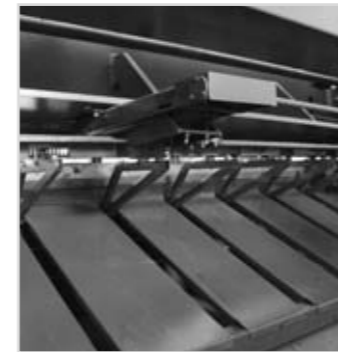
Гидравлические гильотины с ЧПУ

Стандартная комплектация

- NC контроллер
- Система предварительного поджима
- Моторизованный задний упор

Преимущества

- Режущая балка с поворотным ходом ножа
- Оптимизированный угол резки
- Рабочий стол оснащён шаровыми опорами
- Гидроцилиндры передающие усилие на режущую балку
- Моторизованный задний упор с возможностью изменения (понижения) скорости
- Регулировка зазоров между лезвиями



6.0-16  
Толщина материала, мм



Модель	HSB 3200x6	HSB 3200x8	HSB 3200x10	HSB 3200x12	HSB 3200x16
Артикул	101929	101930	101931	101932	101933
Рабочая длина, мм	3200	3200	3200	3200	3200
Толщина материала, мм	6.0	8.0	10	12	16
Мощность двигателя, кВт	7.5	11	11	18.5	18.5
Габариты, мм	3900 × 1680 × 1750	3950 × 1700 × 1800	3950 × 1750 × 1850	4050 × 1850 × 1850	3880 × 2150 × 2000
Масса, кг	6000	7200	8000	10800	13000

Модель **HSB 4000**

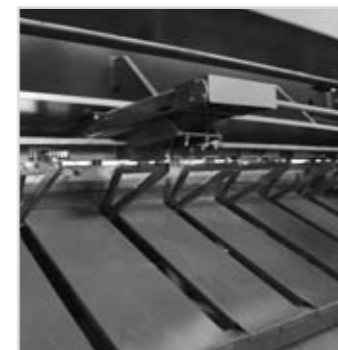
Гидравлические гильотины с ЧПУ

Стандартная комплектация

- NC контроллер
- Система предварительного поджима
- Моторизованный задний упор

Преимущества

- Режущая балка с поворотным ходом ножа
- Оптимизированный угол резки
- Рабочий стол оснащён шаровыми опорами
- Гидроцилиндры передающие усилие на режущую балку
- Моторизованный задний упор с возможностью изменения (понижения) скорости
- Регулировка зазоров между лезвиями



6.0-16  
Толщина материала, мм



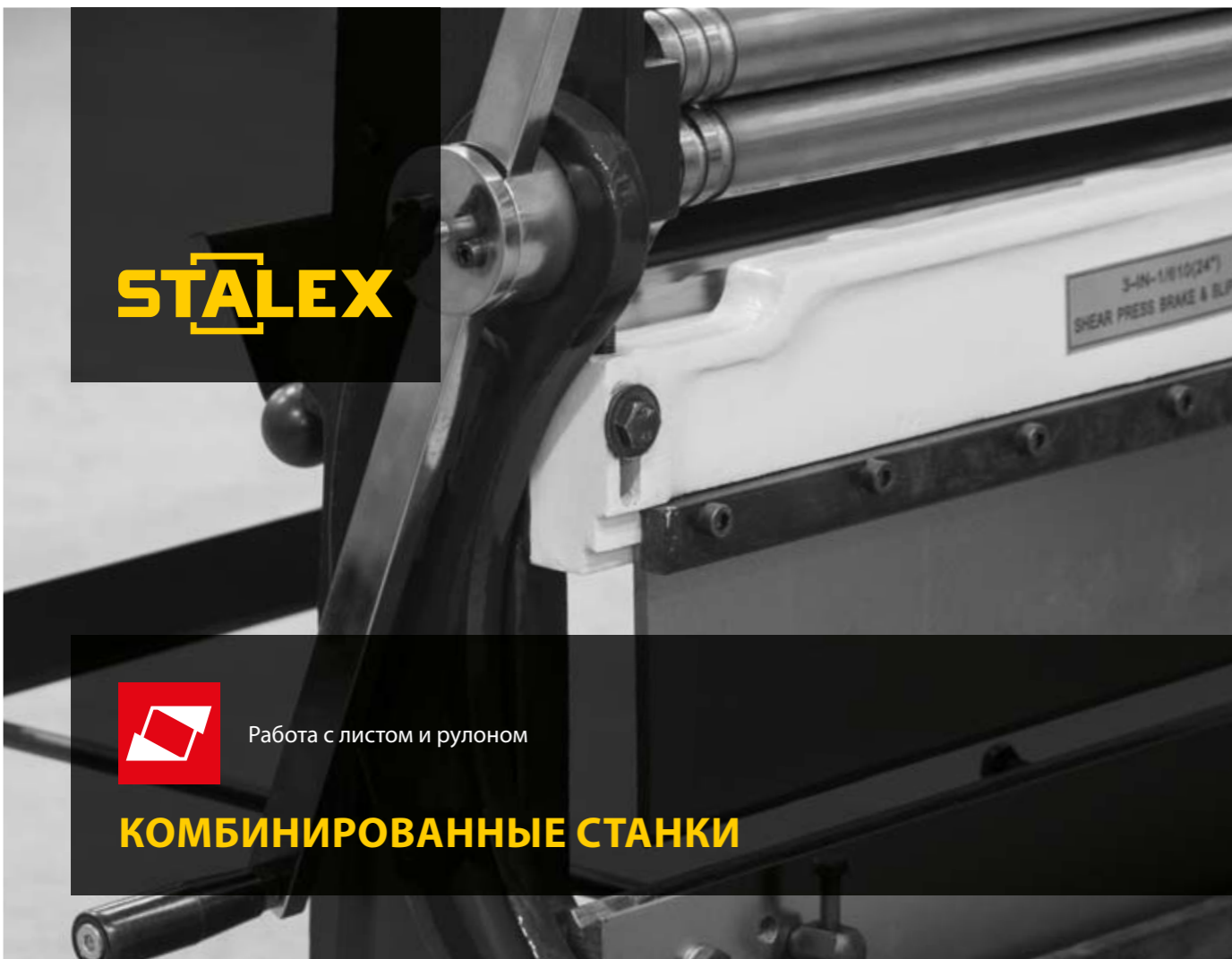
Модель	HSB 4000x6	HSB 4000x8	HSB 4000x10	HSB 4000x13	HSB 4000x16
Артикул	101934	102382	101935	102383	102384
Рабочая длина, мм	4000	4000	4000	4000	4000
Толщина материала, мм	6.0	8.0	10	13	16
Мощность двигателя, кВт	7.5	11	15	18.5	22
Габариты, мм	4100 × 1750 × 1800	4050 × 1850 × 1850	4050 × 1850 × 1850	4100 × 1850 × 1900	4150 × 1850 × 1950
Масса, кг	-	-	-	-	-

# STALEX



Работа с листом и рулоном

## КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ



### Модель 3 in 1

Комбинированные ручные станки «3 в 1»

#### Стандартная комплектация

- Ограничитель подачи листа
- Комплект гибочных штампов
- Прижим листа для гильотины
- Инструкция

#### Преимущества

- Функции резки, гибки и проката
- Резка мягкой стали, алюминия, латуни, меди и пластика
- Площадка-основание для прижима листа
- Жесткая стальная конструкция
- Канавки для прокатки прутка и формирования колец

✂ 1.0  
Толщина материала, мм

★ 3 в 1  
Комбинированный станок



Модель	200x1.0	305x1.0	610x1.0	760x1.0
Артикул	371000	371001	371002	371003
Рабочая длина, мм	200	305	610	760
Толщина материала, мм	1.0	1.0	1.0	1.0
Макс. уголгиба	90°	90°	90°	90°
Диаметр валов, мм	29	39	39	39
Габариты, мм	540 × 240 × 280	490 × 330 × 420	840 × 410 × 860	1000 × 410 × 660
Масса, кг	19	43	112	136



КОМБИНИРОВАННЫЕ СТАНКИ

# STALEX

### Модель 3 in 1

Комбинированные ручные станки «3 в 1»

#### Стандартная комплектация

- Ограничитель подачи листа
- Комплект гибочных штампов
- Прижим листа для гильотины
- Инструкция

#### Преимущества

- Функции резки, гибки и проката
- Диаметр валцов 60 мм
- Жесткая стальная конструкция
- На станке установлен откидной защитный кожух
- Трёхваловая конструкция валцов
- Канавки для прокатки прутка и формирования колец



✂ 1.0/1.5  
Толщина материала, мм

★ 3 в 1  
Комбинированный станок



Модель	1320x1.0	1320x1.5
Артикул	371006	371008
Рабочая длина, мм	1320	1320
Толщина материала, мм	1.0	1.5
Макс. уголгиба	90°	90°
Диаметр валов, мм	50	60
Габариты, мм	1680 × 540 × 780	1830 × 310 × 970
Масса, кг	349	470



### Модель HSBC

Гидравлический комбинированный станок

#### Стандартная комплектация

- Задний упор гильотины (0-500 мм)
- Задний упор листогиба (75-500 мм)
- Ограничитель угла от 0° до 130°
- Пульт управления с ножной педалью

#### Преимущества

- Сегментная гибочная балка
- Гидравлический бак объемом 5 литров
- Листогиб и гильотина имеют задние регулируемые упоры
- Гильотина имеет устройство компенсации прогиба

- Прижимная и гибочная балки имеют регулировочные тяги для выравнивания
- Прижимная балка имеет возможность фронтальной регулировки (глубины) относительно основной балки

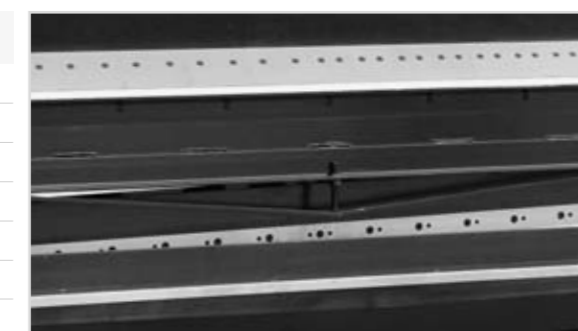


✂ 1.2  
Толщина материала, мм

★ 2 в 1  
Комбинированный станок



Модель	HSBC-1018
Артикул	373451
Рабочая длина резки / гибки, мм	3050 / 3100
Толщина материала, мм	1.2
Ход гидравлич. цилиндра, мм	0-155
Мощность двигателя, кВт	2.2
Габариты, мм	3650 × 1150 × 1530
Масса, кг	1340





Работа с листом и рулоном



**Модель RM-08**

Ручной зиговочный станок


**Стандартная комплектация**

- 6 наборов роликов
- 4 промежуточные шайбы
- Инструкция и инструменты



**Преимущества**

- Струбцина позволяет быстро закрепить станок
- Подвижное соединение корпуса
- Два компактных упора для заготовок

 0.8  
Толщина материала, мм



Модель	RM-08
Артикул	373205
Глубина подачи, мм	177
Толщина материала, мм	0.8
Габариты, мм	500 × 450 × 160
Масса, кг	22

**Модель RM-18**

Ручной зиговочный станок

**Стандартная комплектация**

- 6 наборов роликов
- Инструкция



**Преимущества**

- Упорный винт для регулировки верхнего вала/ролика
- Четыре опорных блока
- Корпус устанавливается в тисках

 1.2  
Толщина материала, мм



Модель	RM-18
Артикул	373206
Глубина подачи, мм	457
Толщина материала, мм	1.2
Габариты, мм	730 × 280 × 140
Масса, кг	24

**Модель TB-12**

Ручной зиговочный станок

**Стандартная комплектация**

- 4 набора роликов
- Инструкция



**Преимущества**

- Два компактных упора для заготовок
- Мощная литая конструкция
- Валы и подшипники из закаленной стали

 1.2  
Толщина материала, мм



Модель	TB-12
Артикул	373801
Глубина подачи, мм	200
Толщина материала, мм	1.2
Габариты, мм	670 × 320 × 600
Масса, кг	48

Модель **ETB-12**

Электромеханический зиговочный станок

Стандартная комплектация

- 4 набора роликов
- Стойка, педаль
- Инструкция

Преимущества

- Цельнометаллическая конструкция
- Тумба изготовлена из листовой стали
- Регулируемый нижний вал
- Простота в эксплуатации
- Валы и подшипники из закаленной стали
- Упорная пластина 240 x 160 мм



 1.2  
Толщина материала, мм



Модель	ETB-12
Артикул	373802
Глубина подачи, мм	200
Толщина материала, мм	1.2
Скорость вращения, об/мин	32
Мощность двигателя, кВт	0.75
Габариты, мм	1100 x 480 x 1480
Масса, кг	120

Модель **RM-36**

Электромеханический зиговочный станок

Стандартная комплектация

- 1 набор роликов
- Стойка, педаль
- Инструкция

Преимущества

- Рама станка изготовлена из высококачественной стали
- Два опорных блока имеют возможность шприцеваться
- Регулировка положения верхнего вала/ролика
- Большой выбор термообработанных роликов



 1.2  
Толщина материала, мм



Модель	RM-36
Артикул	373806
Глубина подачи, мм	910
Толщина материала, мм	0.7
Мощность двигателя, кВт	0.12
Габариты, мм	1510 x 720 x 400
Масса, кг	80

Модель **RM-18E**

Электромеханический зиговочный станок


Стандартная комплектация

- 4 набора роликов
- Стойка, педаль
- Инструкция

Преимущества

- Цельнометаллическая конструкция
- Тумба изготовлена из листовой стали
- Регулируемый нижний вал
- Простота в эксплуатации
- Валы и подшипники из закаленной ст.
- Упорная пластина 240 x 260 мм



 1.8  
Толщина материала, мм



Модель	RM-18E
Артикул	373219
Глубина подачи, мм	238
Толщина материала, мм	1.8
Скорость вращения, об/мин	27.6
Мощность двигателя, кВт	1.5
Габариты, мм	880 x 530 x 1230
Масса, кг	140

Модель **ETB**

Электромеханический зиговочный станок


Стандартная комплектация

- 4 набора роликов
- Педаль
- Инструкция

Преимущества

- Цельнометаллическая конструкция
- Регулируемый нижний вал
- Простота в эксплуатации, не требует регулировок



 2.5/4.0  
Толщина материала, мм



Модель	ETB-25	ETB-40
Артикул	373803	373804
Глубина подачи, мм	280	300
Толщина материала, мм	2.5	4.0
Скорость вращения, об/мин	20	15.3
Мощность двигателя, кВт	1.5	2.2
Габариты, мм	1470 x 580 x 1350	1650 x 580 x 1400
Масса, кг	235	341



Работа с листом и рулоном

## УГЛОВЫСЕЧНЫЕ СТАНКИ



## УГЛОВЫСЕЧНЫЕ СТАНКИ

### Модель HNM-6

### Гидравлический угловысечной станок

#### Стандартная комплектация

- Датчик уровня масла
- Датчик давления гидравлики
- Контрольная панель
- Контейнер вывода стружки вниз
- Педаль, инструкция



#### Преимущества

- Рабочий стол оснащен прижимами листа и упорами для фиксации нужных размеров вырубki
- Объем масляного бака 35 л

6.5  
Толщина материала, мм



Модель	HNM-6
Артикул	372410
Толщина материала, мм	6.5
Пробивка отверстий, мм	–
Угол резки	90°
Рабочая зона, мм	250 x 250
Привод	Гидравлический
Мощность, кВт	4.0 (380)
Рабочее давление, бар	120
Габариты, мм	1010 x 850 x 1400
Масса, кг	630

### Модель HNM-6A

### Гидравлический угловысечной станок

#### Стандартная комплектация

- Ножи, 2 манометра
- Датчик уровня масла
- 2 контейнера для отходов
- Пуансон для пробивки отверстий
- Выносной пульт управления
- Инструкция



#### Преимущества

- Процесс резки происходит за счёт работы гидроцилиндра, перемещающего узел по двум направляющим колоннам
- Спереди – функция резки
- Сзади – функция пробивки

6.0  
Толщина материала, мм



Модель	HNM-6A
Артикул	372411
Толщина материала, мм	6.0
Пробивка отверстий, мм	12 (40 опция)
Угол резки	от 30° до 140°
Рабочая зона, мм	200 x 200
Привод	Гидравлический
Мощность, кВт	4.0 (380)
Рабочее давление, бар	180
Габариты, мм	1060 x 900 x 1210
Масса, кг	1020

Модель **FN-1.5x80**

Механический (ножной) угловысечной станок

## Стандартная комплектация

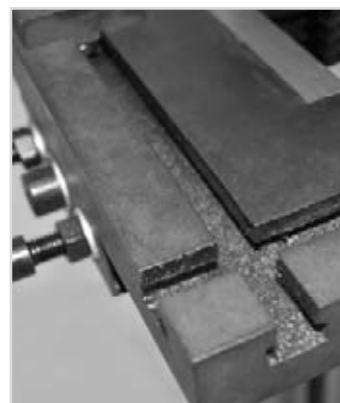
- Педаль
- Ножи
- Инструкция

## Преимущества

- Лезвия изготовлены из высокоуглеродистой стали
- Работает с любым металлом
- Идеальное решение при производстве кассет
- Возможна установка на опорную стойку



Толщина материала, мм



Модель	FN-1.5x80
Артикул	372405
Толщина материала, мм	1.5
Рабочая зона, мм	80 × 80
Подъем лезвия, мм	25
Габариты, мм	1150 × 400 × 510
Масса, кг	75

Модель **HN-3/102**

Механический (ручной) угловысечной станок

## Стандартная комплектация

- Ручка
- Ножи
- Инструкция

## Преимущества

- Лезвия изготовлены из высокоуглеродистой стали
- Работает с любым металлом
- Идеальное решение при производстве кассет
- Возможна установка на опорную стойку



Толщина материала, мм



Модель	HN-3/102
Артикул	372403
Толщина материала, мм	3.0
Рабочая зона, мм	100 × 100
Подъем лезвия, мм	30
Габариты, мм	460 × 450 × 760
Масса, кг	90

Модель **HN-3**

Механический (ручной) угловысечной станок

## Стандартная комплектация

- Ручка
- Ножи
- Инструкция

## Преимущества

- Лезвия изготовлены из высокоуглеродистой стали
- Работает с любым металлом
- Идеальное решение при производстве кассет
- Возможна установка на опорную стойку



Толщина материала, мм



Модель	FN-1.5x80
Артикул	372401
Толщина материала, мм	1.2
Рабочая зона, мм	125 × 125
Подъем лезвия, мм	25
Габариты, мм	430 × 370 × 440
Масса, кг	22

Модель **HN-4**

Механический (ручной) угловысечной станок

## Стандартная комплектация

- Ручка
- Ножи
- Инструкция

## Преимущества

- Лезвия изготовлены из высокоуглеродистой стали
- Работает с любым металлом
- Идеальное решение при производстве кассет
- Возможна установка на опорную стойку



Толщина материала, мм



Модель	HN-4
Артикул	372402
Толщина материала, мм	1.5
Рабочая зона, мм	152 × 152
Подъем лезвия, мм	20
Габариты, мм	610 × 570 × 560
Масса, кг	75



Работа с листом и рулоном

## ФАЛЬЦПРОКАТНЫЕ СТАНКИ



## ФАЛЬЦПРОКАТНЫЕ СТАНКИ

### Модель LC

### Фальцепрокатные станки

#### Стандартная комплектация

- Колеса – 4 шт.
- Инструкция и инструменты



#### Преимущества

- Пять видов фальцевых швов без переналадки
- Станок имеет возможность регулировки прижима материала по толщине
- Рукоятка включения имеет три позиции



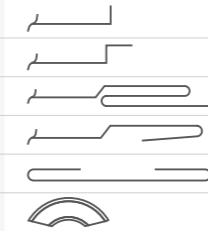
0.5-1.2

Толщина материала, мм

#### Типы соединений

- Стоячий фальц
- Одинарный стоячий фальц
- Питтсбургский фальц
- Лежащий фальц
- Соединительная рейка (LC-12DR)
- Стоячий фальц по радиусу

#### Форма соединений



Модель	LC-12R	LC-12DR
Артикул	100915	100185
Толщина материала, мм	0.5-1.2	0.5-1.2
Мощность, кВт	1.5 (380)	1.5 (380)
Габариты, мм	1500 x 350 x 1300	1500 x 350 x 1300
Масса, кг	280	246



### Модель FO-1250

### Фальцеосадочный станок

#### Стандартная комплектация

- Закаленные ролики для осадки
- Регулируемый прижим ролик
- Рукоятка вращения ролика



#### Преимущества

- Небольшие размеры и масса станка позволяют использовать его в условиях цеха и строительной площадки
- Станок позволяет работать с заготовками диаметром от 80 мм
- Верхний ролик установлен в цельнометаллическом стакане
- Прижим верхнего ролика осуществляется вручную
- Дополнительно в конструкции станка установлены ребра жесткости



0.8

Толщина материала, мм

Модель	FO-1250
Артикул	100936
Рабочая длина, мм	1250
Толщина материала, мм	0.8
Диаметр дорна, мм	75
Габариты, мм	1500 x 350 x 1300
Масса, кг	120





**Модель FSM-16**

## Шринкер

**Стандартная комплектация**

- Стойка
- Колёсная база
- Губки для растяжения металла
- Губки для стягивания металла

**Преимущества**

- Преобразование заготовки со скошенными краями по внутреннему и наружному радиусу
- Приводное педальное управление

1.5

Толщина материала, мм

Модель	FSM-16
Артикул	373225
Толщина материала, мм	1.5
Зев, мм	152
Габариты, мм	1180 × 500 × 210
Масса, кг	38


**Модель SS-16**

## Шринкер

**Стандартная комплектация**

- Ручка станка
- Губки для растяжения металла
- Губки для стягивания металла

**Преимущества**

- Преобразование заготовки со скошенными краями по внутреннему и наружному радиусу

1.5

Толщина материала, мм

Модель	SS-16
Артикул	373220
Толщина материала, мм	1.5
Зев, мм	208
Габариты, мм	350 × 170 × 400
Масса, кг	24


**Модель SS-16F**

## Шринкер

**Стандартная комплектация**

- Стойка
- Губки для растяжения металла
- Губки для стягивания металла

**Преимущества**

- Преобразование заготовки со скошенными краями по внутреннему и наружному радиусу
- Приводное педальное управление

1.5

Толщина материала, мм

Модель	SS-16F
Артикул	373224
Толщина материала, мм	1.5
Зев, мм	208
Габариты, мм	970 × 640 × 260
Масса, кг	29



Работа с листом и рулоном

**ФОРМОВКА МЕТАЛЛА**



Модель **FSM-16B**

Шринкер

Стандартная комплектация

- Ручка станка
- Губки для растяжения металла
- Губки для стягивания металла

Преимущества

- Преобразование заготовки со скошенными краями по внутреннему и наружному радиусу

1.5  
Толщина материала, мм



Модель	SM-16B
Артикул	383236
Толщина материала, мм	1.5
Зев, мм	150
Габариты, мм	800 × 590 × 1320
Масса, кг	25

Модель **SS-18**

Шринкер

Стандартная комплектация

- Ручка станка
- Губки для растяжения металла
- Губки для стягивания металла

Преимущества

- Преобразование заготовки со скошенными краями по внутреннему и наружному радиусу

1.2  
Толщина материала, мм



Модель	SS-18
Артикул	373208
Толщина материала, мм	1.2
Зев, мм	25.4
Габариты, мм	460 × 130 × 200
Масса, кг	5.5

Модель **SS-18FD**

Шринкер

Стандартная комплектация

- Стойка
- Губки для растяжения металла
- Губки для стягивания металла

Преимущества

- Преобразование заготовки со скошенными краями по внутреннему и наружному радиусу
- Приводное педальное управление

1.2  
Толщина материала, мм



Модель	SS-18 FD
Артикул	373223
Толщина материала, мм	1.2
Зев, мм	25.4
Габариты, мм	1130 × 430 × 170
Масса, кг	24



Модель **F-1.2x560**

Английское колесо

Стандартная комплектация

- Стойка
- Верхний ролик – 1 шт.
- Нижний ролик – 6 шт.
- Инструкция

Преимущества

- Формовка листового металла, протягивая заготовку между верхним и нижним роликами
- Профессиональная версия с маховиком регулировки давления (нижнего ролика), быстрой рычажной передачей и боковым выравниванием нижних формовочных роликов
- Промышленные формовочные ролики изготовлены из качественной инструментальной стали

1.2  
Толщина материала, мм



Модель	F-1.2x560
Артикул	373222
Толщина материала, мм	1.2
Ширина материала, мм	560
Габариты, мм	830 × 700 × 1353
Масса, кг	61



Модель **F-1.2x560**

Английское колесо

Стандартная комплектация

- Стойка
- Верхний ролик – 1 шт.
- Нижний ролик – 6 шт.
- Инструкция

Преимущества

- Формовка листового металла, протягивая заготовку между верхним и нижним роликами
- Профессиональная версия с маховиком регулировки давления (нижнего ролика), быстрой рычажной передачей и боковым выравниванием нижних формовочных роликов
- Промышленные формовочные ролики изготовлены из качественной инструментальной стали

1.2  
Толщина материала, мм



Модель	F-1.2x710
Артикул	373221
Толщина материала, мм	1.2
Ширина материала, мм	710
Габариты, мм	960 × 870 × 1524
Масса, кг	76





Модель **F-1.2x1000** Английское колесо

Стандартная комплектация

- Стойка
- Верхний ролик – 1 шт.
- Нижний ролик – 5 шт.
- Инструкция

Преимущества

- Формовка листового металла, протягивая заготовку между верхним и нижним роликами
- Профессиональная версия с маховиком регулировки давления (нижнего ролика), быстрой рычажной передачей и боковым выравниванием нижних формовочных роликов
- Промышленные формовочные ролики изготовлены из качественной инструментальной стали



1.2  
Толщина материала, мм



Модель	F-1.2x1000
Артикул	373218
Толщина материала, мм	1.2
Ширина материала, мм	1040
Габариты, мм	1250 × 750 × 1790
Масса, кг	140

Модель **F-1.5x1100** Английское колесо

Стандартная комплектация

- Стойка
- Верхний ролик – 4 шт.
- Нижний ролик – 10 шт.
- Инструкция

Преимущества

- Формовка листового металла, протягивая заготовку между верхним и нижним роликами
- Ролики можно располагать перпендикулярно раме для работы с длинными заготовками или параллельно раме для работы с широкими заготовками



1.5  
Толщина материала, мм



Модель	F-1.5x1100
Артикул	373261
Толщина материала, мм	1.5
Ширина материала, мм	1100
Габариты, мм	1420 × 710 × 1600
Масса, кг	207



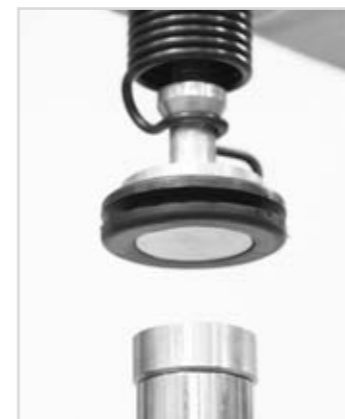
Модель **PPH-500** Гладильный молоток

Стандартная комплектация

- Стойка
- Педаль
- Бойки молота – 1 шт.
- Бойки наковальни – 3 шт.

Преимущества

- Формовка листового металла, подача заготовки между байком наковальни и байком молота
- Требуемое давление воздуха воздушного компрессора 0.34-0.69 МПа
- Потребление воздуха – 113.3 л/мин



0.75  
Толщина материала, мм

Модель	PPH-500
Артикул	392101
Толщина материала, мм	0.75
Ширина материала, мм	500
Габариты, мм	584 × 140 × 610
Масса, кг	23



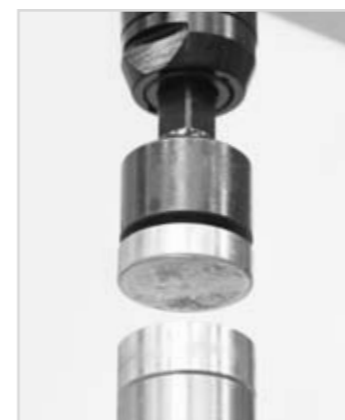
Модель **PPH-610** Гладильный молоток

Стандартная комплектация

- Стойка
- Педаль
- Бойки молота – 1 шт.
- Бойки наковальни – 1 шт.

Преимущества

- Формовка листового металла, подача заготовки между байком наковальни и байком молота
- Требуемое давление воздуха воздушного компрессора 0.62-0.83 МПа
- Потребление воздуха – 249.2 л/мин



1.5  
Толщина материала, мм

Модель	PPH-610
Артикул	373260
Толщина материала, мм	1.5
Ширина материала, мм	610
Габариты, мм	860 × 735 × 1675
Масса, кг	100



**STALEX**



Работа с листом и рулоном

**СТАНКИ ПРОДОЛЬНО-ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ**



СТАНКИ ПРОДОЛЬНО-ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ

**STALEX**

**Модель СП-3**

Ручной станок поперечной резки

**Стандартная комплектация**

- Стойка
- Роликовый стол
- Нож поперечной резки 1 шт.
- Прорезиненные ролики 6 пар

**Преимущества**

- Протягивает листы рулонного металла через прорезиненные ролики
- Марка стали режущих ножей – ХВГ

 0.55

Толщина материала, мм



Модель	СП-3
Артикул	СП-3
Рабочая длина, мм	1250
Толщина материала, мм	0.55
Габариты, мм	1600 × 950 × 1050
Масса, кг	210

**Модель СПР-Р**

Ручной станок продольно-поперечной резки

**Стандартная комплектация**

- Стойка
- Роликовый стол
- Ножи продольной резки 3 пары

**Преимущества**

- Быстрая перенастройка ножей для резки металла на нужный размер
- Дисковые роликовые ножи с двусторонней заточкой

 0.8

Толщина материала, мм



Модель	СПР 1250/3-Р
Артикул	СПРР-3
Рабочая длина, мм	1250
Толщина материала, мм	0.8
Габариты, мм	1650 × 850 × 1000
Масса, кг	120

**Модель СПР-А**

Электрические станки продольно-поперечной резки

**Стандартная комплектация**

- Стойка
- Роликовый стол
- Ножи продольной резки: 3 пары (СПР 1250/3-А)
- Ножи продольной резки: 5 пар (СПР 1250/5-А)

**Преимущества**

- Быстрая перенастройка ножей
- Дисковые роликовые ножи с двусторонней заточкой

 0.55/1.2

Толщина материала, мм



Модель	СПР 1250/3-А	СПР 1250/5-А
Артикул	СПР-3	СПР-5
Рабочая длина, мм	1250	1250
Толщина материала, мм	0.55	1.2
Мощность, кВт	0.75	0.75
Габариты, мм	2000 × 900 × 1100	1650 × 900 × 1150
Масса, кг	140	280



**Модель HP**

Разматыватели рулонного металла

**Стандартная комплектация**

- Направляющие валы – 3 шт.

**Преимущества**

- Оптимален при размотке небольших рулонов
- Возможность работы с рулонами разного диаметра без перенастройки



Модель	HP-700	HP-1250
Артикул	HP-700	HP-1250
Ширина рулона, мм	до 700	до 1250
Внутренний диаметр, мм	любой	любой
Грузоподъемность, кг	300	500
Габариты, мм	900 × 550 × 150	1350 × 550 × 200
Масса, кг	26	40



**Модель РСЦ**

Разматыватели рулонного металла (мобильные)

**Стандартная комплектация**

- Стойка
- Штурвал
- Тормоз
- Колеса

**Преимущества**

- Удобная и точная центровка рулона
- Устройство торможения для остановки вращения вала
- Жесткое крепление подшипников вала в опорах



Модель	РСЦ-625	РСЦ-1250
Артикул	РСЦ-2/625	РСЦ-2
Ширина рулона, мм	до 625	до 1250
Внутренний диаметр, мм	400-580	400-580
Грузоподъемность, кг	2000	2000
Габариты, мм	1285 × 870 × 880	1885 × 870 × 880
Масса, кг	110	140

**Модель РСЦ**

Разматыватели рулонного металла

**Стандартная комплектация**

- Стойка
- Штурвал
- Тормоз

**Преимущества**

- Вал с синхронным разжимом лап позволяет быстро зафиксировать рулон
- Двухопорная конструкция рамы
- Разжим лап осуществляется при вращении рукоятки



Модель	РСЦ-1250	РСЦ-1500
Артикул	РСЦ-8	РСЦ-8/1500
Ширина рулона, мм	до 1250	до 1500
Внутренний диаметр, мм	415-620	415-620
Грузоподъемность, кг	8000	8000
Габариты, мм	1950 × 1100 × 1000	2500 × 1100 × 1000
Масса, кг	320	380

Модель **PM**

## Разматыватели рулонного металла

## Стандартная комплектация

- Стойка
- Штурвал

## Преимущества

- Разматыватель имеет ручную установку диаметра рулона
- Стационарная станина обеспечивает безопасность при работе
- Размотка происходит при протяжке полосы или вращении штурвала



Модель	PM-1250	PM-1500
Артикул	РНД	РНД-8/1500
Ширина рулона, мм	1250	1500
Внутренний диаметр, мм	480–620	480–620
Грузоподъемность, кг	8000	8000
Габариты, мм	1900 × 1100 × 1000	2400 × 1100 × 1000
Масса, кг	210	210

Модель **PMC**

## Разматыватели рулонного металла

## Стандартная комплектация

- Стойка
- Фрикционный тормоз

## Преимущества

- При вращении рукоятки вала происходит синхронный разжим четырёх лепестков с самоцентрированием вала в рулоне
- Легкая, быстрая и точная фиксация рулона



Модель	PMC-1250	PMC-1500
Артикул	ССР-8	ССР-8/1500
Ширина рулона, мм	250-1250	250-1500
Внутренний диаметр, мм	480–620	480–620
Грузоподъемность, кг	8000	8000
Габариты, мм	2900 × 1160 × 1060	3500 × 1160 × 1060
Масса, кг	345	370

Модель **PMЭ**

## Разматыватели рулонного металла

## Стандартная комплектация

- Стойка
- Штурвал
- Электродвигатель

## Преимущества

- Размотчики имеют регулировку внутреннего диаметра рулона
- Стационарная станина обеспечивает безопасность при работе



Модель	PMЭ-1250	PMЭ-1500
Артикул	РРП-8	РРП-8/1500
Ширина рулона, мм	1250	1500
Внутренний диаметр, мм	480–620	480–620
Грузоподъемность, кг	8000	8000
Габариты, мм	1900 × 1100 × 1000	2200 × 1100 × 1000
Масса, кг	220	310

Модель **НСЦ**

## Наматыватель рулонного металла

## Стандартная комплектация

- Стойка
- Штурвал
- Стол
- Направляющие для штрипсов

## Преимущества

- Легкий вариант наматывателя, простой и надежный в эксплуатации
- Ручной привод, количество наматываемых штрипсов до 5



Модель	НСЦ-1250
Артикул	УН-2
Толщина материала, мм	0.8
Внутренний диаметр, мм	500
Грузоподъемность, кг	2000
Габариты, мм	1600 × 1000 × 850
Масса, кг	160

Модель **СФП**

## Станки для производства фальцевой кровли

## Стандартная комплектация

- Стойка
- Защитный кожух

## Преимущества

- Нижние валы являются приводными, верхние валы вращаются за счет трения верхних роликов и полосы
- Регулировка зазора происходит регулировочными винтами



Модель	СФП-25	СФП-25/1250
Артикул	СФ-25	СФ-25/1250
Толщина материала, мм	0.5-0.7	0.5-0.7
Ширина материала, мм	250-700	250-1250
Высота фальца, мм	25	25
Мощность, кВт	0.75 (380/220)	0.75 (380/220)
Габариты, мм	1500 × 1300 × 900	1500 × 1750 × 900
Масса, кг	140	210

Модель **SBHF-II**

## Станок тоннельной сборки

## Стандартная комплектация

- Ролики для формирования и замыкания фальца
- Направляющие каретки
- Автопилот
- Педаль

## Преимущества

- Минимальное сечение воздуховода 140 x 140 мм
- Специальная каретка для фиксации заготовки

- Возможность производства короба из двух L-образных половинок или из 4 полос металла

 1.25

Толщина материала, мм



Модель	SBHF-II
Артикул	101915
Длина трубы, мм	2500
Диаметр трубы, мм	140-2000
Толщина материала, мм	1.0-1.25
Рабочая скорость, м/мин	15
Мощность, кВт	5.5 (380)
Габариты, мм	2100 x 1500 x 950
Масса, кг	710

Модель **SBWT-1000**

## Станок для сборки сегментных отводов

## Стандартная комплектация

- Ролики для отбортовки
- Ролики для завальцовки
- Колеса – 4 шт., педали – 2 шт
- Два комплекта направляющих

## Преимущества

- Быстрый переход от одного вида замка на другой
- Позволяет собирать многосекционные трубы за счет малого ролика на сборочном узле

- Две рабочие зоны: отбортовки и завальцовки
- Прижим роликов производится вручную

 1.2

Толщина материала, мм



Модель	SBWT-1000
Артикул	100589
Диаметр трубы, мм	150-1000
Толщина материала, мм	0.4-1.2
Рабочая скорость, об/мин	16.8
Мощность, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	2100 x 820 x 890
Масса, кг	556



STALEX



Работа с листом и рулоном

ПРОИЗВОДСТВО ВОЗДУХОВОДОВ



**Модель KR-50**

Кронштейногиб

**Макс. размеры заготовок, мм**

Полоса 5 × 50



**Преимущества**

- Изготовление крепежа для водостоков и круглой вентиляции
- Гибки металлической полосы до 68 мм
- Имеет упор и регулирующий болт для фиксации угла при гибке желобов и других изделий

5 × 50  
Макс. профиль, мм

<b>Модель</b>	<b>KR-50</b>
Артикул	100880
Габариты, мм	935 × 310 × 190
Масса, кг	9,1



**Модель MY-22**

Ручной трубогиб

**Стандартная комплектация**

- Кейс, оправки для круга: 3/8", 1/2", 9/16", 5/8", 3/4", 7/8"
- Оправки для квадрата: 3/4", 1"

**Макс. размеры заготовок, мм**

Круг 22.2 × 1.2

Квадрат 25.4 × 25.4 × 1.2

**Преимущества**

- Трубогиб предназначен для гибки труб прямоугольного, квадратного и круглого сечения
- Легкость гибки и мобильность оборудования
- Максимальный угол гибки 180°

22.2 Макс. профиль, мм 25.4 Макс. профиль, мм

<b>Модель</b>	<b>MY-22</b>
Артикул	373215
Габариты, мм	630 × 380 × 160
Масса, кг	24,5



**Модель MPB-25S**

Ручной трубогиб

**Стандартная комплектация**

- Кейс, оправки для круга: 3/8", 1/2", 9/16", 5/8", 3/4", 7/8", 1"

**Макс. размеры заготовок, мм**

Круг 25.4 × 2.0

**Преимущества**

- Портативный инструмент для холодной гибки труб
- Прост в эксплуатации и быстро устанавливается
- Основание станка легко крепится к верстаку
- Максимальный угол гибки 180°

25.4 Макс. профиль, мм

<b>Модель</b>	<b>MPB-25S</b>
Артикул	ННВ-25S
Габариты, мм	660 × 160 × 180
Масса, кг	25



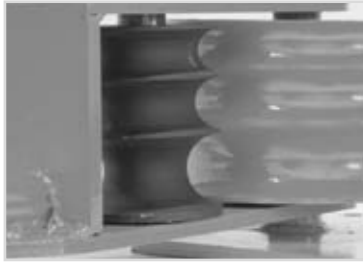


Модель **TR-10, 12**

Ручные трубогибы

## Макс. размеры заготовок, мм

	Круг	32 × 1.5
	Квадрат	40 × 40 × 1.5



## Преимущества

- Удобный и простой механизм, широкий спектр применения
- Проточки 15, 25, 40 мм для профильных труб (TR-12)
- Проточки для труб диаметром 20, 25, 32 мм (TR-10)
- Максимальный угол гибки 180°
- Отверстия в основании для крепления станка к верстаку

32  
Макс. профиль, мм

40  
Макс. профиль, мм

180°  
Макс. угол гибки



Модель	TR-10	TR-12
Артикул	100308	100309
Габариты, мм	630 × 260 × 180	600 × 255 × 190
Масса, кг	22	22

Модель **YP-38**

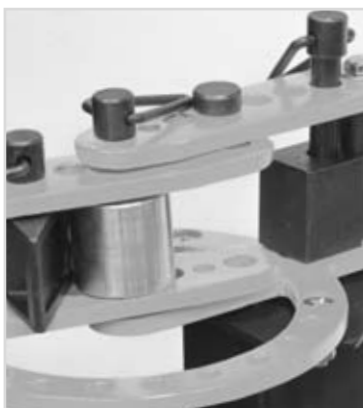
Ручной профилегиб

## Стандартная комплектация

- Рукоятка, напольная стойка
- Стандартные штампы: 25, 30, 38, 44, 50, 62, 75 мм

## Макс. размеры заготовок, мм

	Полоса	8 × 32, 6 × 50
--	--------	----------------



## Преимущества

- Гибка полосы происходит вокруг штампа
- Максимальный угол гибки 200°
- Гибочный рычаг имеет два положения, общая длина рычага до основания серьги – 60 и 90 мм
- Универсальный станок – позволяет легко выполнять как разовые работы, так и мелкосерийное производство по гибке труб, профилей или проката

50 × 6  
Макс. профиль, мм

200°  
Макс. угол гибки



Модель	YP-38
Артикул	373214
Габариты, мм	880 × 260 × 260
Масса, кг	22.5

Модель **RB-1**

Ручной трубогиб

## Стандартная комплектация

- Рукоятка, напольная стойка
- Стандартные штампы: 12.7 (1/2"), 14.22 (9/16"), 15.85 (5/8"), 19.05 (3/4"), 22.19 (7/8"), 25.4 (1") мм

## Макс. размеры заготовок, мм

	Круг	25.4 × 2.75
--	------	-------------



## Преимущества

- Гибка трубы происходит вокруг штампа-шаблона
- Гибочный рычаг имеет два положения, общая длина рычага до основания серьги – 60 и 90 мм
- Максимальный угол гибки 180°
- Позволяет легко выполнять как разовые работы, так и мелкосерийное производство

25.4  
Макс. профиль, мм

180°  
Макс. угол гибки

Модель	RB-1
Артикул	373233
Габариты, мм	980 × 340 × 360
Масса, кг	64

Модель **TB-3**

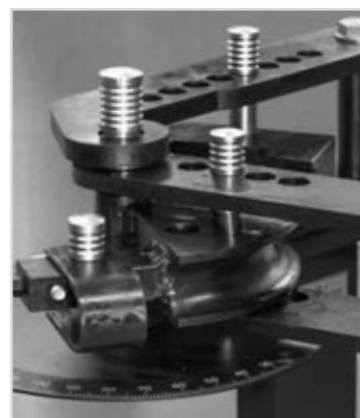
Ручной трубогиб

## Стандартная комплектация

- Рукоятка, напольная стойка
- Стандартные штампы: 25.4 (1"), 38.1 (1-1/2"), 44.45 (1-3/4") мм

## Макс. размеры заготовок, мм

	Круг	44.45 × 3.75
--	------	--------------



## Преимущества

- Гибка трубы происходит вокруг штампа-шаблона
- Максимальный угол гибки 120°
- Универсальный станок – позволяет легко выполнять как разовые работы, так и мелкосерийное производство по гибке труб, профилей или проката

44.45  
Макс. профиль, мм

120°  
Макс. угол гибки

Модель	TB-3
Артикул	373232
Габариты, мм	980 × 340 × 360
Масса, кг	64



Модель **TR-40**

## Ручной профилегиб

## Стандартная комплектация

- Ручка, закаленные ролики



## Преимущества

- Закаленные ролики из конструкционной углеродистой стали 45. Ролики регулируются в диапазоне от 15 до 40 мм
- Подшипники, установленные на ходовом винте
- Мерная линейка на корпусе станка
- Стопорная гайка фиксации на ходовом винте
- Корпус изготовлен из стали марки 3 толщиной 5 мм
- Отверстия в основании позволяют крепить станок на любой верстак и рабочую поверхность
- Все станки окрашены порошковым методом
- Усиленный ходовой винт

40  
Макс. профиль, мм

## Макс. размеры заготовок, мм

Мин. диаметр, мм

Квадрат 40 × 40 × 1.5 600

Модель	TR-40
Артикул	391106
Ход прижимного винта, мм	120
Ширина ведущего / боковых роликов	50 / 80
Габариты, мм	530 × 230 × 605
Масса, кг	19

Модель **TR-60**

## Ручной профилегиб

## Стандартная комплектация

- Ручка, закаленные ролики



## Преимущества

- Закаленные ролики из конструкционной углеродистой стали 45
- Подшипники, установленные на ходовом винте
- Стопорная гайка фиксации на усиленном ходовом винте
- Корпус изготовлен из стали марки 3 толщиной 8 мм

## Макс. размеры заготовок, мм

Мин. диаметр, мм

Круг 38 1520

Квадрат\* 40 × 40 × 1.5 1600

Прямоуг.\* 40 × 30 × 2 1520

Полоса\* 25 × 4 508

Швеллер\* 40 × 25 × 2 1520

\* Дополнительные ролики

Модель	TR-60
Артикул	361009
Ход прижимного винта, мм	130
Ширина ведущего / боковых роликов	75 / 75
Габариты, мм	600 × 340 × 600
Масса, кг	33

Модель **TR-60M**

## Ручной профилегиб

## Стандартная комплектация

- Ручка, закаленные ролики



## Преимущества

- Подшипники, установленные на ходовом винте
- Закаленные ролики из конструкционной углеродистой стали 45. Ролики регулируются в диапазоне от 15 до 40 мм
- Стопорная гайка фиксации на усиленном ходовом винте
- Корпус изготовлен из стали марки 3 толщиной 8 мм

## Макс. размеры заготовок, мм

Мин. диаметр, мм

Круг\* 38 1520

Квадрат 40 × 40 × 1.5 1600

Прямоуг. 40 × 30 × 2 1520

Полоса 25 × 4 508

Швеллер 40 × 25 × 2 1520

\* Дополнительные ролики

Модель	TR-60M
Артикул	100762
Ход прижимного винта, мм	130
Ширина ведущего / боковых роликов	75 / 75
Габариты, мм	600 × 340 × 600
Масса, кг	33

40  
Макс. профиль, мм

Модель **TG-50**

## Ручной профилегиб

## Стандартная комплектация

- Ручка, закаленные ролики



## Преимущества

- Стопорная гайка фиксации на ходовом винте
- Корпус изготовлен из стали марки 3 толщиной 8 мм
- Закаленные ролики из конструкционной углеродистой стали 45. Ролики регулируются в диапазоне от 15 до 50 мм
- Отверстия в основании позволяют крепить станок на любой верстак и рабочую поверхность
- Усиленный ходовой винт

## Макс. размеры заготовок, мм

Мин. диаметр, мм

Круг\* 30 × 2 500

Квадрат 30 × 30 × 2 500

Прямоуг. 50 × 30 × 1.5 500

\* Дополнительные ролики

Модель	TG-50
Артикул	101210
Ход прижимного винта, мм	120
Ширина ведущего / боковых роликов	80 / 80
Габариты, мм	500 × 350 × 400
Масса, кг	40

30  
Макс. профиль, мм



Модель **HTR-40**

Ручной гидравлический трубогиб

## Стандартная комплектация

- Ручка, закаленные ролики
- Гидравлический привод прижима



## Преимущества

- Ролики регулируются в диапазоне от 15 до 40 мм
- Конструкция трубогиба позволяет быстро и легко менять расстояние между валами для изменения радиуса гибки
- Прижимной ролик приводится в движение гидравлическим домкратом с усилием 2 тонны
- Возвратные пружины быстро и без усилий возвращают прижимной ролик в крайнее верхнее положение

40  
Макс. профиль, мм



## Макс. размеры заготовок, мм

Макс. размеры заготовок, мм	Мин. диаметр, мм
Квадрат 40 x 40 x 1.5	600

Модель	HTR-40
Артикул	100486
Ширина ведущего / боковых роликов	50 / 80
Габариты, мм	530 x 450 x 220
Масса, кг	30

Модель **HB-40**

Ручной гидравлический трубогиб

## Стандартная комплектация

- Ручка, закаленные ролики
- Гидравлический привод прижима



## Преимущества

- Прижимные ролики перемещаются горизонтально
- Ролики регулируются в диапазоне от 15 до 60 мм
- Простота в использовании, мобильность
- Прижим осуществляется за счет гидравлического домкрата
- Верхний приводной вал

40  
Макс. профиль, мм

Макс. размеры заготовок, мм	Мин. диаметр, мм
Круг* 30 x 1.5	300
Квадрат 40 x 40 x 2	600
Квадрат 20 x 20	600
Прямоуг. 60 x 30 x 2	600
Полоса 10 x 60	300

\* Дополнительные ролики

Модель	HB-40
Артикул	100261
Диаметр роликов, мм	68
Габариты, мм	490 x 250 x 1050
Масса, кг	50

Модель **HB-60**

Ручные гидравлические трубогибы

## Стандартная комплектация

- Опорный ящик, комплект ключей (для HB-60 Premium)
- Гидравлический привод прижима



## Преимущества

- Закаленные ролики из конструкционной углеродистой стали 45. Твёрдость закалки металла – около 40HRC
- Гидравлический домкрат грузоподъемностью 5 тонн
- Прижимные быстроремонтируемые ролики перемещаются горизонтально

Макс. размеры заготовок, мм	Мин. диаметр, мм	40 Макс. профиль, мм
Круг* 30 x 1.5	500	
Квадрат 40 x 40 x 2	600	
Квадрат 20 x 20	300	
Прямоуг. 60 x 40 x 2	600	
Полоса 10 x 60	300	

\* Дополнительные ролики

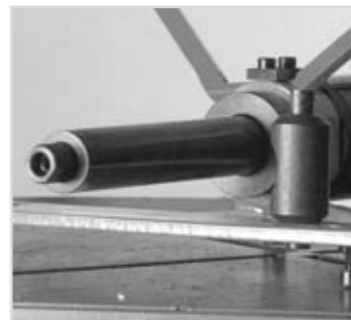
Модель	HB-60 Light	HB-60 Premium
Артикул	100878	100878
Ширина ведущего / боковых роликов	68	68
Габариты, мм	700 x 400 x 700	800 x 500 x 800
Масса, кг	40	65

Модель **MHPB-A**

Ручной гидравлический трубогиб

## Стандартная комплектация

- Ручка, 4 комплекта штампов
- 2 горизонтальные опоры



## Преимущества

- Холодная гибка труб в одной плоскости до 90°
- Две горизонтальные опоры для регулировки радиуса гибки
- Быстрая установка и демонтаж

34  
Макс. профиль, мм

90°  
Макс. угол гибки

Размеры заготовок, мм
Круг 18, 21.5, 28, 34

Модель	MHPB-1A
Артикул	NNW-1A
Макс. усилие, т	6
Толщина стенки трубы, мм	1.5-3.5
Макс. длина хода ползуна, мм	150
Габариты, мм	430 x 380 x 130
Масса, кг	17





Модель **МНРВ-Ј**

Ручные гидравлические трубогибы

Стандартная комплектация

- Ручка, сменные комплекты штампов
- 2 горизонтальные опоры, ножки



Преимущества

- Две горизонтальные опоры для регулировки радиусагиба
- Холодная гибка труб в одной плоскости до 90°
- Риск сплющивания или излома заготовки минимален

62 / 90 / 110  
Макс. профиль, мм

90°  
Макс. угол гибки

Размеры заготовок, мм

МНРВ-2Ј	22, 28, 34, 43, 50, 62
МНРВ-3Ј	22, 28, 34, 43, 50, 62, 79, 90
МНРВ-4Ј	22, 28, 34, 43, 50, 62, 79, 90, 110

Модель	МНРВ-2Ј	МНРВ-3Ј	МНРВ-4Ј
Артикул	ННВ-2Ј	ННВ-3Ј	ННВ-4Ј
Макс. усилие, т	13	20	23
Толщина стенки трубы, мм	2.75-4.5	2.75-5.0	2.75-6.0
Макс. длина хода ползуна, мм	250	290	370
Габариты, мм	730 × 320 × 200	940 × 400 × 210	1180 × 460 × 230
Масса, кг	53	105	155



Модель **НВ-Q**

Ручные пневмогидравлические трубогибы

Стандартная комплектация

- Ручка, сменные комплекты штампов
- 2 горизонтальные опоры
- Пистолет подключения к сжатому воздуху



Преимущества

- Работает в двух независимых друг от друга режимах
- Работа в пневматическом режиме от воздушного компрессора с диапазоном давления от 0.4 МПа до 0.8 МПа
- Модель работает в вертикальном и горизонтальном положении
- Ручной режим работы востребован как мобильная версия

62 / 90  
Макс. профиль, мм

90°  
Макс. угол гибки

Размеры заготовок, мм

НВ-12Q	22, 28, 34, 43, 50, 62
НВ-16Q	22, 28, 34, 43, 50, 62, 79, 90

Модель	НВ-12Q	НВ-16Q
Артикул	ННВ-12Q	ННВ-16Q
Макс. усилие, т	12	16
Толщина стенки трубы, мм	2.75-4.5	2.75-5.0
Макс. длина хода ползуна, мм	210	240
Габариты, мм	630 × 250 × 500	700 × 630 × 210
Масса, кг	45	70



Модель **ЕНРВ-D**

Электромеханические гидравлические трубогибы

Стандартная комплектация

- Сменные комплекты штампов
- 2 горизонтальные опоры
- Гидравлическая станция, колеса



Преимущества

- Две горизонтальные опоры для регулировки радиусагиба
- Гидравлический привод, электродвигатель, манометр
- Холодная гибка труб в одной плоскости до 90°

62 / 90 / 110  
Макс. профиль, мм

90°  
Макс. угол гибки

Размеры заготовок, мм

ЕНРВ-2D	22, 28, 34, 43, 50, 62
ЕНРВ-3D	22, 28, 34, 43, 50, 62, 79, 90
ЕНРВ-4D	22, 28, 34, 43, 50, 62, 79, 90, 110

Модель	ЕНРВ-2D	ЕНРВ-3D	ЕНРВ-4D
Артикул	ННВ-2D	ННВ-3D	ННВ-4D
Макс. усилие, т	13	20	23
Толщина стенки трубы, мм	2.75-4.5	2.75-5.0	2.75-6.0
Макс. длина хода ползуна, мм	250	290	370
Габариты, мм	960 × 350 × 270	1180 × 460 × 270	1180 × 460 × 320
Масса, кг	74	126	174



Модель **ЕРВ-76В**

Электромеханический профилегиб

Стандартная комплектация

- Стандартные штампы (круг): 16, 19, 22, 25, 32, 38, 51, 63, 76 мм
- Стандартные штампы (квадрат): 16, 19, 22, 25, 30, 38, 40, 50 мм



Преимущества

- Возможен загиб большого диаметра в полный круг 360° или дугу
- Жёсткий корпус из специальной стали
- Дополнительные наборы роликов
- Мин. диаметр гибки должен быть в 20 раз больше диаметра трубы

76  
Макс. профиль, мм

50  
Макс. профиль, мм

Макс. размеры заготовок, мм

	Круг	Квадрат	Мин. диаметр, мм
76 × 2	76 × 2	50 × 50 × 2	1520
50 × 50 × 2			1000

Модель	ЕРВ-76В/380	ЕРВ-76В/220
Артикул	ННВ-76В/380	ННВ-76В
Толщина стенки трубы, мм	0.5-2.0	0.5-2.0
Угол гибки	360°	360°
Мощность, кВт	1.5 (380)	1.5 (220)
Габариты, мм	730 × 630 × 1030	730 × 630 × 1030
Масса, кг	260	260



Модель **RBM-20**

## Электромеханический профилегиб

## Стандартная комплектация

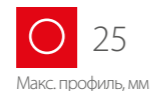
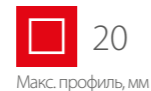
- Цифровой дисплей
- Педаля управления
- 3 комплекта роликов

## Преимущества

- Крепкая конструкция для длительного срока службы
- Возможно использовать на станине и на верстаке
- 2 приводных нижних ролика
- Механический верхний ролик

## Макс. размеры заготовок, мм

Профиль	Размер	Мин. диаметр, мм
Круг	25 × 2	406
Круг	12	120
Квадрат	20 × 20 × 1.5	250
Квадрат	12 × 12	110
Прямоуг.	30 × 10 × 1.5	300
Полоса	10 × 2	80
Полоса	25 × 6	200
Полоса	3 × 20	90
Полоса	10 × 45	300

25  
Макс. профиль, мм20  
Макс. профиль, мм

Модель	RBM-20
Артикул	391012
Мощность, кВт	0.55 (380)
Габариты, мм	1050 × 600 × 600 / 700 × 450 × 800
Масса, кг	120

Модель **RBM-30HV**

## Электромеханический профилегиб

## Стандартная комплектация

- Подставка, педаль выносная
- Комплекты оправок

## Преимущества

- Станок оснащен наклоняемым гибочным механизмом
- Стойка управления с двумя ножными педалями и кнопкой аварийной остановки
- Необходимый профиль гибки достигается постепенным поворотом верхнего вала

60  
Макс. профиль, мм40  
Макс. профиль, мм

## Макс. размеры заготовок, мм

Профиль	Размер	Мин. диаметр, мм
Круг	60 × 2	1000
Круг	30	600
Квадрат	40 × 40 × 3	1000
Прямоуг.	50 × 30 × 3	1200
Прямоуг.	50 × 15	350

Модель	RBM-30HV
Артикул	391002
Мощность, кВт	0.75 (380)
Габариты, мм	1160 × 750 × 1270
Масса, кг	224

Модель **RBM-30**

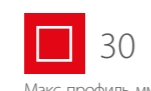
## Электромеханический профилегиб

## Стандартная комплектация

- Подставка, педаль выносная
- Комплекты оправок

## Преимущества

- Электрический трубогиб для гибки профильных труб с вертикальным положением гибочной головы
- Стойка управления с двумя ножными педалями и кнопкой аварийной остановки

30  
Макс. профиль, мм30  
Макс. профиль, мм

## Макс. размеры заготовок, мм

Профиль	Размер	Мин. диаметр, мм
Круг	20 × 1	500
Круг	30 × 1	800
Круг	16	400
Квадрат	20 × 20 × 1	800
Квадрат	30 × 30 × 1	900
Прямоуг.	20 × 10	320
Прямоуг.	30 × 10	320

Модель	RBM-30
Артикул	391001
Мощность, кВт	1.1 (380)
Габариты, мм	850 × 620 × 1260
Масса, кг	270

Модель **ЖТВ-40**

## Электромеханический бездорновый трубогиб

## Стандартная комплектация

- Выносная педаль
- 5 комплектов штампов

## Преимущества

- Угол задается счетчиком-индикатором в градусах
- Гибка может производиться в разных плоскостях
- Работа с крупными заготовками требует монтажа станка к полу

38  
Макс. профиль, мм180°  
Макс. угол гибки

## Размеры заготовок, мм

Профиль	Размер	Мин. диаметр, мм
Круг	16 × 3	140
Круг	20 × 3	154
Круг	25 × 3	192
Круг	32 × 3	292
Круг	38 × 3	316

Модель	ЖТВ-40
Артикул	391062
Мощность, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	780 × 540 × 770
Масса, кг	220



**Модель JTB-50**

Гидравлический бездорновый трубогиб

**Стандартная комплектация**

- Выносная педаль
- 4 комплекта штампов

**Преимущества**

- Угол задается счетчиком-индикатором в градусах
- Высокая скорость и точность гибки трубы методом протягивания заготовки по ролику
- Гибка может производиться в разных плоскостях



38  
Макс. профиль, мм

180°  
Макс. угол гибки

Размеры заготовок, мм	Мин. диаметр, мм
25 × 5	180
32 × 5	230
38 × 5	260
48 × 5	340

Модель	JTB-50
Артикул	391063
Мощность, кВт	2.2 (380)
Габариты, мм	1450 × 690 × 1170
Масса, кг	550



**Модель RBM / HRBM**

Электромеханический / гидравлический профилегибы

**Стандартная комплектация**

- Выносной пульт управления
- Комплект роликов
- Гидравлический привод (HRBM)

**Преимущества**

- Гибка труб в горизонтальном и вертикальном положениях
- Шкала повторяемости вдоль перемещения верхнего ролика
- Диаметр валов – 40 мм, скорость вращения – 9.3 об/мин

Макс. размеры заготовок, мм	Мин. диаметр, мм
Круг*	70 × 2
Круг	10
Круг	30
Квадрат	30 × 30 × 2
Квадрат	50 × 50 × 2.5
Квадрат	10 × 10
Квадрат	30 × 30
Прямоуг.	40 × 20 × 2
Прямоуг.	50 × 25 × 2.5
Прямоуг.	30 × 6
Прямоуг.	60 × 20
Полоса	20 × 6
Полоса	50 × 10

50  
Макс. профиль, мм

\* Дополнительные ролики

Модель	RBM-40HV	HRBM-40HV
Артикул	391003	391022
Мощность, кВт	1.5 (380)	1.5 (380)
Габариты, мм	1270 × 890 × 1580	1340 × 930 × 1850
Масса, кг	425	490



**Модель RBM / HRBM**

Электромеханический / гидравлический профилегибы

**Стандартная комплектация**

- Выносной пульт управления
- Комплект роликов
- Гидравлический привод (HRBM)

**Преимущества**

- Гибка труб в горизонтальном и вертикальном положениях
- Шкала повторяемости вдоль перемещения верхнего ролика
- Диаметр валов – 50 мм, скорость вращения – 13 об/мин

Макс. размеры заготовок, мм	Мин. диаметр, мм
Круг*	70 × 2
Круг	30
Круг	35
Квадрат	40 × 40 × 3
Квадрат	60 × 60 × 6
Квадрат	20 × 20
Квадрат	35 × 35
Прямоуг.	50 × 40 × 3
Прямоуг.	70 × 50 × 3
Прямоуг.	60 × 10
Прямоуг.	100 × 15
Полоса	40 × 10
Полоса	60 × 10

60  
Макс. профиль, мм

\* Дополнительные ролики

Модель	RBM-50	HRBM-50HV
Артикул	391004	391023
Мощность, кВт	2.2 (380)	2.2 (380)
Габариты, мм	1000 × 820 × 1550	1500 × 950 × 1340
Масса, кг	450	515



**Модель HRBM 65**

Гидравлический профилегиб

**Стандартная комплектация**

- Выносной пульт управления
- Комплект роликов
- Гидравлический привод

**Преимущества**

- Гибка труб в горизонтальном и вертикальном положениях
- Диаметр валов – 65 мм, скорость вращения – 9.3 об/мин
- Шкала повторяемости вдоль перемещения ролика

Макс. размеры заготовок, мм	Мин. диаметр, мм
Круг*	50 × 2
Круг	100 × 2
Круг	20
Круг	50
Квадрат	30 × 30 × 3
Квадрат	70 × 70 × 3
Квадрат	20 × 20
Квадрат	50 × 50
Прямоуг.	50 × 30 × 2
Прямоуг.	80 × 40 × 3
Прямоуг.	50 × 10
Прямоуг.	120 × 25
Полоса	40 × 10
Полоса	80 × 25

70  
Макс. профиль, мм

\* Дополнительные ролики

Модель	HRBM-65
Артикул	391020
Мощность, кВт	2.2 (380)
Габариты, мм	1250 × 1150 × 1800
Масса, кг	720



**STALEX**



Работа с трубой и профилем

**РАБОТА С ПРУТКОМ И КВАДРАТОМ**

**Модель УМ**

Универсальный минитрубогиб

**Стандартная комплектация**

- Ручка, измерительный инструмент
- Короткий вал, стопорная шпилька
- Вали 1/2", 3/16", 1/4"
- Кольцо 1", угловая матрица

**Преимущества**

- Гибка проволоки и прутков под острым углом
- Малые габаритные размеры
- Удобство в применении

**Макс. размеры заготовок, мм**

- Круг 5
- Полоса 3 × 25

- 6 Макс. профиль, мм
- 25.4 Макс. профиль, мм



<b>Модель</b>	<b>Универсальный минитрубогиб</b>
Артикул	373207
Габариты, мм	320 × 100 × 100
Масса, кг	2.8



РАБОТА С ПРУТКОМ И КВАДРАТОМ

**STALEX**

**Модель W2**

Набор для работы с прутком и квадратом

**Стандартная комплектация**

- Торсион, гибочное устройство
- Инструмент для гибки завитков
- Устройство для резки и пробивки

**Преимущества**

- Удобство в применении
- Малые габаритные размеры
- Гибка проволоки и прутков под острым углом

**Макс. размеры заготовок, мм**

- Круг 9.5
- Квадрат 9.5 × 9.5
- Полоса 25 × 38

- 9.5 Макс. профиль, мм
- 9.5 Макс. профиль, мм

<b>Модель</b>	<b>W2</b>
Артикул	376102
Габариты, мм	1070 × 410 × 260
Масса, кг	32



**Модель SBG-30**

Инструмент для гибки завитков

**Стандартная комплектация**

- 3 набора оснастки
- Инструкция

**Преимущества**

- Предназначен для изготовления разнообразных декоративных деталей из низкоуглеродистой стали и цветных металлов
- Легкий и мобильный, крепится на любой верстак

**Макс. размеры заготовок, мм**

- Круг 10
- Квадрат 10 × 10
- Полоса 10 × 30

- 10 Макс. профиль, мм
- 10 Макс. профиль, мм

<b>Модель</b>	<b>SBG-30</b>
Артикул	373217
Габариты, мм	550 × 300 × 220
Масса, кг	29



**Модель SBG-40**

Гибочный универсальный инструмент

**Стандартная комплектация**

- 3 набора оснастки для гибки: по радиусу, на угол, завитков
- Инструкция

**Преимущества**

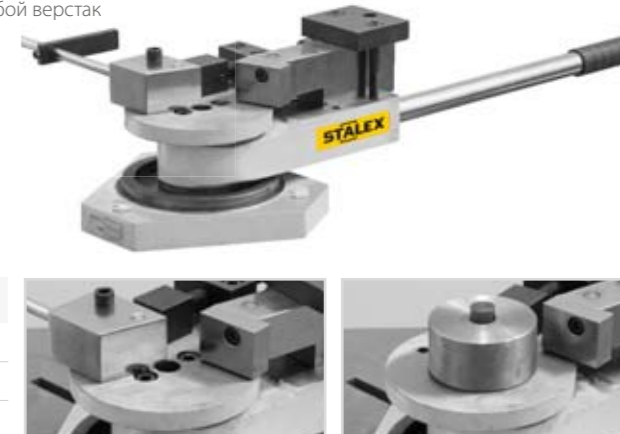
- Универсальный ручной станок широкого применения
- Легкий и мобильный, крепится на любой верстак
- Жесткая и массивная конструкция

**Макс. размеры заготовок, мм**

- Круг 15
- Квадрат 13 × 13
- Полоса 8 × 30

- 15 Макс. профиль, мм
- 13 Макс. профиль, мм

<b>Модель</b>	<b>SBG-40</b>
Артикул	373203
Габариты, мм	500 × 320 × 230
Масса, кг	24





Модель **UB-100**

Гибочный универсальный инструмент

Стандартная комплектация

- Набор гибочных блоков
- Инструкция

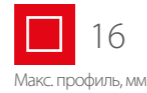
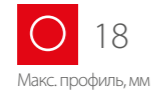
Преимущества

- Универсальный ручной станок широкого применения
- Жесткая и массивная конструкция
- Эксцентриковый быстрый зажим
- Ограничитель углагиба
- Градусная линейка



Макс. размеры заготовок, мм

- Круг 18
- Квадрат 16 x 16
- Полоса 15 x 70



Модель	<b>UB-100</b>
Артикул	373202
Габариты, мм	390 x 290 x 280
Масса, кг	31



Модель **DR-12**

Ручной станок для гибки арматуры

Стандартная комплектация

- Ограничитель длины подачи прутка
- Ограничитель углагиба

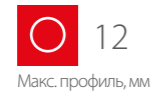
Преимущества

- Высокая мобильность, благодаря малому весу и компактной конструкции
- Отличная производительность и возможность обрабатывать стальные прутья и арматуру класса А1 диаметром до 12 мм
- Прочная и надежная стальная конструкция
- Возможность крепления на любой верстак



Макс. размеры заготовок, мм

- Круг 12



Модель	<b>DR-12</b>
Артикул	100217
Габариты, мм	1030 x 305 x 140
Масса, кг	7

Модель **DR-16**

Ручной станок для гибки арматуры

Стандартная комплектация

- Ограничитель углагиба
- Пластина стопорная для фиксации заготовки

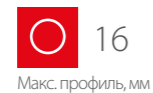
Преимущества

- Высокая мобильность, благодаря малому весу и компактной конструкции
- Отличная производительность и возможность обрабатывать стальные прутья и арматуру класса А1 диаметром до 16 мм
- Прочная и надежная стальная конструкция
- Возможность крепления на любой верстак



Макс. размеры заготовок, мм

- Круг 16



Модель	<b>DR-16</b>
Артикул	100824
Габариты, мм	1030 x 305 x 140
Масса, кг	7



Модель **DR-20**

Ручной станок для гибки арматуры

Стандартная комплектация

- Станок в сборе

Преимущества

- Высокая мобильность, благодаря малому весу и компактной конструкции
- Отличная производительность и возможность обрабатывать стальные прутья и арматуру класса А1 диаметром до 20 мм
- Прочная и надежная стальная конструкция
- Возможность крепления на любой верстак



Макс. размеры заготовок, мм

- Круг 20



Модель	<b>DR-20</b>
Артикул	100218
Габариты, мм	1205 x 290 x 155
Масса, кг	10

Модель **DR-25**

Ручной станок для гибки арматуры

Стандартная комплектация

- 4 ролика для гибки прутка

Преимущества

- Высокая мобильность, благодаря малому весу и компактной конструкции
- Отличная производительность и возможность обрабатывать стальные прутья и арматуру класса А1 диаметром до 25 мм
- Прочная и надежная стальная конструкция
- Возможность крепления на любой верстак



Макс. размеры заготовок, мм

- Круг 25



Модель	<b>DR-25</b>
Артикул	017156
Габариты, мм	320 x 480 x 155
Масса, кг	18

Модель **MS**

Арматурорезы

Стандартная комплектация

- Прижим заготовки
- Ручка

Преимущества

- Прочная стальная рама, лезвия из закаленной стали
- Возможность крепления на любой верстак

Тип профиля	Макс. размеры заготовок, мм			
Круг	20	24	28	32
Квадрат	18	20	24	28
Прямоугольник	30 x 8	35 x 12	40 x 12	40 x 14

Модель	<b>MS-20</b>	<b>MS-24</b>	<b>MS-28</b>	<b>MS-32</b>
Артикул	372201	372202	372203	372204
Габариты, мм	410 x 370 x 200	410 x 370 x 200	460 x 280 x 430	520 x 290 x 440
Масса, кг	20	29	38	50





**STALEX**



Работа с трубой и профилем

**ПРЕСС-НОЖНИЦЫ**



ПРЕСС-НОЖНИЦЫ

**STALEX**

**Модель PBS**

Пресс-ножницы

**Стандартная комплектация**

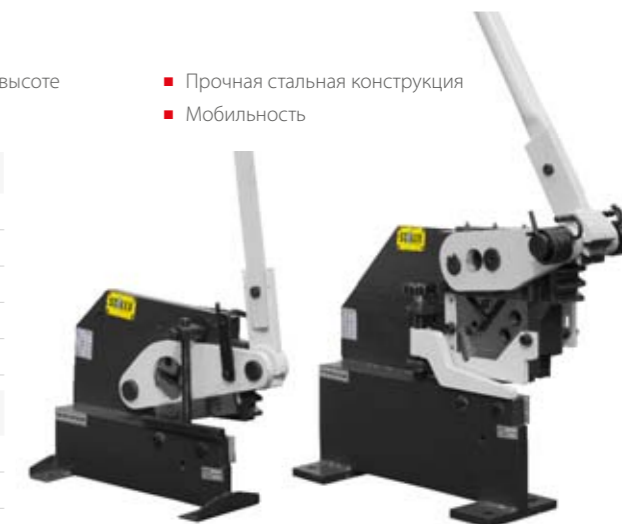
- Прижим заготовки
- Ручка

**Преимущества**

- Прочный прижим, регулируемый по высоте
- Высококачественные режущие ножи
- Прочная стальная конструкция
- Мобильность

Тип профиля	Макс. размеры заготовок, мм	
● Круг	16	22
■ Квадрат	16	20
└ Уголок	40 × 6	60 × 7
▬ Прямоугольник	100 × 10	90 × 14
— Лист	8	10

Модель	PBS-8	PBS-7
Артикул	372301	372302
Габариты, мм	680 × 310 × 560	970 × 360 × 700
Масса, кг	42	98



**Модель PBS-9**

Пресс-ножницы

**Стандартная комплектация**

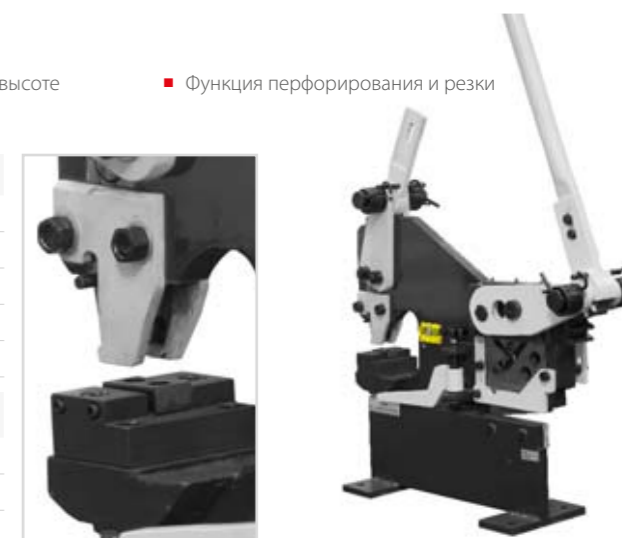
- Прижим заготовки
- Ручка

**Преимущества**

- Прочный прижим, регулируемый по высоте
- Высококачественные режущие ножи
- Функция перфорирования и резки

Тип профиля	Макс. размеры заготовок, мм
● ■ Круг / Квадрат	22 / 20
└ Уголок	60 × 7
▬ Прямоугольник	90 × 14
— Лист	10
□ Отверстие, диаметр/толщина	16 / 8

Модель	PBS-9
Артикул	372304
Габариты, мм	1100 × 360 × 930
Масса, кг	99



**Модель HP-20**

Ручной вырубной станок

**Стандартная комплектация**

- Упор, ручка
- Оснастка для пробивки отверстий

**Преимущества**

- Компактный станок для пробивки круглых отверстий в листовом металле
- Станок оснащён упором фиксации подачи заготовки в зев станины
- Двойная рукоятка рычага в собранном состоянии имеет длину 1670 мм

**Дополнительные опции**

- Комплект матрица
- Пуансон 3-16 мм

Тип профиля	Макс. размеры заготовок, мм
□ Отверстие, диаметр/толщина	16 / 8

Модель	HP-20
Артикул	376401
Габариты, мм	550 × 340 × 180
Масса, кг	74





Работа с трубой и профилем

**ОБРАБОТКА ТРУБ**



ОБРАБОТКА ТРУБ

**STALEX**

**Модель МНРС-4, 6**

Труборезы ручные

Доп. опции	Артикул
Ролики Н4S-CWS, 4 шт.	89126
Ролики Н6S-CWS, 4 шт.	89223



- Преимущества**
- Труборезы работают с минимальным вращением (качением)
  - Ручной инструмент холодной резки, без высекания искр
  - Специальное покрытие узлов для предотвращения появления ржавчины

Модель	МНРС-4	МНРС-6
Артикул	Н4S	Н6S
Размеры трубы, мм	50-100	100-150
Толщина стенки, мм	2.77-6.02	3-7.11
Габариты, мм	620 x 230 x 90	730 x 300 x 90
Масса, кг	6.5	9



**Модель МНРС-8**

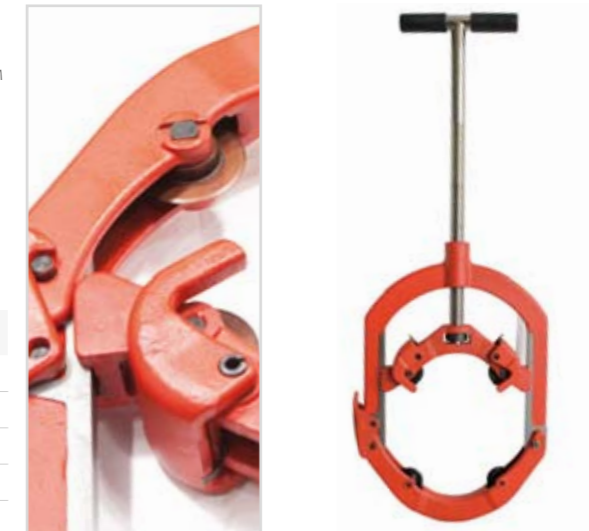
Труборез ручной

Доп. опции	Артикул
Ролики Н8S-CWS, 4 шт.	89317



- Преимущества**
- Труборезы работают с минимальным вращением (качением)
  - Ручной инструмент холодной резки, без высекания искр
  - Специальное покрытие узлов для предотвращения появления ржавчины

Модель	МНРС-8
Артикул	Н8S
Размеры трубы, мм	150-200
Толщина стенки, мм	3.4-8.18
Габариты, мм	860 x 400 x 90
Масса, кг	12



**Модель МRPC-14**

Труборез ручной

Доп. опции	Артикул
Ролики Н14S-CWS, 2 шт.	89419



- Преимущества**
- Замкнутая конструкция с 4 режущими роликами и двумя стяжными муфтами
  - Труборезы работают с минимальным вращением (качением)
  - Ручной инструмент холодной резки, без высекания искр
  - Покрытие для предотвращения появления ржавчины

Модель	МRPC-14
Артикул	Н14S
Размеры трубы, мм	250-350
Толщина стенки, мм	4.19-11.1
Габариты, мм	1180 x 360 x 165
Масса, кг	25



Модель **HPPC-8, 12**

## Труборезы электрические

## Стандартная комплектация

- Прижим заготовки
- Ручка

## Преимущества

- Низкий уровень шума при работе станка
- Легко режет (выдавливает) материал трубы путем смещения диска в трубу
- Отсутствие абразивной пыли, стружки, искр, или открытого пламени



Доп. опции	Артикул
Ролик режущий	75619

Модель	HPPC-8	HPPC-12
Артикул	QG8C	QG12C
Размеры трубы, мм	60-219	73-323
Толщина стенки, мм	2.7-8.1	3.0-10.3
Мощность, кВт	0.55 (220)	0.75 (220)
Габариты, мм	720 x 630 x 700	720 x 640 x 870
Масса, кг	65	120

Модель **G12D**

## Желобонакатный станок

## Стандартная комплектация

- Одностоечная опора для труб
- Оснастка для накатки желобков (4 комплекта роликов)
- Ножной переключатель (педаль)
- Кейс с инструментом

## Преимущества

- Отсутствие абразивной пыли, стружки, искр
- Низкий уровень шума при работе станка
- Легко продавливает материал трубы
- Прочная и надёжная конструкция
- Корпус станка защищен от образования коррозии



Модель	G12D
Артикул	G12D
Размеры трубы, мм	33.5-325
Скорость вращения, об/мин	24
Мощность, кВт	1.1 (220)
Габариты, мм	850 x 500 x 850
Масса, кг	134

Модель **RA-2, 3**

## Устройства для вырубki седловин

## Стандартная комплектация

- Ручка
- Инструкция

## Преимущества

- Применим во всех производствах где используются изделия из труб
- Предназначен для вырубki сегментов труб (выемок) различного диаметра
- Крепления для установки к полу/верстаку
- Прочный и долговечный корпус, изготовленный из стали



Модель	RA-2	RA-3
Артикул	376204	376205
Размеры трубы, мм	20-28, 25-35, 32-42	40-50, 50-60
Габариты, мм	500 x 160 x 160	500 x 160 x 160
Масса, кг	8	15

Модель **PN, PNM**

## Устройство для вырезания седловин



## Преимущества

- Основание адаптируется к любому рабочему столу
- Прочный и долговечный корпус из стали
- Мобильность, высокая скорость резки и точность



Модель	PN-1/2S	PNM
Артикул	376202	376208
Размеры трубы, мм	50.8	76.2
Шпиндель, мм	19.05	25.4
Адаптер шпинделя, мм	12.7 / 15.85	12.7
Регулировка поворота	от 0° до +60°	от 0° до +50°
Габариты, мм	300 x 170 x 120	310 x 160 x 900
Масса, кг	4.5	9.6

Модель **PTN12U**

## Устройство для вырезания седловин



## Преимущества

- Предназначен для вырубki сегментов труб
- Рабочий узел имеет несколько позиций матриц для разных диаметров труб
- Оснащен электроприводом
- Оснащен устройством сдвига и защитным экраном
- Может работать в горизонтальном и вертикальном положении

Модель	PTN12U
Артикул	376206
Размеры трубы, мм	8-15, 10-18, 15-22, 20-28, 25-35, 32-42, 40-50, 50-60
Макс. толщина резки, мм	3
Угол резки	90°
Мощность, кВт	1.5 (380)
Габариты, мм	860 x 400 x 450
Масса, кг	85



Модель **PHC-114, 6**

Станки для высверливания отверстий в трубах

## Стандартная комплектация

- Сверлильный патрон 3-16 мм
- Ключ для сверлильного патрона
- Крепежная цепь
- Рычаг вращения
- Кабель питания
- Адаптер (для PHC-6)



## Преимущества

- Прочная и надёжная конструкция
- Встроенная ампула (жидкостной уровень), для юстировки станка при сверлении группы отверстий
- Конструкция модели PHC-6 позволяет перебрасывать рычаг вращения на другую сторону для комфортного управления станком
- Режущий инструмент – корончатые и спиральные сверла



Модель	PHC-114	PHC-6
Артикул	КС114	ЖК150
Ход шпинделя, мм	100	100
Макс. диаметр вырезания, мм	114	152
Диапазон установки на трубы, мм	42-219	32-300
Мощность двигателя, кВт	1.5 (220)	1.5 (220)
Частота вращения, об/мин	240	110
Габариты, мм	360 x 248 x 513	340 x 315 x 303
Масса, кг	16	20

Модель **MSY-50**

Станок для разделки кабеля

## Стандартная комплектация

- Режущие ножи
- Колеса



## Преимущества

- Предназначен для разделки кабеля (изоляционного слоя)
- Станок спроектирован в формате вальцов
- Прорезаемая толщина изоляционного слоя до 5 мм
- Внутри станка размещены дисковые ножи и вальцы
- Имеет высокую надежность в условиях непрерывной работы



Модель	MSY-50
Артикул	101776
Кабель с круговым сечением, мм	Ø 2-50
Кабель плоский, мм	10 x 20, 15 x 15, 20 x 20
Макс. толщина среза изоляции, мм	5
Макс. скорость обработки, м/мин	40
Мощность, кВт	2.2 (380)
Габариты, мм	800 x 710 x 1020
Масса, кг	125

STALEX

## Оборудование с ЧПУ

Любая компания, которая занимается работой с металлом знает, что 80% успеха зависит от функционала и надежности оборудования на котором приходится работать.

Компания STALEX более 20 лет поставляет надежное металлообрабатывающее оборудование для большого круга задач. Широкий ассортимент наших станков можно встретить как в небольших частных мастерских, так и на крупных предприятиях.

Станки изготавливаются на современных производствах с использованием передовых технологий. Это обеспечивает необходимую жесткость конструкции, точность, стабильность работы, а также позволяет добиться идеального соотношения «стоимость-производительность».

## Токарные станки с ЧПУ

Позволяют производить широкий спектр работ по изготовлению и обработке изделий из металла, таких как точение различных наружных и внутренних поверхностей, изготовление валов, гаек, винтов и колец, сверление отверстий и нарезание резьбы. Данное оборудование отличается высокой надежностью, точностью, функциональностью.

## Фрезерные станки с ЧПУ

Служат для получения сложных деталей из металла при крупносерийном производстве. Они универсальны и многофункциональны. Их применение увеличивает эффективность работы оператора и сводит количество брака к минимуму.

## Листогибочные прессы с ЧПУ

Предназначены для холодной гибки листового металла. Оборудование используется при серийном производстве фасадных кассет, металлических дверей, электрошкафов, приточных установок, фильтров, облицовочных панелей.

## Гидравлические гильотины с ЧПУ

Предназначены для резки листового металла с высокой точностью и производительностью. Станки востребованы в машиностроении, а также на металлургических, судостроительных и других предприятиях. Применяются для изготовления корпусных деталей, трубопроводов и много другого.



**STALEX®**

ТОКАРНЫЕ  
СВЕРЛИЛЬНЫЕ  
ФРЕЗЕРНЫЕ  
ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ  
ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ  
ПЛОСКО-  
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ДОЛБЕЖНЫЕ  
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ  
ПРЕССЫ  
ТИСКИ  
ПОЗИЦИОНЕРЫ  
ЛИСТОГИБЫ  
ВАЛЬЦЫ  
ГИЛЬОТИНЫ  
МНОГО-  
ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ  
ЗИГОВОЧНЫЕ  
УГЛОВЫСЕЧНЫЕ  
ФАЛЬЦПРОКАТНЫЕ  
ФАЛЬЦЕОСАДОЧНЫЕ  
РЫЧАЖНЫЕ  
НОЖНИЦЫ  
РАЗМАТЫВАТЕЛИ  
ТРУБОГИБЫ  
ПРОФИЛЕГИБЫ  
ТРУБОРЕЗЫ  
АКСЕССУАРЫ  
РАСХОДНЫЕ  
МАТЕРИАЛЫ

8 800 333 27 20  
[www.stalex.ru](http://www.stalex.ru)